

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest:

- wymiana foteli widowiskowych polegająca na demontażu istniejących 386 foteli widowiskowych oraz dostawie wraz z montażem 386 nowych foteli widowiskowych (w tym 36 szt. foteli do szybkiego demontażu).

- odnowienie istniejącego parkietu

- dostawa kotar wraz z ich montażem.

Ww. zakres należy wykonać na istniejącej sali widowiskowej Powiatowego Centrum Kultury i Sztuki im. Marii Konopnickiej w Ciechanowie.

Termin realizacji zamówienia: do 15 grudnia 2020. Rozładunek, wniesienie, wyniesienie, demontaż, montaż, prace związane z cyklinowaniem podłogi w ramach przedmiotu umowy odbywać się będą w maksymalnym czasie 14 dni kalendarzowych w siedzibie Powiatowego Centrum Kultury i Sztuki w Ciechanowie adres 06-400 Ciechanów, ul. Strażacka 5. Dostęp do pomieszczenia sali widowiskowej będzie ustalany przez Wykonawcę co najmniej na 5 dni przed realizacją ww. zakresu przedmiotu umowy z osobą wskazaną przez Zamawiającego.

2. Specyfikacja techniczna foteli widowiskowych

2.1 Dostarczone nowe fotele widowiskowe powinny spełniać niżej określone parametry:

- wymiary fotela: – wysokość całkowita: w zakresie 90-95 cm, głębokość fotela w zakresie – 40-50cm, moduł fotela w zakresie 53-55cm. Ostateczną głębokość fotela oraz moduł należy przyjąć po dokonaniu obmiaru z natury,

- fotele powinny być dopuszczone do użytkowania zgodnie z obowiązującymi przepisami,

- konstrukcja nośna – wykonana z profili metalowych – wspornik nogi wykonany z profilu minimum 60x30x2mm. Stopa fotela 3D wykonana z profilowanej, tłoczony blachy o wysokości min. 25mm (trwały i estetyczny element bez widocznych spawów) i symetrycznym względem kształtownika rozstawie otworów montażowych w odległości min 205 mm. Stopa ustawiona symetrycznie względem łączącego się z nią kształtownika.

Nie dopuszcza się:

a) konstrukcji o grubości profilu metalowego poniżej 2 mm, wykonanych z tworzywa sztucznego,

b) zawierających elementy drewniane takie jak oparcie i siedzisko,

c) profilowane z pianki PU wykonane w technologii wtrysku do formy.

- wewnątrz pianek zatopione powinny być metalowe stelaże stanowiące element nośny konstrukcji podnoszący wytrzymałość i odporność na odkształcenia

- tapicerka trudno-zapalna – Tkanina 100 % poliester, o minimalnej gęstości 300gr/m², ścieralność tkaniny minimum 125 000 cykli w skali Martindale. Nie dopuszcza się tkanin o fakturze tkaney ze splotem. Tkanina dedykowana do obiektów kulturalnych z tzw. „włosem” który posiada efekt zaczesania.

Minimalne parametry tkaniny:

Odporność na ścieranie	EN ISO 12947-1 EN ISO 12947-2	Suwy	125 000	
Odporność na pilling	EN ISO 12945-2 (2 000 T/revs.)	Stopień	5	
Przesunięcie nitki w szwie	EN ISO 13936-2	mm	1,0	2,0
Wytrzymałość na rozdzieranie	EN ISO 13937-3	N	59,9	42,2
Odporność wybarwień na tarcie	EN ISO 105-X12	Stopień	suche	mokre
			4	4
Odporność wybarwień na światło	EN ISO 105-B02	Stopień	4	

- podłokietniki – integralna pianka poliuretanowa w kolorze czarnym, o szerokości w zakresie 6-9 cm

