

RSD. 7645/2-5/09
/za dowodem doręczenia /

DECYZJA Nr 1/2009

Działając na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 ze zm.);
- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 193, ust. 2, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zm.);
- art. 17 ust. 2 i art. 18 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251 ze zm.);

po rozpatrzeniu wniosku „ CEDROB ” S.A, ul. Płocka 5, 06-400 Ciechanów złożonego w dniu 05.05.2009 r. o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej 60 Mg/h zlokalizowanej w Wytwórni Pasz w Gumowie gmina Ciechanów

o r z e k a m:

- I. wygasić własną decyzję** z dnia 10.03.2005 r. znak ROS.I.6223/4-1/05 udzielającą pozwolenia wodnoprawnego na odprowadzenie ścieków opadowych z kanalizacji deszczowej Wytwórni Pasz w Gumowie do rowu RŁ-7/2.
- II. udzielić „ CEDROB ” S.A, ul. Płocka 5, 06-400 Ciechanów Wytwórnia Pasz w Gumowie gmina Ciechanów** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej 60 Mg/h zlokalizowanej na działkach nr ew. 307/1 i 307/2 w następującym zakresie:
 - 1) wprowadzania pyłów i gazów do powietrza,
 - 2) wytwarzania odpadów,
 - 3) emisji hałasu do środowiska,
 - 4) wprowadzania ścieków opadowych do ziemi.

III. Rodzaj i parametry instalacji

1. Rodzaj prowadzonej działalności

Wytwórnia Pasz w Gumowie jest instalacją nową w fazie rozruchu. Prowadzona jest produkcja mieszanek paszowych dla zwierząt hodowlanych na bazie wcześniej

rozdrobionych ziaren zbóż. Działalność prowadzona jest na działkach nr ew. 307/1 i 307/2 w miejscowości Gumowo gmina Ciechanów, powiat ciechanowski, woj. mazowieckie.

2. Charakterystyka i zdolności przerobowe

Instalacja podlegająca pozwoleniu – wytwórnia pasz wraz z zespołem zainstalowanych urządzeń służy do przyjmowania, czyszczenia, suszenia, magazynowania ekspedycji zbóż oraz produkcji pasz granulowanych i sypkich.

Proces technologiczny wytwórni bazuje na czterech liniach technologicznych: linia przyjęcia zboża, linia magazynowania, linia produkcyjna, linia wyrobów gotowych.

W skład linii przyjęcia z zboża wchodzi:

- 1 kosz przyjęciowy z wywrotnicą oraz z przenośnikiem łańcuchowym (100 t/h)
- 1 kosz przyjęciowy z przenośnikiem łańcuchowym(100 t/h)
- przenośniki kubelkowe, łańcuchowe, ślimakowe oraz rozdzielacze stanowiące drogi technologiczne (100 t/h)
- odsiewacz
- urządzenia i zbiorniki suszarni: 2 zbiorniki po ok. 300 ton oraz suszarnia (wydajność na kukurydzy z 30 na 15% - około 13 t/h).

W skład linii magazynowania surowców wchodzi:

- przenośniki kubelkowe, łańcuchowe, ślimakowe oraz rozdzielacze stanowiące drogi technologiczne
- bateria zbiorników masowych złożona z:
 - 4 zbiorników płaskodennych, 2 po ok. 7500 ton oraz 2 po ok. 3000 ton
 - 17 zbiorników o pojemności ok. 500 ton każdy przeznaczonych do przechowywania zbóż i śrut poekstrakcyjnych
 - 4 zbiornikach o pojemności ok.400ton każdy przeznaczonych do przechowywania śruty sojowej
- zbiorniki surowców płynnych:
 - 1 zbiornik na alimet o pojemności 30 ton,
 - 1 zbiornik na lizyny o pojemności 30 ton,
 - 1 zbiornik na chlorek choliny o pojemności 30 ton,
 - 1 zbiornik na zakwaszacz o pojemności 30 ton,
- zbiorniki surowców sypkich :
 - 2 zbiorniki na fosforan o pojemności 50 ton i 80 ton,
 - 2 zbiorniki na kredę pastewną o pojemności 50 ton każdy,
 - 1 zbiornik na kredę gruboziarnistą o pojemności 80 ton,
 - 1 zbiornik na metioninę o pojemności 40 ton,

- ogrzewane zbiorniki przeznaczone do przechowywania tłuszczu pochodzenia zwierzęcego i roślinnego
 - 1 zbiornik na tłuszcz zwierzęcy - o pojemności 40 ton oraz 1 zbiornik o pojemności 35 ton,
 - 2 zbiorniki na olej sojowy o pojemności 40 ton oraz 1 zbiornik o pojemności 35 ton,

W skład linii produkcyjnej wchodzi:

2 linie do mielenia, mieszania oraz granulacji z następującymi elementami:

- magnesy trwałe
- przenośniki kubelkowe, łańcuchowe, ślimakowe oraz rozdzielacze stanowiące drogi technologiczne
- zbiorniki komponentów
- wagi komponentów
- dozowniki
- młyny
- mieszarki
- zbiorniki pośrednie
- kondycjonery
- higienizatory
- granulatory
- chłodnice
- kruszarka
- odsiewacze
- generator pary
- wagopakarka

W skład linii wydania wyrobów wchodzi:

- przenośniki łańcuchowe, zasuwki pneumatyczne oraz rozdzielacze stanowiące drogi technologiczne,
- workownia – magazyn paszy workowanej,
- zbiorniki ekspedycyjne,

Czas pracy instalacji:

Zakład pracuje w systemie trzymianowym 6 dni w tygodniu tj. 311 dni w roku przez 24 h/dobę – 7464 h/rok.

