

## SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

### Obiekt :

„BUDOWA BUDYNKU POWIATOWEGO CENTRUM OPIEKUŃCZO – MIESZKALNEGO PN.” BUDOWA CENTRUM WYTCNIENIOWEGO” PRZY UL. BATALIONÓW CHŁOPSKICH 12 W CIECHANOWIE dz. ew. nr 4873, 4714 obręb 0020 SCALENIE”

### **ST.18- SCIANKI - PRZEGRODY**

KLASYFIKACJA WG WSPÓLNEGO SŁOWNIKA ZAMÓWIEŃ

GRUPA	KLASA	KATEGORIA	OPIS
45200000-9			Roboty budowlane w zakresie wznoszenia kompletnych obiektów budowlanych lub ich części oraz roboty w zakresie inżynierii lądowej i wodnej
	45400000-1		Roboty wykończeniowe w zakresie obiektów budowlanych
		454 21141-4	Instalowanie przegród

### SPIS TREŚCI:

<b>1. CZĘŚĆ OGÓLNA:</b>	<b>2</b>
1.1. PRZEDMIOT I ZAKRES ROBÓT BUDOWLANYCH:	2
1.2. ZAKRES STOSOWANIA SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ:	2
1.3. ZAKRES ROBÓT OBJĘTYCH SPECYFIKACJĄ:	2
1.4. OKREŚLENIA PODSTAWOWE:	2
1.5. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE ROBÓT:	2
<b>2. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI WYROBÓW BUDOWLANYCH –MATERIAŁY:</b>	<b>2</b>
2.1. MATERIAŁY – WŁAŚCIWOŚCI - ŚCIANKI TOALET	2
<b>3. WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU I MASZYN DO WYKONYWANIA ROBÓT BUDOWLANYCH:</b>	<b>3</b>
<b>4. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ŚRODKÓW TRANSPORTU I SKŁADOWANIA :</b>	<b>3</b>
4.1. TRANSPORT	3
4.2. SKŁADOWANIE	3
<b>5. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKONANIA ROBÓT:</b>	<b>3</b>
5.1. WARUNKI PRZYSTĄPIENIA DO ROBÓT :	3
5.2. WYKONANIE ROBÓT:	4
5.3. JAKOŚĆ I TOLERANCJE :	4
<b>6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT :</b>	<b>4</b>
6.1. BADANIA W CZASIE WYKONYWANIA ROBÓT:	4
6.2. BADANIA W CZASIE ODBIORU ROBÓT:	4
<b>7. WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIARU I OBMARU ROBÓT:</b>	<b>5</b>
<b>8. ODBIÓR ROBÓT :</b>	<b>5</b>
<b>9. PODSTAWA ROZLICZENIA ; ROZLICZENIE ROBÓT TYMCZASOWYCH I PRAC TOWARZYSZĄCYCH.</b>	<b>5</b>
<b>10. DOKUMENTY ODNIESIENIA :</b>	<b>5</b>
10.1. NORMY	5

## 1. Część ogólna:

### 1.1. PRZEDMIOT I ZAKRES ROBÓT BUDOWLANYCH:

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej specyfikacji technicznej wykonania i odbioru robót (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót w zakresie :

„BUDOWA BUDYNKU POWIATOWEGO CENTRUM OPIEKUŃCZO – MIESZKALNEGO PN.” BUDOWA CENTRUM WYTCNIENIOWEGO”

ADRES : ul. Batalionów Chłopskich 12, 06-413 Ciechanów  
dz. ew. nr 4873, 4714 obręb 0020 Scalenie

### 1.2. ZAKRES STOSOWANIA SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ:

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji DOSTAWY I MONTAŻU ŚCIANEK SYSTEMOWYCH TOALET przy realizacji obiektu jak w punkcie 1.1. niniejszej SST.

