

U C H W A Ł A Nr 23/2016
Zarządu Powiatu Ciechanowskiego
z dnia 29 lutego 2016 roku

w sprawie zatwierdzenia rocznego sprawozdania finansowego za 2015 rok Powiatowego Centrum Kultury i Sztuki im. Marii Konopnickiej w Ciechanowie

Na podstawie art.32 ust. 1 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 roku o samorządzie powiatowym (Dz. U. z 2015 r. poz.1445 ze zm.) i art. 29 ust. 5 ustawy z dnia 25 października 1991 roku o organizowaniu i prowadzeniu działalności kulturalnej (Dz. U. z 2012 r. poz. 406) oraz art. 2 ust. 1 pkt. 1 i art. 53 ust. 1 ustawy z dnia 29 września 1994 roku o rachunkowości (Dz. U. z 2013 r. poz.330) - Zarząd Powiatu uchwała, co następuje:

§ 1

Zatwierdza się roczne sprawozdanie finansowe za 2015 rok Powiatowego Centrum Kultury i Sztuki im. Marii Konopnickiej w Ciechanowie w brzmieniu załączników do uchwały.

§ 2

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

§ 3

Wykonanie uchwały powierza się Przewodniczącemu Zarządu Powiatu.

Członkowie Zarządu:

1. Sławomir Morawski Starosta
2. Andrzej Pawłowski – Wicestarosta
3. Włodzimierz Fetliński -
4. Łukasz Kapczyński -
5. Wojciech Rykowski –