

Ciechanów, 24 listopada 2022 r.

### **Protokół Nr 1**

z głosowania imiennego Zarządu Powiatu Ciechanowskiego

z dnia 24 listopada 2022 roku

**w sprawie:** podjęcia uchwały Nr 170/2022

w sprawie przyznania nagród dla osób fizycznych za osiągnięte wyniki sportowe oraz nagród dla trenerów prowadzących szkolenie zawodników osiągających wysokie wyniki sportowe w międzynarodowym lub krajowym współzawodnictwie sportowym.

- |   |              |
|---|--------------|
| 1) Joanna Potocka - Rak - Starosta Ciechanowski | ZA PODJĘCIEM |
| 2) Adam Krzemiński - Członek                    | ZA PODJĘCIEM |
| 3) Wojciech Rykowski - Członek                  | ZA PODJĘCIEM |
| 4) Stefan Żbikowski - Członek                   | ZA PODJĘCIEM |

Uchwała Nr 170/2022 została PODJĘTA

Protokół sporządziła: Joanna Janowska

Protokół stanowi załącznik Nr 2 do protokołu posiedzenia Zarządu Powiatu Ciechanowskiego z dnia 24.11.2022 r.

/-/ Joanna Janowska

Ciechanów, 24 listopada 2022 r.

## **Protokół Nr 2**

z głosowania imiennego Zarządu Powiatu Ciechanowskiego

z dnia 24 listopada 2022 roku

**w sprawie:** podjęcia uchwały Nr 171/2022

w sprawie ogłoszenia konkursu na kandydata na stanowisko Dyrektora Powiatowej Biblioteki Publicznej im. Zygmunta Krasińskiego w Ciechanowie.

- |   |              |
|---|--------------|
| 1) Joanna Potocka - Rak - Starosta Ciechanowski | ZA PODJĘCIEM |
| 2) Adam Krzemiński - Członek                    | ZA PODJĘCIEM |
| 3) Wojciech Rykowski - Członek                  | ZA PODJĘCIEM |
| 4) Stefan Żbikowski - Członek                   | ZA PODJĘCIEM |

Uchwała Nr 171/2022 została PODJĘTA

Protokół sporządziła: Joanna Janowska

Protokół stanowi załącznik Nr 3 do protokołu posiedzenia Zarządu Powiatu Ciechanowskiego z dnia 24.11.2022 r.

/-/ Joanna Janowska

Ciechanów, 24 listopada 2022 r.

### **Protokół Nr 3**

z głosowania imiennego Zarządu Powiatu Ciechanowskiego

z dnia 24 listopada 2022 roku

**w sprawie:** podjęcia uchwały Nr 172/2022

w sprawie powołania Komisji Konkursowej do zaopiniowania ofert na realizację w 2023 roku zadań publicznych Powiatu Ciechanowskiego w zakresie prowadzenia punktów, w których będzie udzielana nieodpłatna pomoc prawna lub świadczone nieodpłatne poradnictwo obywatelskie.

- |   |              |
|---|--------------|
| 1) Joanna Potocka - Rak - Starosta Ciechanowski | ZA PODJĘCIEM |
| 2) Adam Krzemiński - Członek                    | ZA PODJĘCIEM |
| 3) Wojciech Rykowski - Członek                  | ZA PODJĘCIEM |
| 4) Stefan Żbikowski - Członek                   | ZA PODJĘCIEM |

Uchwała Nr 172/2022 została PODJĘTA

Protokół sporządziła: Joanna Janowska

Protokół stanowi załącznik Nr 4 do protokołu posiedzenia Zarządu Powiatu Ciechanowskiego z dnia 24.11.2022 r.

/-/ Joanna Janowska