Produkcja obejmuje następujące wyroby:

- pasze w postaci granulatu,
- pasze w postaci sypkiej.

Wykorzystywane surowce, paliwa, energia elektryczna i woda

Lp.	Rodzaj mediów	Jednostka	Zużycie max/dobę	Zużycie surowców na jednostkę produktu
1.	Surowiec	Mg	1200	1
2.	Energia elektryczna	MWh	29,4	0,0245
3.	Gaz ziemny	m ³	5460	4,5500
4.	Gaz propan	m ³	10,0	0,0083
5.	Woda na cele technologiczne	m ³	90	0,0750
	Woda na cele socjalno – bytowe	m ³	30	0,0250

IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji, energii, wytwarzanych odpadów

1. Źródła pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza

- suszarnia do zbóż ciągła typu S424

Suszarnia o pracy ciągłej typu S424 wyposażona jest w system ogrzewania składający się z dwóch palników Rielle o mocy cieplnej 1,5 MW każdy, pełniących funkcję dmuchaw ciepłego powietrza. System suszenia sterowany jest komputerowo i uruchamiany automatycznie

- linia granulacji nr 1 i nr 2

Proces granulacji sterowany jest automatycznie. Wydajność granulacji, temperatura oraz czas higienizacji ustalane są na panelu sterującym. Zgranulowana gorąca mieszanka paszowa poddawana jest otoczkowaniu, po czym kierowana jest do chłodni, gdzie schładzana jest zimnym powietrzem, które wydalone jest z instalacji na zewnątrz. Cały proces granulacji prowadzony jest w obiegu zamkniętym.

- kotłownia technologiczno – grzewcza

Kotłownia technologiczno – grzewcza wytwarza parę technologiczną wykorzystywaną w procesie produkcji paszy w linii granulacji, do ogrzania zbiorników na tłuszcze roślinne płynne i zwierzęce oraz służy do celów grzewczych zimą na potrzeby budynku produkcyjnego.

Kotłownia wyposażona jest w dwa kotły, pracujące przemiennie:

- VISSMANN typ VITOMAX 200HS o mocy 2,9 MW opalany gazem ziemnym z palnikiem WM-G40/2-A-ZMD Dreisler.
- VISSMANN typ VITOMAX 200HS o mocy 2,9 MW opalany gazem ziemnym z palnikiem Waishaupt.

Parametry techniczne:

Moc cieplna	MW	2,9
Temp. pary nas.	°C	185
Temp. spalin	°C	200

Wydajność wentylatora m³/h 4620

Sprawność % 91

Zużycie gazu m³/h 240

1.1 Wielkość dopuszczalnej emisji

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Zanieczyszczenie	Emisja [kg/h]		Max emisja roczna (Mg/rok)
			1 palnik	2 palnik	
E1 E2 E3 E4 E5 E6	Suszarnia ciągła do zbóż S424	pył ogółem	0,0030	0,0060	0,01314
		Pył PM10	0,0030	0,0060	0,01314
		dwutlenek siarki	0,0059	0,0119	0,01485
		dwutlenek azotu	0,1050	0,2100	0,26208
		tlenek węgla	0,0144	0,0288	0,03595
		E9	Linia granulacji nr 1	pył ogółem	1,5
Pył PM10	1,5			9,330	
E10 E11	Linia granulacji nr 2	pył ogółem	1,05		6,531
		Pył PM10	1,05		6,531
E7	Kotłownia technologiczno – grzewcza kocioł nr 1 VITOMAX 200HS	pył ogółem	0,0036		0,0224
		Pył PM10	0,0036		0,0224
		dwutlenek siarki	0,0192		0,1194
		dwutlenek azotu	0,3072		1,9100
		tlenek węgla	0,0864		0,5370
E8	Kotłownia technologiczno – grzewcza kocioł nr 2 VITOMAX 200HS	pył ogółem	0,0072		0,0448
		Pył PM10	0,0072		0,0448
		dwutlenek siarki	0,0384		0,2388
		dwutlenek azotu	0,6144		3,8216
		tlenek węgla	0,1728		1,0748

1.2 Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów

Źródło emisji	Czas pracy [h]	Oznaczenie emitora	Wysokość [m]	Średnica [m]
Suszarnia ciągła do zbóż S424	1 560	E1	4,372	1,00
		E2	6,812	
		E3	9,252	
		E4	11,692	
		E5	14,132	
		E6	16,572	
Linia granulacji nr 1	6 220	E9	38,4	0,80
Linia granulacji nr 2	6 220	E10 E11	38,4	0,80

Kotłownia technologiczno – grzewcza kocioł nr 1 VITOMAX 200HS	6 220	E7	8,5	0,60
Kotłownia technologiczno – grzewcza kocioł nr 2 VITOMAX 200HS	6 220	E8	8,5	0,60

