

Przewodniczący

Ciechanów, 2006 – 09 - 15.

Rady Powiatu Ciechanowskiego

SZ.P.

Z A W I A D O M I E N I E

Na podstawie art. 15 ust. 1 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 roku o samorządzie powiatowym (Dz. U. z 2001 roku Nr 142, poz. 1592 ze zm.)

- z a w i a d a m i a m, że zwołuję LXVI - sesję Rady Powiatu Ciechanowskiego.

Sesja odbędzie w dniu 25 września 2006 roku o godz. 10.00 w sali konferencyjnej budynku Starostwa Powiatowego przy ul. 17 Stycznia 7 w Ciechanowie, według następującego porządku obrad:

1. Stwierdzenie prawomocności i otwarcie **LXVI** sesji Rady Powiatu.
2. Przedstawienie porządku obrad.
3. Przyjęcie protokołów z **LXIV** i **LXV** sesji Rady Powiatu.
4. Sprawozdanie Starosty z działalności Zarządu Powiatu w okresie między sesjami.
5. Wystąpienia przedstawicieli samorządów lokalnych, organizacji pozarządowych oraz innych zaproszonych gości.

6. Interpelacje i zapytania.
7. Wręczenie nagród za wybitne wyniki w nauce tegorocznym maturzystom, którzy w sesji wiosennej egzaminu maturalnego uzyskali najlepsze wyniki.
8. Informacja na temat organizacji szkół powiatu ciechanowskiego w roku szkolnym 2006/2007, z uwzględnieniem przeprowadzonych remontów i modernizacji (DRUK NR 1).
9. Sprawozdanie z realizacji programów stypendialnych dla uczniów szkół ponadgimnazjalnych powiatu ciechanowskiego w roku szkolnym 2005/2006 oraz dla studentów z terenu powiatu ciechanowskiego w roku akademickim 2005/2006 (DRUK Nr 2).
10. Rozpatrzenie projektów i podjęcie uchwał w sprawach:
 - 1) uchwalenia Powiatowej strategii rozwiązywania problemów społecznych, której część stanowi Program promocji zatrudnienia oraz aktywizacji lokalnego rynku pracy (DRUK Nr 3),
 - 2) uchwalenia Programu budowania lokalnego systemu opieki nad dzieckiem i rodziną w powiecie ciechanowskim na lata 2006 – 2008 (DRUK Nr 4),
 - 3) zmiany uchwały Nr II/47/372/04 Rady Powiatu Ciechanowskiego z dnia 15 listopada 2004 roku w sprawie ustalenia organizacji oraz szczegółowych zasad ponoszenia odpłatności za pobyt w Ośrodku Wsparcia pn. Ośrodek Opiekuńczy – Mieszkania Chronione w Ciechanowie (DRUK Nr 5),
 - 4) zmiany uchwały Rady Powiatu Ciechanowskiego Nr II/61/485/06 z dnia 27 marca 2006 roku w sprawie określenia zadań z zakresu zatrudniania i rehabilitacji zawodowej oraz rehabilitacji społecznej osób niepełnosprawnych oraz wysokości środków Państwowego Funduszu Rehabilitacji Osób Niepełnosprawnych przeznaczonych na realizację tych zadań w powiecie ciechanowskim w 2006 roku (DRUK Nr 6),
 - 5) zmiany uchwały w sprawie ustalenia planu sieci publicznych szkół ponadgimnazjalnych ora szkół specjalnych w powiecie ciechanowskim (DRUK Nr 7),
 - 6) określenia zasad i trybu przeprowadzania konsultacji z mieszkańcami powiatu ciechanowskiego (DRUK Nr 8),

- 7) zmiany uchwały Nr I/5/41/99 Rady Powiatu Ciechanowskiego w sprawie uchwalenia Regulaminu Organizacyjnego Starostwa Powiatowego w Ciechanowie (DRUK Nr 9),
 - 8) zmian w budżecie powiatu ciechanowskiego na 2006 rok (DRUK Nr 10).
11. Odpowiedzi na interpelacje i zapytania.
 12. Wolne wnioski i oświadczenia.
 13. Zamknięcie obrad.

Z poważaniem

**Przewodniczący
Rady Powiatu Ciechanowskiego**

Zdzisław Petrykowski