### 1.3. ZAKRES ROBÓT OBJĘTYCH SPECYFIKACJĄ:

Specyfikacja dotyczy wszystkich czynności mających na celu wykonanie systemowych ścianek działowych z płyt laminowanych w toaletach, w tym:

- umocowanie systemowych ścianek działowych z płyt laminowanych (tzw. ścianek giszetowych) w toaletach,
- montaż drzwi do kabin w toaletach.

Przedmiotem opracowania jest określenie wymagań odnośnie właściwości materiałów wykorzystywanych do powyższych robót, wymagań w zakresie robót przygotowawczych i zasadniczych oraz wymagań dotyczących wykonania i odbiorów.

### 1.4. OKREŚLENIA PODSTAWOWE:

Określenia podstawowe użyte w niniejszej specyfikacji są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w Ogólnej Specyfikacji.

**okładzina** – pionowe lub prawie pionowe, nienośne pokrycie konstrukcji.

#### ścianka giszetowa

Ścianki giszetowe mogą być wykonane z laminatu wysokociśnieniowego HPL przeznaczonego do pomieszczeń mokrych oraz z laminowanej płyty wiórowej LPW przeznaczonej do pomieszczeń suchych, niemających styczności z wilgocią i wodą. HPL to najbardziej wytrzymały materiał do produkcji kabin sanitarnych, prysznicowych oraz ścianek działowych WC. Dzięki powłoce antybakteryjnej może być zastosowany w toaletach, basenach, oraz pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności. Jest to materiał termo utwardzony, który otrzymywany jest poprzez prasowanie pod ciśnieniem i w wysokiej temperaturze kilku warstw papieru impregnowanego żywicą fenolową. Natomiast LPW to produkt konstrukcyjny, idealny do produkcji kabin sanitarnych wykonany z wiórów drzewnych, sprasowanych, nasączany żywicami pod ciśnieniem oraz w wysokiej temperaturze. Najpopularniejszym materiałem stosowanym do produkcji kabin i ścianek jest laminowana płyta wiórowa LPW o grubości 25 mm. Zaletą ścianek giszetowych jest wytrzymałość, stabilność konstrukcji i często stosunek ceny do jakości. Każda ścianka posiada okucia, takie jak gałkę i blokadę od wewnątrz, blokadę od zewnątrz z sygnalizacją wolne lub zajęte, nóżki i zawiasy. Okucia mogą być wykonane ze stali nierdzewnej, aluminium czy poliamidu. Ścianki giszetowe są łatwe do utrzymania w czystości i zapewniają trwałość całej konstrukcji.

**Ścianka mobilna-** Ścianki przesuwne pozwalają stworzyć ścianę w dowolnym pomieszczeniu. Elementy ścian przesuwnych montowane są na specjalnych szynach jezdnych przymocowanych do sufitu. Po złożeniu są więc praktycznie niewidoczne. Panele ścianek mogą stykać się ze sobą pod kątem wynoszącym od 90 do 135 stopni, ale też krzyżować i zachodzić na siebie. Lekka, wygodna w użyciu konstrukcja sprawia, że ścianki mogą być łatwo i szybko przesuwane bez naruszania powierzchni podłogi. Dostępne są również wersje półautomatyczne, które pozwalają na precyzyjne uszczelnienie elementów za pomocą silników elektrycznych

### 1.5. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE ROBÓT:

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST-00 – DZIAŁ 1.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót, ich zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inspektora Nadzoru. Wprowadzanie jakichkolwiek odstępstw od tych dokumentów wymaga akceptacji zarządzającego realizacją umowy. Opis wg pkt. 5 ogólnej specyfikacji technicznej.

## 2. Wymagania dotyczące właściwości wyrobów budowlanych –materiały:

Ogólne wymagania dotyczące właściwości wyrobów budowlanych podano w ST-00 ( ogólna specyfikacja techniczna) – pkt. 2.

