

Załącznik Nr 2 do uchwały  
Nr VI/8/63/2019  
Rady Powiatu Ciechanowskiego  
z dnia 27 maja 2019 r.

**Plan Pracy  
Komisji Rodziny, Pomocy Społecznej i Promocji Zdrowia  
Rady Powiatu Ciechanowskiego  
na 2019 rok**

**CZERWIEC**

Informacja z działalności Powiatowego Centrum Pomocy Rodzinie w Ciechanowie w 2018 roku, z uwzględnieniem 5 miesięcy 2019 roku.

**LIPIEC**

Stan sanitarno-epidemiologiczny w szkołach powiatu ciechanowskiego. Informacja Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Ciechanowie.

**SIERPIEŃ**

Zapoznanie się z informacją o świadczeniu opieki nad mieszkańcami Domu Pomocy Społecznej przy ul. Kruczej w Ciechanowie – posiedzenie wyjazdowe.

**WRZESIEŃ**

Zapoznanie się z informacją o świadczeniu opieki nad mieszkańcami Domu Pomocy Społecznej „Kombatant” w Ciechanowie – posiedzenie wyjazdowe.

**PAŹDZIERNIK**

Stan realizacji powiatowego programu ochrony zdrowia psychicznego.

**LISTOPAD**

Opiniowanie projektu uchwały budżetowej powiatu na 2020 rok w obszarze odpowiadającym przedmiotowi działania Komisji.

**GRUDZIEŃ**

1. Przygotowanie sprawozdania z działalności Komisji w 2019 roku.
2. Przygotowanie planu pracy Komisji na 2020 rok.

Ponadto w pracy Komisji mogą być uwzględnione zagadnienia dotyczące rodziny, pomocy społecznej i promocji zdrowia wynikające z bieżącej pracy Rady i Komisji (§ 31 ust 4 Załącznika Nr 3 do Statutu Powiatu).