1.2 Urządzenia ograniczające wielkość emisji zanieczyszczeń:

Emitor	Nazwa obiektu – źródło emisji	Emitowana substancja	Zastosowane urządzenia ograniczające wielkość emisji zanieczyszczeń	Zakładana sprawność zastosowanych urządzeń [%]
E1 E2 E3 E4 E5 E6	Suszarnia ciągła do zbóż S424	pył ogółem	6 cyklonów	95
		Pył PM10		
		dwutlenek siarki		
		dwutlenek azotu		
		tlenek węgla		
E9	Linia granulacji paszy Nr 1	Pył ogółem	cyklon	95
		Pył zaw. PM10		
E10 E11	Linia granulacji paszy Nr 2	Pył ogółem	2 cyklony	95
		Pył zaw. PM10		
E7	Kotłownia technologiczno – grzewcza kocioł nr 1 VITOMAX 200HS	pył ogółem	Brak	-
		Pył PM10		
		dwutlenek siarki		
		dwutlenek azotu		
		tlenek węgla		
E8	Kotłownia technologiczno – grzewcza kocioł nr 2 VITOMAX 200HS	pył ogółem	Brak	-
		Pył PM10		
		dwutlenek siarki		
		dwutlenek azotu		
		tlenek węgla		

1.4 Dopuszczalna emisja roczna z instalacji IPPC

Lp.	Zanieczyszczenie – oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Wielkości emisji [Mg/rok]
1.	Dwutlenek azotu (10102-44-0)	5,9937
2.	Dwutlenek siarki (7446-09-5)	0,3730
3.	Tlenek węgla (630-08-0)	1,6477
4.	Pył ogółem	22,4723
5.	Pył zawieszony PM 10	22,4723

1.5 Stanowiska pomiarowe:

- a) na emitorach kotłowni należy zlokalizować na prostym, pionowym odcinku zgodnie z normą PN-Z-05030-7,
- b) na emitorach linii granulacji należy zlokalizować na prostym, pionowym odcinku zgodnie z normą PN-Z-05030-7.

1.6 Monitoring emisji substancji wprowadzanych do powietrza

- a) Należy monitorować procesy technologiczne poprzez kwartalne ewidencjonowanie masy zużytych paliw i surowców. Powyższą ewidencję przekazywać raz w roku kalendarzowym Staroście Ciechanowskiemu.
- b) Pomiary należy prowadzić w wyznaczonych stanowiskach do pomiarów gazów i pyłów, stanowiska muszą spełniać wymagania normy PN-Z/04030-7.
- c) Pomiary należy prowadzić dwa razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik – marzec) oraz w sezonie letnim (kwiecień – wrzesień).
- d) Pomiary powinny być przeprowadzone zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia określone w przepisach.

2. Emisja hałasu do środowiska

Stacjonarne źródła hałasu na terenie zakładu:

- hale produkcyjne, w których główne źródła stanowią linie produkcyjne,
- wentylatory nadmuchu przy silosie suszarni,
- wentylatory nadmuchu przy zbiorniku operacyjnym (buforowym),
- wentylator nadmuchu suszarni.

Źródła hałasu zlokalizowane na terenie zakładu:

Instalacja/ obiekt	Urządzenie	Czas pracy [h]	
		Dzień 6:00-22:00	Noc 22:00 – 6:00
<i>Źródła punktowe</i>			
Silos suszarni S424	Wentylator nadmuchu	16	8
Zbiornik operacyjny (buforowy)	Wentylator nadmuchu	16	-
Suszarnia S424	Wentylator nadmuchu	16	8
<i>Źródła liniowe</i>			
Transport samochodowy	Samochody ciężarowe	16	-

2.1 Ustaliam dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska i instalacji

Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego, prawidłowego funkcjonowania instalacji wyrażona poprzez równoważny poziom dźwięku A w dB emitowanego na obszary wykorzystywane jako:

- tereny zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci lub młodzieży wynosi:
 - $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – 50 dB
 - $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – 40 dB
- tereny zabudowy zagrodowej wynosi:
 - $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – 55 dB
 - $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – 45 dB

2.2 Monitoring hałasu

- a) Zobowiązuje się zakład do wykonywania raz na 2 lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku. Pomiary powinny być przeprowadzone zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje określone w przepisach.
- b) Wyniki wykonanych pomiarów prowadząc instalację powinien przekładać Staroście Ciechanowskiemu i Mazowieckiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Warszawie Delegatura w Ciechanowie w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.
- c) Zobowiązuje się prowadzącego instalację do ewidencjonowania wyników pomiarów oraz archiwizowania wykazów danych o zakresie korzystania ze środowiska i innych materiałów związanych z emisją hałasu do środowiska przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

3. *Pobór wody, wprowadzanie ścieków opadowych i socjalno – bytowych*

Dla potrzeb instalacji objętej obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, tj. wytwórni pasz w Gumowie źródłem zaopatrzenia w wodę (do celów przemysłowych, bytowych pracowników produkcyjnych i administracyjnych) jest wodociąg wiejski. Proces technologiczny wymaga zaopatrzenia w wodę do produkcji pary technologicznej.