### 2.1. MATERIAŁY – WŁAŚCIWOŚCI - ŚCIANKI TOALET

ŚCIANKA SYSTEMOWA DO WC GR. 2.8CM

- PŁYTA WIÓROWA OBUSTRONNIE LAMINOWANA
- Ścianki i drzwi systemowe do WC
- Wymiary: - wysokość całkowita 2060 mm
- Odstęp od podłogi 150 mm

- Drzwi: płyta HPL 10 mm, krawędzie frezowane;
- Zawiasy: aluminiowy z poliamidową wkładką, montowany do wąskiej krawędzi płyty, samodomykacz grawitacyjny wspornik aluminiowy regulowany zakres regulacji +/- 20 mm,
- Pochwyt z aluminium i poliamidu + zamek
- Profil usztywniający montowany od wewnątrz kabiny, od zewnątrz zasłonięty frontem drzwi;
- Kolor: jasny szary RAL 9002

#### Akcesoria

- Wszelkie niezbędne akcesoria dla wykonania okładzin i ścianek np.: profile stężące, kątowniki, stopki, rozety, zawiasy samozamykające, zamki ze wskaźnikiem wolne/zajęte, łączniki, wkręty, uszczelki haczyki na ubrania itd.
- Wygląd i wykończenie powyższych elementów wymaga uzgodnienia z Architektem.

### 3. Wymagania dotyczące sprzętu i maszyn do wykonywania robót budowlanych:

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu i maszyn robót podano w ST-00 ( ogólna specyfikacja techniczna) – pkt. 3.  
Sprzęt do montażu ścianek – piły i pilarki do docinania płyt, miary zwijane lub składane, wiertarki, klucze i wkrętarki do mocowania ścianek,  
Do kontroli jakości wykonania ścianek– łaty 2 m do sprawdzania równości powierzchni, poziomnice.  
Wydajności i ilości sprzętu powinny być tak dobrane, żeby zapewnić wykonanie robót zgodnie z terminami ustalonymi w harmonogramie rzeczowym.

### 4. Wymagania dotyczące środków transportu i składowania :

Ogólne wymagania dotyczące środków transportu podano w ST-00 ( ogólna specyfikacja techniczna) – pkt. 4

#### 4.1. TRANSPORT

Materiały do wykonania okładzin należy przewozić na paletach, w opakowaniach fabrycznych, dowolnymi środkami transportu, skutecznie zabezpieczone przed zawilgoceniem i uszkodzeniem.  
Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość wykonywanych robót i właściwości przewożonych materiałów i urządzeń.  
Załadunek i rozładunek powinien odbywać się w sposób zmechanizowany przy pomocy wózka widłowego o udźwigu dostosowanym do ciężaru palety lub żurawia wyposażonego w zawieszki z widłami.

#### 4.2. SKŁADOWANIE

Materiały powinny być pakowane w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i zniszczeniem określony przez producenta. Na każdym opakowaniu wyrobów budowlanych powinna znajdować się etykieta zawierająca oznakowanie znakiem CE lub znakiem budowlanym, zawierająca wymagane prawem informacje o producencie i o spełnieniu wymagań odpowiednich zharmonizowanych (znak CE) lub krajowych (znak budowlany) norm i specyfikacji technicznych, wyszczególnione w OST  
Dodatkowo na etykiecie powinny się znaleźć istotne informacje handlowe, w tym przede wszystkim:

- nazwa, rodzaj, typ, odmiana, gatunek itp. wyrobu, umożliwiające jego jednoznaczną identyfikację,
- wymiary i inne istotne parametry techniczne,
- ilość i jednostka miary wyrobu, zawarta w opakowaniu jednostkowym i / lub zbiorczym,
- datę produkcji i nr partii,

oraz inne, istotne informacje o wyrobie budowlanym.

Do wyrobów powinna być dołączona instrukcja przechowywania i stosowania sporządzona w języku polskim.

Dodatkowo, do wyrobów powinny być dołączone przez producenta wszelkie inne dokumenty, wymagane przepisami, wyszczególnione w OST .