- boki fotela – tapicerowane zewnętrzne w rzędzie

- osłona oparcia – profilowana w dwóch płaszczyznach zwężana w górnej części przechodząca w kształt trapezu. Osłona zasłaniająca częściowo boki formatki oparcia w celu zabezpieczenia tylnych rantów przed deformacją, stanowiąca jednocześnie konstrukcję nośną oparcia, wykonana z tworzywa PP (polipropylen)
- osłona siedziska – profilowana 3D z częściową perforacją – stanowiąca część konstrukcji nośnej siedziska wykonana z tworzywa PP (polipropylen) wykonana z tworzywa PP (polipropylen).
- mechanizm składania siedziska – sprężynowy z systemem 2 szt. niezależnych sprężyn umieszczonych w osłonie siedziska (z możliwością wymiany sprężyn). Siedzisko powinno być mocowane w taki sposób, aby możliwa była wymiana siedziska, bez potrzeby rozkręcania pozostałych elementów fotela. Elementy mocujące siedzisko montowane do nogi fotela na 4 śruby - przelotowo. Siedzisko blokuje się o oparcie.
- numeracja rzędów i foteli: haft komputerowy – projekt do zatwierdzenia przez Zamawiającego na etapie realizacji zamówienia; wszystkie fotele numerowane; numeracja rzędów na tapicerowanym boku skrajnego fotela, cyfry rzymskie; numeracja miejsc umieszczona na oparciu fotela, cyfry arabskie
- mocowanie fotela do podłoża winno zapewniać jego stabilność.
- poduszki tapicerskie oparcia i siedziska powinny być tak zamocowane by możliwa była ich wymiana bez potrzeby rozkręcania pozostałych elementów fotela. Minimalna grubość pianek siedziska oraz oparcia 70mm.
- Zamawiający przewiduje 36 szt. foteli z funkcją szybkiego demontażu. Fotele muszą spełniać parametry określone jak dla pozostałych foteli. Mocowanie foteli do podłoża należy wykonać w taki sposób, aby umożliwiał szybki demontaż bez zastosowania specjalnych urządzeń. Na etapie realizacji zamówienia Zamawiający wskaże lokalizację foteli do szybkiego demontażu.

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące oferowanych foteli. Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności.

Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne wymagania dla podanych materiałów oraz komponentów. W przypadku oferowania foteli należy przedstawić dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się użycia następujących materiałów:

- konstrukcji stelaży innej niż wskazana
- innego kształtu oparcia i siedziska z charakterystycznym profilowaniem
- innego kształtu osłony oparcia i siedziska, ich parametrów technicznych oraz sposobu profilowania, frezowania etc.
- docinanych pianek tapicerskich, doklejania półokrągłych elementów jako profili oparcia.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę.

2.2. Wymagane przy składaniu oferty załączone atesty i certyfikaty:

- Klasyfikacja ogniowa w zakresie zapalności mebli tapicerskich wg normy PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2 wydana przez akredytowane laboratorium, dotycząca układu tapicerskiego składającego się z pianki formowanej w technologii wtrysku do formy na zimno, pianki barierowej oraz docelowej tkaniny.
- Klasyfikacja ogniowa w zakresie wydzielania toksycznych produktów spalania wg kryteriów normy PN/88/B/02855 wydana przez akredytowane laboratorium, dotycząca układu

tapicerskiego składającego się z pianki formowanej w technologii wtrysku do formy na zimno, pianki barierowej oraz docelowej tkaniny.

- Wytrzymałość zmęczeniową pianek pod kątem utraty grubości oraz twardości po wykonaniu 400 000 cykli metodą według PN-EN ISO 3385:2014. Badanie twardości przed i po badaniu metodą A według normy PN-EN ISO 2439:2010 przebadana przez jednostkę z akredytacją
- Atest wytrzymałościowy fotela w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wr normy PN -EN 12727:2016 – poziom minimum 4
- Fabryczny próbnik tkaniny wraz z kartą techniczną tkaniny, obrazującą wyniki badań tkaniny przez laboratorium producenta
- Atest higieniczny wydany przez PZH lub jednostkę równoważną, obejmujący wszystkie elementy fotela.
- Model prezentacyjny oferowanego fotela, który będzie poddany ocenie zgodności z SIWZ. Po ocenie fotel zostanie zwrócony wszystkim podmiotom, których produkt nie został wybrany.

Ponadto

W celu potwierdzenia spełnienia podanych wymogów do mebla należy przedstawić minimum jedną, osobną kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel – fotel i straponten. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia A4), wymiary oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania określone przez Zamawiającego.

2.3. Zamawiający wymaga, aby wraz z ofertą przekazany został model prezentacyjny fotela.

Sposób złożenia modelu prezentacyjnego:

- model stanowi załącznik do oferty i jest składany w celu oceny oferowanego przez Wykonawcę asortymentu zgodnie z podstawowymi wymogami przedstawionymi w OPZ oraz z przyjętymi przez Zamawiającego kryteriami oceny ofert. Oferty nie zawierające modelu, lub zawierające model w oczywisty sposób niezgodny z zapisami OPZ będą podlegały odrzuceniu,
- model należy złożyć w terminie wyznaczonym do składania ofert w obecności pracownika Zamawiającego,
- model należy złożyć osobno w trwale zamkniętym opakowaniu. Na opakowaniu należy umieścić nazwę i adres Wykonawcy oraz Zamawiającego oraz nazwę postępowania przetargowego + napis „model”
- Zamawiający, zgodnie z art. 97 ust. 2 Ustawy, zwróci model Wykonawcom, których oferty nie zostały wybrane, na ich wniosek. Wykonawcy będą wtedy zobowiązani do odbioru modeli z siedziby Zamawiającego.
- Model Wykonawcy, który złożył ofertę najkorzystniejszą, Zamawiający, zgodnie z art. 97 ust. 1 ustawy, przechowuje w terminach wyznaczonych przez przepisy prawa, w sposób gwarantujący jej nienaruszalność.