- dopuszczalny pobór wody dla potrzeb technologicznych instalacji IPPC oraz na potrzeby socjalno – bytowe pracowników – nie powinien przekraczać wielkości:

$$Q_{\max.d} - 120 \text{ m}^3/\text{d}$$

Na terenie instalacji podlegającej pozwoleniu powstają ścieki:

- socjalno – bytowe odprowadzane do bezodpływowego zbiornika Wywóz ścieków odbywa się na podstawie umowy z odbiorcą ścieków – Zakładem Wodociągów i Kanalizacji w Ciechanowie
- opadowe i roztopowe powstające z odwodnienia zlewni o powierzchni 2,107 ha w ilości 226,71 l/s. Ścieki opadowe i roztopowe po oczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych odprowadzane są do rowu RŁ-7/2. Stężenia zanieczyszczeń na wylocie do odbiornika nie powinny przekraczać wartości: zawiesina ogólna – 100 mg/l
substancje ropopochodne - 15 mg/l

3.1 Zobowiązać prowadzącego instalację do:

- a) wykonywania raz w roku analiz ścieków opadowych na wylocie do odbiornika,
- b) prawidłowej konserwacji separatora substancji ropopochodnych i innych urządzeń kanalizacji deszczowej oraz prowadzenia przeglądów stanu kanalizacji minimum 2 razy w roku,
- c) partycypacji w kosztach konserwacji rowu na odcinku 300 m poniżej wylotu ścieków opadowych na rzecz Regionalnego Związku Spółek Wodnych w Ciechanowie w oparciu o coroczną kalkulację zadań i kosztów,

4. Gospodarka odpadami

Źródłem powstawania odpadów na terenie instalacji są podstawowe procesy produkcyjne i poprodukcyjne oraz działalność gospodarcza związana z tymi procesami, jak:

- przeglądy eksploatacyjne maszyn i urządzeń technologicznych,
- remonty,
- transport,
- oświetlenie wszystkich obiektów budowlanych,
- działalność laboratorium na terenie instalacji.

4.1 Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w trakcie eksploatacji instalacji przedstawiono w poniższej tabeli;

Odpady niebezpieczne:

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Opis właściwości i składu
Odpadowe mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowne	13 02 05*	2,000	Powstają w wyniku procesu smarowania urządzeń mechanicznych oraz z transportu. Główne miejsce wytwarzania to: warsztaty mechaniczne, samochodowe Oleje stanowią mieszaninę węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodatkowych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu itp.). Postać płynna. Substancja łatwopalna.

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Opis właściwości i składu
Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 08*	2,000	Odpady pochodzące z odpływu ścieków opadowych z terenu działki, mogące zawierać substancje niebezpieczne.
Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	0,500	Opakowania po olejach, farbach i lakierach, po przemysłowych preparatach chemicznych, po niebezpiecznych preparatach myjących. Główne miejsce wytwarzania to: myjnia pojemników. Skład różny w zależności od substancji-preparatu, zawierające produkty z grupy R35, preparaty niebezpieczne ,żrące.
Tkaniny do wycierania, filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne	15 02 02*	0,200	Główne miejsce wytwarzania to: warsztaty mechaniczne, samochodowe. Materiał, głównie bawełniany , zanieczyszczony rozpuszczalnikami, węglowodorami aromatycznymi i nienasyconymi, związkami metali
Filtry olejowe	16 01 07*	0,100	Powstają w procesie eksploatacji pojazdów mechanicznych. Główne miejsce wytwarzania to warsztaty samochodowe Materiał filtrujący, składający się głównie z włókien syntetycznych lub naturalnych, zanieczyszczony jest substancjami ropopochodnymi. Odpad łatwopalny.
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (światłówki)	16 02 13*	0,200	Zużyte źródła światła zawierające rtęć występują na terenie jednostki jako świetlówki. W składzie zawierają: szkło i końcówki metalowe, luminofor oraz rtęć – podstawowy składnik niebezpieczny (trucizna). Ilość rtęci zawarta w jarzenikach lamp wynosi średnio 40-50 mg, zależnie od mocy lampy, typu i producenta. Elementem składowym zużytych urządzeń tj. monitory komputerowe pokryte limonoforem i lampy elektronowe. Luminofor pokryty jest warstwą fosforu, zawiera także szkodliwe dla środowiska metale ziem rzadkich. W jego składzie mogą znajdować się siarczki cynku, siarczki kadmu oraz siarka. Najbardziej zagrażającymi substancjami występującymi w tego rodzaju odpadach są: ołów, rtęć, chrom (Cr ⁺⁶) oraz inne szkodliwe substancje.
Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	16 05 07*	0,010	Powstają w laboratorium chemicznym. Zróżnicowany skład chemiczny oraz właściwości fizyczne w zależności od rodzaju chemikaliów (postać kwasów organicznych i nieorganicznych oraz zasad, soli i innych związków chemicznych) -przeterminowane odczynniki chemiczne.
Razem			5,010 Mg

Odpady inne niż niebezpieczne:

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Opis właściwości i składu
Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81	200,00 72,000	W/w odpady to składniki paszowe nie nadające się do zastosowania w konkretnych rodzajach pasz. Są to pozostałości z czyszczenia linii produkcyjnej, silosów, komór paszowych, mieszaliki, granuladora, chłodnicy, magazynów oraz innych urządzeń.
Odpadowe tonery drukarskie	08 03 18	0,080	Powstają w wyniku działalności biura . Są to zużyte elementy z urządzeń elektronicznych (drukarek, kopiarek). W zależności od rodzaju urządzenia w składzie wyodrębnić można tworzywa sztuczne, papier i metale.
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	2,000	Powstają po zakupieniu materiałów, środków i urządzeń na terenie całego przedsiębiorstwa. W skład opakowań wchodzi głównie papier w różnej postaci .
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	1,000	Powstają po zakupieniu materiałów, środków i urządzeń na terenie całego przedsiębiorstwa. W skład opakowań wchodzi różnego rodzaju folie, pojemniki z tworzyw sztucznych, opakowania po napojach typu PET. Podstawowym składnikiem jest polietylen niskiej i wysokiej gęstości.
Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	0,500	Różne odpady z opakowań
Odpady drewniane	17 02 01	2,000	Zużyte urządzenia i sprzęt - drewniane
Złom żelazny i stalowy	17 04 05	5,000	Zużyte urządzenia, fragmenty wyposażenia technologicznego, zużyte rury z żelaza lub stali
Razem:		210,58	82,58 Mg

4.2 Sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów;

Sposób gospodarowania odpadami polega na maksymalnym i racjonalnym ich wykorzystaniu oraz ograniczaniu ilości powstających odpadów.