Składowanie materiałów powinno odbywać się w pomieszczeniach zamkniętych i suchych, na poziomym i mocnym podkładzie.

Elementy powinny być przechowywane w suchych pomieszczeniach oraz zgodnie z wytycznymi producenta, w sposób zapewniający zabezpieczenie ich przed nadmierną wilgocą. Składowanie na budowie powinno trwać jak najkrócej i w warunkach jak najbardziej zbliżonych do użytkowych.

Każda powierzchnia magazynowa powinna być zabezpieczona przed deszczem i wilgocą, opakowania kartonowe należy układać na czystym i suchym podłożu. Kartonów nie wolno toczyć, przesuwac, rzucać ani opierać na krawędziach.

### 5. Wymagania dotyczące wykonania robót:

Ogólne wymagania dotyczące wykonania robót podano w ST-00 ( ogólna specyfikacja techniczna) – pkt. 5.

#### 5.1. WARUNKI PRZYSTĄPIENIA DO ROBÓT :

- Sposób mocowania i wykończenia powierzchni i krawędzi ścianek, akcesoria, wyposażenie itp. podlega

obowiązkowemu uzgodnieniu z Architektem przed rozpoczęciem robót.

- Przed przystąpieniem do wykonywania systemów ścianek toalet powinny być zakończone wszystkie roboty stanu surowego, roboty instalacyjne podtynkowe, zamurwane przebiegi i bruzdy, obsadzone ościeżnice drzwiowe i okienne.
- Zaleca się przystąpienie do wykonywania okładzin po okresie wstępnego osiadania i skurczów murów, tj. po upływie 4-6 miesięcy po zakończeniu stanu surowego.
- Przed rozpoczęciem prac montażowych pomieszczenia powinny być oczyszczone z gruzu i odpadów.
- Pomieszczenia powinny być suche i dobrze przewietrzane.

## 5.2. WYKONANIE ROBÓT:

- Ścianki i okładziny należy wykonywać zgodnie z wytycznymi producenta systemu.
- Całość, wraz z łącznikami i elementami mocującymi ma być wyrobem jednego producenta i stanowić rozwiązanie systemowe.
- Ścianki powinny posiadać prześwity wielkości 15cm od posadzki.
- Laminaty, łączniki, okucia, klamki, zawiasy itp. wykonane w kolorze uzgodnionym z Architektem.
- Ścianki międzykabinowe wykonane na wymiar i dostarczone jako wyrób wykończony gotowy do montażu instalowane między ścianą tylną kabiny, a ścianą czołową wyposażoną w panele drzwiowe. Montaż systemowymi łącznikami dostarczonymi przez producenta ścianek.
- Ścianki czołowe z drzwiami do kabin wykonane na wymiar i dostarczone jako wyroby wykończone gotowe do montażu instalowane między bocznymi ścianami zespołu toaletowego. Montaż systemowymi łącznikami dostarczonymi przez producenta ścianek.
- Stopki słupków konstrukcji kabin wymagają trwałego zamocowania do podłogi, zgodnie z zaleceniami producenta systemu ścianek.

## 5.3. JAKOŚĆ I TOLERANCJE :

- Odchylenia powierzchni i krawędzi pionowych od pionu - nie więcej niż 2 mm/1 m oraz nie więcej niż 5 mm na całej wysokości pomieszczenia.
- Odchylenia krawędzi poziomych i pionowych od linii prostej nie więcej niż 2 mm/1 m oraz nie więcej niż jedno takie odchylenie na całej długości łaty.
- Odchylenie przecinających się płaszczyzn od kąta przewidzianego w projekcie nie więcej niż 2 mm/1 m i nie więcej niż 5 mm na całej długości pomieszczenia.
- W projekcie mogą być podane przez Projektanta inne tolerancje i odchyłki. Wartości tolerancji i odchyłek określone w dokumentacji projektowej są wiążące dla Wykonawcy robót.

