**Wykaz uchwał**

**Zarządu Powiatu Ciechanowskiego**

**z 16 sierpnia 2016 r**

**Uchwała Nr 72/2016**

**Zarządu Powiatu Ciechanowskiego**

**z dnia 16 sierpnia 2016 roku**

**w sprawie:** przyjęcia opracowanego przez dyrektora Domu Pomocy Społecznej „Kombatant” w Ciechanowie Regulaminu Organizacyjnego Domu Pomocy Społecznej „Kombatant” w Ciechanowie

MG/ 02.09.2016