Poszczególne rodzaje odpadów są przechowywane w sposób minimalizujący ich negatywne oddziaływanie na środowisko.

Odpady ze źródeł powstania do miejsc magazynowania przewożone są transportem własnym lub przenoszone w sposób uniemożliwiający wymieszanie odpadów, a następnie przekazywane firmom lub prywatnym odbiorcom do wykorzystania bądź unieszkodliwienia.

Załadunek odbywa się ręcznie lub mechanicznie (ładowarki). Usuwane odpady są zabezpieczone przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych.

Odpady niebezpieczne są odbierane transportem firm, które podjęły się odbioru i unieszkodliwienia odpadów oraz posiadających stosowne zezwolenia. Transport odpadów odbywa się z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie materiałów niebezpiecznych.

Zakład nie prowadzi odzysku lub unieszkodliwiania wytwarzanych odpadów.

Wytwarzane odpady zbierane są selektywnie i po okresowym magazynowaniu w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu, urządzonych w sposób zabezpieczający środowisko przed zanieczyszczeniem, przekazywane są uprawnionym podmiotom, zajmującym się zbieraniem, transportem, odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, gwarantującym zgodne z prawem ich zagospodarowanie.

4.3 Miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów

Odpady niebezpieczne

Rodzaj odpady	Kod odpadu	Sposób gospodarowania odpadami	Miejsce magazynowania odpadu
Odpadów mineralnych oleje silnikowe, przekładniowe i smarowne	13 02 05*	Zgromadzone odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności gwarantującym transport zgodny z prawem	Magazynowane są w szczelnych pojemnikach – pomieszczenie – warsztat mechaniczny.
Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 08*	Zgromadzone odpady przekazywane są „na żądanie” do unieszkodliwienia firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności oraz gwarantującym transport zgodny z prawem	Bezpośrednio odbierane z separatorów w ustalonych okresach
Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Zgromadzone odpady przekazywane są „na żądanie” do unieszkodliwienia firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności oraz gwarantującym transport zgodny z prawem	Magazynowane są w szczelnych pojemnikach – pomieszczenie – warsztat mechaniczny.
Tkaniny do wycierania, filtracyjne,	15 02 02*	Zgromadzone odpady przekazywane są „na żądanie” do	Magazynowane są w szczelnych

Rodzaj odpady	Kod odpadu	Sposób gospodarowania odpadami	Miejsce magazynowania odpadu
tkaniny do wycierania i ubrania ochronne		unieszkodliwienia firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności oraz gwarantującym transport zgodny z prawem	pojemnikach – pomieszczenie – warsztat mechaniczny.
Filtry olejowe	16 01 07*	Zgromadzone odpady przekazywane są „na żądanie” do unieszkodliwienia firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności oraz gwarantującym transport zgodny z prawem	Magazynowane są w szczelnych pojemnikach – pomieszczenie – warsztat mechaniczny.
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (światłówki)	16 02 13*	Zgromadzone odpady przekazywane są „na żądanie” do unieszkodliwienia lub odzysku firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności oraz gwarantującym transport zgodny z prawem.	Magazynowane są w szczelnych pojemnikach – pomieszczenie – warsztat mechaniczny.
Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	16 05 07*	Zgromadzone odpady przekazywane są „na żądanie” do unieszkodliwienia firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności oraz gwarantującym transport zgodny z prawem	Magazynowane są w szczelnych pojemnikach – pomieszczenie – warsztat mechaniczny.

Odpady inne niż niebezpieczne

Rodzaj odpady	Kod odpadu	Sposób gospodarowania odpadami	Miejsce magazynowania odpadu
Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81	Zgromadzone odpady przekazywane są do skarmiania zwierząt, z uwzględnieniem przepisów w sprawie materiałów paszowych wprowadzanych do odzysku.	Magazynowane są w pojemnikach – w magazynie płaskim

Rodzaj odpady	Kod odpadu	Sposób gospodarowania odpadami	Miejsce magazynowania odpadu
Odpadowe tonery drukarskie	08 03 18	Zgromadzone odpady przekazywane są „na żądanie” do odzysku lub unieszkodliwienia firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności gwarantującym transport zgodny z prawem	Magazynowane są w szczelnych pojemnikach – pomieszczenie – warsztat mechaniczny.
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odbierane przez zainteresowanych odbiorców odpadów do wykorzystania, gwarantującym transport zgodny z prawem	Magazynowane w pojemnikach w pomieszczeniu warsztatu mechanicznego
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odbierane przez zainteresowanych odbiorców odpadów do wykorzystania, gwarantującym transport zgodny z prawem	Magazynowane w pojemnikach w pomieszczeniu warsztatu mechanicznego
Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Odbierane przez zainteresowanych odbiorców odpadów do wykorzystania, gwarantującym transport zgodny z prawem	Magazynowane w pojemnikach w pomieszczeniu warsztatu mechanicznego
Odpady drewniane	17 02 01	Odbierane przez zainteresowanych odbiorców odpadów do wykorzystania, gwarantującym transport zgodny z prawem	Magazynowane w pojemnikach w pomieszczeniu warsztatu mechanicznego
Złom żelazny i stalowy	17 04 05	Odbierane przez zainteresowanych odbiorców odpadów do wykorzystania, gwarantującym transport zgodny z prawem	Magazynowane w pojemnikach w pomieszczeniu warsztatu mechanicznego

Dopuszczalna wielkość emisji odpadów została określona w niniejszej decyzji.