## 6. Kontrola jakości robót :

Ogólne wymagania dotyczące kontroli jakości robót podano w ST-00 ( ogólna specyfikacja techniczna) – pkt. 6.

### 6.1. BADANIA W CZASIE WYKONYWANIA ROBÓT:

Częstotliwość oraz zakres badań materiałów powinna być zgodna z normami. Dostarczone na plac budowy materiały należy kontrolować pod względem ich jakości. Zasady kontroli powinien ustalić Kierownik budowy w porozumieniu z Inspektorem nadzoru. Kontrola jakości polega na sprawdzeniu, czy dostarczone materiały i wyroby mają zaświadczenia o jakości wystawione przez producenta oraz na sprawdzeniu właściwości technicznych na podstawie badań doraźnych.

Badania w czasie wykonywania robót w szczególności powinny dotyczyć sprawdzenia materiałów:

- narożniki i krawędzie (czy nie ma uszkodzeń),
  - wymiary (zgodnie z tolerancją),
  - występowanie uszkodzeń powłoki antykorozyjnej elementów stalowych.
- Wyniki badań płyt i innych materiałów powinny być wpisywane do dziennika budowy i akceptowane przez Inspektora nadzoru. W czasie prowadzonych prac Wykonawca na bieżąco sprawdza i kontroluje:
- rozstaw i mocowanie elementów ścianek,
  - układ i prostoliniowość złączy
  - zachowanie pionu i równości płyt,
  - kompletność osprzętu i akcesoriów,
  - poprawność działania zamknięć drzwi do toalet, zawiasów itp. elementów ruchomych.

Wszelkie odstępstwa od dokumentacji technicznej oraz od kart technicznych producenta powinny być udokumentowane zapisem w dzienniku budowy potwierdzonym przez Inspektora Nadzoru oraz dostawcę technologii.

Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu obejmuje:

- mocowanie elementów ścianek,
- rozstaw elementów mocujących płyty.

### 6.2. BADANIA W CZASIE ODBIORU ROBÓT:

Badania w czasie odbioru robót przeprowadza się celem oceny czy spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące wykonanych robót, w szczególności w zakresie:

- zgodności z dokumentacją projektową, ST i wprowadzonymi zmianami, które naniesiono w dokumentacji powykonawczej,
- zgodności kolorystyki i wzorów osprzętu z projektem i zaaprobowanymi próbkami,

- jakości zastosowanych materiałów i wyrobów,
  - prawidłowości zamocowania ścianek, ich wykończenia na stykach, narożach i obrzeżach,
  - kompletności osprzętu i akcesoriów,
  - poprawności działania zamknięć drzwi do toalet, zawiasów itp. elementów ruchomych.
  - sprawdzenie zachowania równości i pionowości powierzchni ścianek,
  - sprawdzenie równości powierzchni przeprowadza się przykładając w dowolnych miejscach i kierunkach 2-metrową łatę. Nierówności nie powinny przekraczać wartości określonych w projekcie.
- Generalną zasadą odbioru robót powinien być brak widoczności wad wykonanych robót (przede wszystkim nierówności montażu i zwichrowań płyt) w oświetleniu istniejącym docelowo w kontrolowanym pomieszczeniu.
- Wyniki badań powinny być porównane z wymaganiami podanymi w OST, wpisywane do dziennika budowy i akceptowane przez inspektora nadzoru.

## **7. Wymagania dotyczące przedmiaru i obmiaru robót.**

Ogólne wymagania dotyczące przedmiaru i obmiaru robót podano w ST-00 ( ogólna specyfikacja techniczna) – pkt. 7. Wykonanie ścianek i okładzin obmierza się w metrach kwadratowych powierzchni. Wymiary powierzchni przyjmuje się w świetle surowych murów. Z obliczonej powierzchni potrąca się powierzchnie otworów, słupów, pilastrów itp. większe od 1 m<sup>2</sup>. Wielkości obmiarowe określa się na podstawie dokumentacji projektowej z uwzględnieniem zmian zaakceptowanych przez Inspektora nadzoru i sprawdzonych w naturze.

