

WZP.272.2.19.2021

Opis przedmiotu zamówienia

**„Prowadzenie nadzoru archeologicznego dla zadania inwestycyjnego pn.: „Budowa Centrum Administracyjnego w Ciechanowie na potrzeby jednostek organizacyjnych Województwa Mazowieckiego oraz Powiatu Ciechanowskiego” – Budowa nowoczesnego Centrum Administracyjnego w Ciechanowie”.**

Zamawiający:

Powiat Ciechanowski; ul. 17 Stycznia 7; 06-400 Ciechanów

**I. Ogólny przedmiot zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest prowadzenie nadzoru archeologicznego nad pracami ziemnymi związanymi z budową Centrum Administracyjnego w Ciechanowie, w tym:

- rozeznanie przestrzeni reliktovej,
- prowadzenie dokumentacji przebiegu badań archeologicznych,
- wykonanie sprawozdania z przeprowadzonego nadzoru.

Prace objęte przedmiotem zamówienia będą prowadzone na terenie przeznaczonym na budowę budynku biurowego pn. „Centrum Administracji w Ciechanowie ” wraz z łącznikiem i przebudową istniejącego budynku Starostwa Powiatowego w Ciechanowie na obszarze usytuowanym przy ul. 17 Stycznia 7, 06-400 Ciechanów o nr dz. 257/1, 257/2, 257/3, 257/4, 257/5, 257/6, 257/7, obręb 10- Śródmieście, który jest wpisany do rejestru zabytków pod numerem A/259 - Historyczne założenie urbanistyczne miasta, warstwa kulturowa, zgodnie z wytycznymi zawartymi w ustawie z dnia 23 lipca 2003 r. o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami (tj. Dz.U. z 2021 r., poz 710 ze zm.).

Nazwy i kody dotyczące przedmiotu zamówienia określone we Wspólnym Słowniku Zamówień (CPV):

71351914-3 – usługi archeologiczne

**II. Opis wymagań Zamawiającego w stosunku do przedmiotu zamówienia:**

Wykonawca powinien w procesie wyceny, organizacji i realizacji zamówienia uwzględnić warunki wynikające z lokalizacji oraz specyfiki miejsca wykonywania przedmiotu umowy.

**1. Zakres prowadzonych prac przez Wykonawcę:**

- 1) nadzór archeologiczny w trakcie robót budowlanych związanych z rozbiórką fundamentów pozostałych po budynkach garażowo-administracyjnych – obrys na załączniku graficznym nr 1 oznaczony kolorem niebieskim,

- 2) nadzór archeologiczny nad rozbiórką nawierzchni betonowej i asfaltowej o łącznej powierzchni ok 1500 m<sup>2</sup> - głębokość wykopu pod fundamentem - do około 4 m – obrys na załączniku graficznym nr 1 oznaczony kolorem żółtym,
- 3) nadzór archeologiczny nad pracami ziemnymi związanymi z budową budynku użyteczności publicznej wraz z pracami ziemnymi prowadzonymi w ramach budowy lub przebudowy infrastruktury podziemnej w celu wykonania niezbędnych przyłączy do budynku realizowanego w ramach Zadania Inwestycyjnego,
- 4) wykonanie inwentaryzacji i dokumentacji (opisowej, rysunkowej, fotograficznej) odnalezionych zabytków, które zostaną odkryte w trakcie sprawowania nadzoru archeologicznego,
- 5) wykonanie niezbędnej dokumentacji, sprawozdania oraz opracowanie wyników z przeprowadzonego nadzoru archeologicznego zgodnie z wymogami zawartymi w decyzji o pozwoleniu na prowadzenie prac archeologicznych wydanym przez Mazowieckiego Wojewódzkiego Konserwatora Zabytków w Warszawie - Delegatura w Ciechanowie,
- 6) prawidłowe zabezpieczenie odnalezionych zabytków.

### III. Część informacyjna.

1. Na podstawie przeprowadzonych sondaży instalacji podziemnych i identyfikacji stratygrafii pionowej, Zamawiający informuje, że prace związane z rozbiórką fundamentów nawierzchni betonowej i asfaltowej będą prowadzone przez wykonawcę robót budowlanych przy użyciu sprzętu mechanicznego. Powstały gruz będzie usuwany i wywożony na bieżąco. Po mechanicznym usunięciu nawierzchni i warstwy nasypowej wynoszącej od 0,8-1,0 m należy wykonać rozpoznanie terenu przy użyciu detektora oraz dokonać oceny, jaki zakres prac może być dalej prowadzony przy użyciu sprzętu mechanicznego, a jak musi być przeprowadzony ręcznie.
2. Zamawiający informuje, że przed złożeniem oferty **zaleca się Wykonawcy przeprowadzenie wizji lokalnej przy udziale przedstawiciela Zamawiającego** w miejscu prowadzenia robót budowlanych objętych zamówieniem, celem zapoznania się z wszelkimi uwarunkowaniami w zakresie realizacji przedmiotu zamówienia oraz rzeczywistymi wymiarami elementów objętych przedmiotem zamówienia.. Zainteresowani przeprowadzeniem wizji lokalnej Wykonawcy winni skontaktować się z Zamawiającym adres email: [tomasz.podsiadlik@ciechanow.powiat.pl](mailto:tomasz.podsiadlik@ciechanow.powiat.pl) lub [agnieszka.plebaniak@ciechanow.powiat.pl](mailto:agnieszka.plebaniak@ciechanow.powiat.pl)

**Termin realizacji:** do dnia **15.11.2021 r.**

**W przypadku wcześniejszego terminu wykonania prac objętych przedmiotem zamówienia, Zamawiający dopuszcza skrócenie terminu wykonywania umowy.**

Załączniki:

1. Załącznik nr 1 – mapa pogładowa.