W wypadku awarii instalacji ilość odpadów nie może ulec zwiększeniu.

W okresie rozruchu ilość odpadów nie ulega zmianie.

Ilość odpadów jest ustalana (ważona) przy ich przekazywaniu odbiorcom.

Linia technologiczna nie wymaga stałego monitorowania pod względem ilości odpadów.

4.4 Zobowiązuje wnioskodawcę do:

- a) prowadzenia ewidencji powstających odpadów i ewidencji obrotu odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- b) składania zbiorczego zestawienia danych o odpadach Marszałkowi Województwa Mazowieckiego zgodnie z obowiązującymi przepisami,

V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych

1. Monitoring technologiczny powinien obejmować:

- a) kontrola eksploatacji i stanu technicznego urządzeń i instalacji technologicznych
- b) kontrola podstawowych parametrów procesów technologicznych
- c) kontrola zużycia energii elektrycznej jest prowadzona na podstawie odczytów dokonywanych codziennie przez pracowników i archiwizowana w postaci zapisów do arkusza kalkulacyjnego
- d) kontrola zużycia gazu – licznik gazu oraz program komputerowy z wizualizacją i archiwizacją danych
- e) kontrola poboru wody – wodomierz, codzienny pomiar i archiwizacja zapisów w arkuszu kalkulacyjnym
- f) kontrolę emisji pyłu emitowanego do powietrza z instalacji IPPC
- g) kontrola odpadów produkcyjnych z pasz roślinnych – w momencie odbioru przez zewnętrznego odbiorcę
- h) kontrola rodzajów i ilości wytwarzanych innych odpadów
- i) zasady ewidencjonowania wyników pomiarów oraz ich przechowywania przez co najmniej 5 lat
- j) sposób i częstotliwości przekazywania niezbędnych informacji i danych, organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

2. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów i energii powinien obejmować:

- 1. codzienną rejestrację zużycia wody z sieci wiejskiej
- 2. codzienny odczyt z liczników energii elektrycznej,

VI. Zasady gromadzenia i przekazywania monitoringu

- 1. Wszelkie badania i pomiary powinny być przeprowadzane zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia określone w przepisach.

2. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przedkładania wyników wszelkich wykonywanych badań i pomiarów organowi ochrony środowiska – Staroście Ciechanowskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru.
3. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do ewidencjonowania wyników monitoringu oraz archiwizowania wykazów danych o zakresie korzystania ze środowiska i innych materiałów związanych z korzystaniem ze środowiska i oddziaływania na środowisko przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

VII. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

1. Utrzymywanie wszystkich urządzeń objętych niniejszym pozwoleniem we właściwym stanie technicznym, zapewniające prawidłową eksploatację w oparciu o stosowne instrukcje.
2. Regularny nadzór nad stanem technicznym instalacji poprzez konserwację i planowe remonty w celu ograniczenia zużycia energii, ilości powstających odpadów i emisji hałasu.
3. Modernizacja maszyn i urządzeń wchodzących w skład linii technologicznych.
4. Prowadzenie nadzoru nad procesami produkcji.
5. Identyfikacja i stały nadzór nad urządzeniami zużywającymi największe ilości ciepła, wody, energii.
6. Prowadzenie bilansu materiałowo – surowcowego, planowanie produkcji i zakupów komponentów w ilościach masowych.
7. Prowadzenie monitoringu zużycia wody, surowców, energii, poziomu emisji odpadów.
8. Zapewnienie stałego nadzoru nad doborem i dozowaniem surowców.
9. Kontrola i ewidencja parametrów surowców przy dostawach do zakładu oraz stosowanie receptury dozowania poszczególnych składników.
10. Segregacja powstających odpadów w celu zapewnienia możliwości odzysku.
11. Selektywne magazynowanie odpadów i przekazywanie uprawnionym podmiotom w celu ich odzysku.
12. Dostarczanie surowców dobrej jakości, wstępnie oczyszczonych z zanieczyszczeń mineralnych i organicznych (zboże).
13. Zapewnienie odpowiednich warunków przechowywania surowców i produktów.
14. Regularne kontrolowanie szczelności silosów.
15. Suchy transport surowców.