## **8. Odbiór robót :**

Ogólne wymagania dotyczące odbioru robót podano w ST-00 ( ogólna specyfikacja techniczna) – pkt. 8. Roboty uznaje się za zgodne z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania (z uwzględnieniem dopuszczalnych tolerancji) dały pozytywny wynik.

W toku odbioru komisja obowiązana jest zapoznać się z przedłożonymi dokumentami, przeprowadzić badania zgodnie z wytycznymi podanymi OST oraz dokonać oceny wizualnej robót.

Roboty powinny być odebrane, jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne, a dostarczone przez Wykonawcę dokumenty są kompletne i prawidłowe pod względem merytorycznym. Jeżeli chociażby jeden wynik badań był negatywny roboty nie powinny być przyjęte. W takim wypadku należy przyjąć jedno z następujących rozwiązań:

- jeżeli odchylenia od wymagań nie zagrażają bezpieczeństwu użytkownika, oraz nie ograniczają trwałości ścianek systemowych, Zamawiający może wyrazić zgodę na dokonanie odbioru końcowego z jednoczesnym obniżeniem wartości wynagrodzenia w stosunku do ustaleń umownych,
- w przypadku, gdy nie są możliwe podane wyżej rozwiązania Wykonawca zobowiązany jest usunąć wadliwie wykonane roboty, wykonać je ponownie i powtórnie zgłosić do odbioru.

W przypadku niekompletności dokumentów odbiór może być dokonany po ich uzupełnieniu. Z czynności odbioru sporządza się protokół podpisany przez przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy. Protokół powinien zawierać:

- ustalenia podjęte w trakcie prac komisji,
- ocenę wyników badań,
- wykaz wad i usterek ze wskazaniem sposobu ich usunięcia,
- stwierdzenie zgodności lub niezgodności wykonania robót z zamówieniem.

Protokół odbioru końcowego jest podstawą do dokonania rozliczenia końcowego pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą.

## **9. Podstawa rozliczenia ; rozliczenie robót tymczasowych i prac towarzyszących.**

Ogólne wymagania dotyczące płatności i rozliczenia robót podano w ST-00 ( ogólna specyfikacja techniczna) – pkt. 9. Koszty robót tymczasowych i prac towarzyszących winny być ujęte w cenie ofertowej i nie podlegają odrębnemu rozliczaniu. Podstawę rozliczenia oraz płatności wykonanego i odebranego zakresu robót określa Umowa na wykonanie robót zawarta między Inwestorem i Wykonawcą.

W przypadku rozliczeń na podstawie cen jednostkowych, cena taka winna obejmować wszystkie czynności , materiały i sprzęt potrzebne do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia.

## **10. Dokumenty odniesienia :**

Zgodnie z opisem w ST-00 ( ogólna specyfikacja techniczna) – pkt. 10.

- Podstawowym dokumentem odniesienia jest Dokumentacja Projektowa , opisująca przedmiot zamówienia na wykonanie robót budowlanych.
- Obowiązujące przepisy prawa budowlanego i normy budowlane.

### **10.1. NORMY**

- PN-72/B-10122 Roboty okładzinowe. Suche tynki. Wymagania i badania przy odbiorze.
- PN-EN 309:2007 Płyty wiórowe. Definicja i klasyfikacja
- PN-EN 312:2005 Płyty wiórowe. Wymagania

- PN-D-97013:1999 Płyty wiórowe laminowane. Wymagania i badania
- PN-EN 312:2000 Płyty wiórowe. Wymagania techniczne.
- PN-EN 438 Wysokociśnieniowe laminaty dekoracyjne (HPL) -- Płyty z żywic termoutwardzalnych (zwyczajowo nazywane laminatami)