

Ogłoszenie powiązane:

Ogłoszenie nr 57137-2016 z dnia 2016-05-23 r. Ogłoszenie o zamówieniu - Ciechanów

Przedmiotem zamówienia publicznego jest usługa: Grupowego ubezpieczenia na życie pracowników Starostwa Powiatowego w Ciechanowie, współmałżonków i pełnoletnich dzieci Zakres ubezpieczenia obejmuje następujące zdarzenia: Lp....

Termin składania ofert: 2016-05-31

Numer ogłoszenia: 59565 - 2016; data zamieszczenia: 30.05.2016

OGŁOSZENIE O ZMIANIE OGŁOSZENIA

Ogłoszenie dotyczy: Ogłoszenia o zamówieniu.

Informacje o zmienianym ogłoszeniu: 57137 - 2016 data 23.05.2016 r.

SEKCJA I: ZAMAWIAJACY

Starostwo Powiatowe w Ciechanowie, ul. 17 Stycznia 7, 06-400 Ciechanów, woj. mazowieckie, tel. 023 6723485, 6725415, fax. 023 6722945.

SEKCJA II: ZMIANY W OGŁOSZENIU

II.1) Tekst, który należy zmienić:

Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst: IV.4.4).

W ogłoszeniu jest: 31.05.2016.

W ogłoszeniu powinno być: 02.06.2016.