16. Wyłączenie silników środków transportu lub maszyn roboczych w przypadku braku potrzeby ich wykorzystywania np. podczas oczekiwania na rozładunek lub załadunek, podczas postoju.
17. Unikanie rozsypywania surowca podczas rozładunku i załadunku.
18. Czyszczenie instalacji na sucho.
19. Szkolenie pracowników w zakresie oszczędnego wykorzystywania surowców, wody i energii.
20. Oszczędne wykorzystywanie energii elektrycznej oraz ciepła poprzez ograniczenie przerw i przestojów do niezbędnego minimum.
21. Systemy odprowadzania pyłu z procesów przyjęcia, transportu surowców oraz śrutowania wyposażone w filtry tkaninowe.
22. Systemy odprowadzania pyłu z procesów granulacji paszy wyposażone w cyklony.
23. Monitoring stanu technicznego urządzeń odpylających.
24. Ograniczanie niezorganizowanej emisji pyłu poprzez prowadzenie procesów rozładunku zboża w zamkniętych pomieszczeniach.
25. Właściwy dobór materiałów pomocniczych i paliwa, zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko.
26. Prowadzenie analizy wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań z niej wynikających.

VIII. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

1. Monitoring pracy wentylatorów, dostosowanie ich wydajności do aktualnych potrzeb.
2. Nadzór nad zużyciem energii elektrycznej, zużyciem oraz parametrami surowców i paliwa.
3. Szkolenie pracowników w zakresie efektywnego wykorzystania energii.

IX. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Eksplatacja instalacji nie powoduje transgranicznych oddziaływań na środowisko.

X. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymogi informowania o nich

Zastosowana w Zakładzie nowoczesna technologia i zaawansowane rozwiązania techniczne umożliwiają pełną kontrolę procesów produkcyjnych. W związku z tym nie przewiduje się sytuacji, w których instalacja pracowałaby w warunkach odbiegających od

przyjętych dla normalnego funkcjonowania, gdyż przekroczenie założonych parametrów pracy powoduje wygenerowanie alarmu, a dalsza niekorzystna zmiana wyłączenie części linii technologicznej lub jej całości w celu uniknięcia awarii.

Potencjalną sytuacją awaryjną może być wybuch pożaru i wywołana tym niekontrolowana emisja produktów spalania do atmosfery. Sposoby i metody eliminowania zagrożeń wybuchu pożaru regulują przepisy p.poż, które muszą być przez Zakład ściśle przestrzegane.

W przypadku zaistnienia awarii, co do której zachodzą podejrzenia, że jej skutki będą stwarzały zagrożenie dla środowiska należy poinformować niezwłocznie telefonicznie i faksem:

- Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie, Delegaturę w Ciechanowie,
- Powiatowego Komendanta Państwowej Straży Pożarnej w Ciechanowie,
- Starostę Ciechanowski.

XI. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów ustawy Prawo budowlanej, Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz warunkami BHP. Projekt rozbiórki winien uwzględniać rewitalizację terenu po zlikwidowaniu instalacji.

XII. Kryteria istotnej zmiany instalacji

- wzrost zużycia surowców, materiałów, paliw, energii, o nie mniej niż 20% w odniesieniu do średniego dobowego zużycia w roku,
- przebudowa lub modernizacja urządzeń instalacji powodująca wzrost dobowej zdolności produkcyjnej o więcej niż 20 %,
- zwiększenie średniej dobowej emisji obliczonej dla danego roku o więcej niż 20%.

XIII. Termin ważności pozwolenia

1. **Ustala się termin ważności pozwolenia na okres lat 10-ciu (dziesięciu)** od daty kiedy decyzja stanie się ostateczna.
2. **Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania** w przypadkach gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach pozwalające na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy wynikać to

będzie z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 05.05.2009 r. Zakład „CEDROB” S.A. w Ciechanowie, ul. Płocka 5 zwrócił się do Starosty Ciechanowskiego z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej 60 Mg/h zlokalizowanej w wytwórni pasz w Gumowie gmina Ciechanów.

Instalacja została zakwalifikowana, zgodnie z pkt 6.5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055), do instalacji, których prowadzenie stosownie do art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zm.) wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Starosta Ciechanowski jest organem ochrony środowiska właściwym w przedmiotowej sprawie zgodnie z art. 376 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W trakcie trwania postępowania złożono wyjaśnienia i uzupełnienia wniosku: pisma z dnia 22.06.2009 r. /data wpływu 25.06.2009 r./ 22.07.2009 r. i 30.09.2009 r.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 184 oraz art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska. Wniesiona została również opłata rejestracyjna na rachunek Ministra Środowiska.

Na podstawie art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150 ze zm.) oraz art. 21 ust. 2 pkt. 23 lit. k i art. 33-37 Ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 199 poz. 1227 ze zm.), dnia 03.09.2009r. podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego i zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o przedmiotowym wniosku oraz możliwości zapoznania się z dokumentacją, składania uwag i wniosków przez zainteresowane stron.

Ogłoszenie było dostępne przez 21 dni na tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Ciechanowie w dniach 03.09.2009 r. do 25.09.2009 r., Urzędzie Gminy Ciechanów w dniach 09.09.2009 r. do 5.10.2009 r., w zakładzie „CEDROB” S.A. w Ciechanowie przy ul. Płockiej 5

oraz w Wytwórni Pasz w Gumowie.

W terminie 21 dni od ogłoszenia tj. do 05.10.2009 r. (licząc od umieszczenia zawiadomienia na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Gminy Ciechanów) nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

W dniu 07.09.2009r. Starosta Ciechanowski zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo Ochrony Środowiska, pismem znak: RSD.7645/2-3/09 przekazał zapis wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej ministrowi właściwemu do spraw środowiska.

Instalacja Wytwórni Pasz jest zlokalizowana w miejscowości Gumowo gmina Ciechanów na działkach nr ew. 307/1 i 307/2 przy drodze krajowej nr 60 Ciechanów – Płock.