Uwaga:

Wykonawca zobowiązany jest przed przystąpieniem do realizacji zamówienia dokonać wizji lokalnej i przeprowadzić we własnym zakresie niezbędne pomiary, również dla potrzeb transportu. Wymiary ostateczne foteli należy ustalić na podstawie pomiaru pomieszczenia z natury.

3. Demontaż istniejących foteli widowiskowych

Należy zdemontować istniejące fotele widowiskowe. Konstrukcję nośną fotela stanowią metalowe nogi, które jednocześnie stanowią wspólny element mocowania sąsiadujących ze sobą siedzisk i oparc. Stelaże nóg zakończone stopami przykręcanymi do podłogi podwójnymi mocowaniami o rozstawie ok. 205 mm (tuleja z gwintem). Do obowiązków wykonawcy należy demontaż istniejących foteli i złożenie ich w miejscach wskazanych na etapie realizacji przez Zamawiającego.

4. Odnowienie parkietu

Istniejący parkiet – drewniany, wykonany z desek wymiarach ok. 40cm/5,5cm. Po krawędziach wykończony listwą drewnianą o łącznej długości ok. 45 mb. Powierzchnia parkietu ok. 200 m². Na parkiecie zostały zamontowane fotele widowiskowe w 20 rzędach przeznaczone do demontażu.

Do obowiązków Wykonawcy w zakresie odnowienia parkietu (cyklinowania) należy w szczególności:

- oczyszczenie i usunięcie wierzchniej warstwy starych powłok lakierniczych i uszkodzeń wierzchniej warstwy drewna
- naprawa uszkodzeń (w tym szpachlowanie pęknięć i ubytków oraz ewentualna wymiana pojedynczych elementów parkietu)
- naniesienie nowych warstw lakierniczych zgodnie z instrukcją producenta (3 warstwy lakieru, w tym jedna podkładowa).

Wykonawca powinien stosować lakier poliuretanowy alkidowy (jednoskładnikowy) przeznaczony do malowania drewna wewnątrz pomieszczeń na powierzchniach narażonych na intensywne użytkowanie, a zwłaszcza drewnianych parkietów, o wysokiej odporności na ścieranie i zarysowanie, cechujące się doskonałą odpornością na uszkodzenia mechaniczne. Spoiwo do szpachlowania musi być komplementarne ze stosowanym lakierem. Lakier bezbarwny, półmat. Nie należy przebarwiać i nie przyciemniać drewna. Lakier musi posiadać dokumenty atestacyjne, w tym atest wydany przez PZH lub jednostkę równoważną, dokumenty w zakresie wypełnienia wymogów przeciwpożarowych.

5. Dostawa kotar wraz z ich montażem

Kotary drzwiowe: Przedmiot zamówienia obejmuje wykonanie i dostawę i montaż 8 szt. kotar drzwiowych z tkaniny typu blacout w kolorze zielonym. Wymiar kotary 1,5 m (szerokość) x 2,20 m (wysokość).

Marszczenie tkaniny na taśmie flex 1:1,5.

Tkanina musi posiadać właściwości trudnozapalności. Kotara wykonana na oczkach w kolorze mosiądz i powieszona na drążku. Do zadań wykonawcy należy wykonanie, dostawa i montaż kotary.

Kotara / kurtyna sceniczna - Przedmiot zamówienia obejmuje wykonanie, dostawę i montaż kotary w kolorze zielonym – rozpiętość: 12m (szerokość) x 5,7 m (wysokość). Kotara dzielona na pół.

Tkanina blackout o parametrach trudnozapalności. Marszczenie tkaniny na taśmie flex 1:1,5. Montaż na istniejącej podkonstrukcji i wykorzystaniu zainstalowanego sterowania. . Do zadań wykonawcy należy wykonanie, dostawa i montaż kotary.

Panele tapicerowane – Przedmiot zamówienia obejmuje wykonanie obudowa ściany.

Panel boczny o szerokości 50 cm i wysokości 5,63 m – 2 szt.

Panel górny o szerokości 50 cm x 9,90 m

Do zadań wykonawcy należy zabudowa panelami tapicerowanymi ściany oraz nadproża ściany.

Tkanina w kolorze zielonym o parametrach trudnozapalności i kolorystyce kotar i kurtyny. Pianka tapicerska trudnopalna.

Przed wykonaniem zlecenia zaleca się sprawdzenie wymiarów w rzeczywistości.

Fotele, kotary i inne użyte materiały muszą być zaliczane do kategorii trudno zapalne oraz niewydzielające produktów rozkładu i spalania, określonych jako bardzo toksyczne, zgodnie z Polską Normą dotyczącą badań wydzielenia produktów toksycznych.