Ww. instalacja jest instalacją nową i jest to pierwsze pozwolenie dla instalacji.

W Wytwórni Pasz w Gumowie prowadzona jest produkcja mieszanek paszowych dla zwierząt hodowlanych na bazie wcześniej rozdrobnionych ziaren zbóż w ilości ok. 60 Mg/h. W skład kompleksu wytwórni wchodzi: wieża technologiczna, dozownia, ekspedycja pasz luzem, magazyn mikroskładników, magazyn wyrobów gotowych, punkt przyjęcia surowców paszowych, magazyn silosowy, pomieszczenie na tłuszcze i płyny, sprężarkownia, kotłownia, rozdzielnia, sterownia, warsztat, portiernia, waga, suszarnia i czyszczalnia, zbiorniki operacyjne suszarni.

Źródłem energii cieplnej jest gaz ziemny. Energia cieplna zużywana jest głównie do produkcji pary, a także do ogrzewania pomieszczeń.

Woda na procesy technologiczne i na potrzeby socjalno – bytowe pracowników pobierana jest z wodociągu wiejskiego. Proces technologiczny wymaga zapotrzebowania w wodę do produkcji pary technologicznej.

W procesie produkcji mieszanek paszowych nie powstają ścieki technologiczne. Ścieki socjalno – bytowe odprowadzane są o bezodpływowego zbiornika i wywożone na podstawie podpisanej umowy. Ścieki opadowe i roztopowe z terenu wytwórni pochodzą z powierzchni dróg i parkingów o nawierzchni szczelnej. Spływają kanalizacją deszczową do separatora substancji ropopochodnych a następnie odprowadzane są do rowu.

Niniejsza decyzja określa dopuszczoną do wytworzenia ilość odpadów w instalacji kwalifikującej się do pozwolenia zintegrowanego oraz sposób gospodarowania tymi odpadami. Ilość i rodzaj dopuszczonych do wytworzenia odpadów poza tą instalacją została określona odrębnym pozwoleniem.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu określono wielkość dopuszczalnej emisji pyłów i gazów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

Emisje dopuszczalne określone w niniejszym pozwoleniu podane zostały dla warunków wprowadzania zanieczyszczeń, które gwarantują dotrzymanie norm jakości powietrza poza granicami terenu będącego we władaniu użytkownika instalacji.

Z uwagi na brak oddziaływania transgranicznego przedmiotowej instalacji na środowisko nie określono sposobów ograniczenia tych oddziaływań, na podstawie art. 211 ust. 2 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W pozwoleniu ustalone zostały szczegółowy zakres, sposób i częstotliwość prowadzenia monitoringu dla poszczególnych elementów w ramach korzystania ze środowiska.

Dla ww. elementów oraz dla rocznych zestawień o wytworzonych odpadach określono także sposoby i terminy przekazywania uzyskanych danych do Starosty Ciechanowskiego i Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie, Delegatury w Ciechanowie.

Prowadzący instalację realizuje wymogi BAT w zakresie ochrony i monitoringu jakości powietrza. Instalacja spełnia wymagania BAT w zakresie ochrony przed hałasem.

Wytwórnia Pasz w Gumowie prowadzi produkcję pasz przestrzegając zasady dobrej praktyki produkcyjnej – GMP, dobrej praktyki higienicznej – GHP oraz zasad systemu HACCP. Wdrożony został System Zarządzania Jakością zgodnie z wymaganiami normy ISO 9001:2000, który jest nieustannie doskonalony przez pracowników wytwórni pasz. Ponadto wytwórnia pasz jest pod stałym nadzorem Powiatowego Lekarza Weterynarii.

Zgodnie z art. 193 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, z chwilą gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna, wygasa decyzja Starosty Ciechanowskiego z dnia 10.03.2005 r. znak ROS.I.6223/4-1/05 udzielająca pozwolenia wodnoprawnego na odprowadzenie ścieków opadowych z kanalizacji deszczowej Wytwórni Pasz w Gumowie do rowu RŁ-7/2.

Udzielając niniejszego pozwolenia przeanalizowano przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej, energetycznej oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania instalacji.

Zgodnie z żądaniem zawartym we wniosku pozwolenie wydaje się na okres lat 10.

Biorąc pod uwagę powyższe należało orzec jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Ciechanowie, za moim pośrednictwem, w terminie 14 dni od daty otrzymania niniejszej decyzji.

Otrzymują:

1. „CEDROB” S.A.
ul. Płocka 5, 06 – 400 Ciechanów
2. a/a ad

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
2. Urząd Gminy Ciechanów
06-400 Ciechanów, ul. Fabryczna 8,
3. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie
Delegatura w Ciechanowie
06-400 Ciechanów, ul. Strażacka 6
4. Marszałek Województwa Mazowieckiego
03-472 Warszawa, ul. Brechta 3



Z up. STAROSTY
Członek Zarządu Powiatu
p.o. Kierownika
Wydziału Rolnictwa, Środowiska
i Działalności Antykrzysowych
inż. Zbigniew Bartoszek

Decyzja stała się ostateczna
w dniu 25.11.2009r.

Ciechanów, dnia 26.11.2009r.

Z up. STAROSTY
Członek Zarządu Powiatu
p.o. Kierownika
Wydziału Rolnictwa, Środowiska
i Działalności Antykrzysowych
inż. Zbigniew Bartoszek