

WR.6222.6.2018

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.), art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku zakładu CEDROB S.A. Ujazdówek 2A, 06 – 400 Ciechanów, złożonego w dniu 22 czerwca 2018 r. o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej w Zakładzie Przetwórstwa Ubocznych Produktów Pochodzenia Zwierzęcego, na działce nr ew. 199/3 obręb Ujazdówek gm. Ciechanów

o r z e k a m

I. udzielić podmiotowi CEDROB S.A. Ujazdówek 2A, 06 – 400 Ciechanów NIP 566 000 44 55, REGON 130280786, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej w Zakładzie Przetwórstwa Ubocznych Produktów Pochodzenia Zwierzęcego, na działce nr ew. 199/3 obręb Ujazdówek gm. Ciechanów, w następującym zakresie:

1. emisji gazów i pyłów do powietrza,
2. wytwarzania odpadów,
3. emisji hałasu do środowiska,

na następujących warunkach:

II. Rodzaj i parametry instalacji**1. Rodzaj prowadzonej działalności**

Działalność Zakładu Przetwórczego Ubocznych Produktów Pochodzenia Zwierzęcego polega na przetwarzaniu produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego kategorii II i produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego kategorii III, powstających z pracy zakładów produkcyjnych firmy CEDROB S.A., głównie z ubojni drobiu, fileciarni, wylęgarni piskląt, zakładowej oczyszczalni ścieków oraz z zewnętrznych ferm drobiu czy innych zewnętrznych firm, których produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego będą mogły być poddawane procesom produkcyjnym. W wyniku zachodzących procesów w instalacji

powstawać będą pełnowartościowe produkty takie jak: mączki, przetworzone białko pochodzenia zwierzęcego, produkty z krwi i tłuszczu.

2. Charakterystyka i zdolności przerobowe

Instalacja podlegająca pozwoleniu będzie pracować z wydajnością produkcyjną 558 Mg/d, tj. ok. 24 Mg/h produktu gotowego.

W skład całej instalacji wchodzi następujące obiekty:

1) hala przyjęcia, mycia i dezynfekcji samochodów, produktów pochodzenia zwierzęcego kategorii II, hala przetwarzania ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego kategorii II, hala magazynowa produktu ubocznego kategorii II, w których eksploatowana jest:

A) linia produkcji z produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego kategorii II o wydajności 43 Mg/d mączki oraz 16 Mg/d tłuszczu, z następującymi urządzeniami:

- muldy przyjęciowe surowca o pojemności 100 m³ każda, szt. 3,
- przenośniki ślimakowe,
- rozdrabniacz, szt. 1,
- system pomp,
- destruktory szarżowe, szt. 3,
- wanna wyładowcza, szt.1,
- dren obrotowy, szt. 1,
- wykrywacz metali, szt.1
- zbiornik załadunkowy pras, szt. 1,
- prasy, szt. 2,
- wirówki, szt. 2,
- młyn młotkowy, szt.1,
- przesiewacz, szt. 1,
- transporter ślimakowy chłodzący, szt. 1,
- system workowania,
- zbiorniki magazynowe na tłuszcz, szt. 4,
- zbiorniki magazynowe na mączki, szt. 3,

2) hala przyjęcia, mycia i dezynfekcji samochodów, produktów pochodzenia zwierzęcego kategorii III, hala przetwarzania ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego kategorii III, hala magazynowa produktu ubocznego kategorii III, w których eksploatowane są:

A) linia wytwarzania produktów z krwi o wydajności 23 Mg/d, z następującymi urządzeniami:

- filtr przyjęciowy,
- zbiorniki krwi surowej o pojemności 50 m³ każdy, szt. 2,

- zbiornik buforowy krwi, szt. 1,
- wymiennik ciepła, szt. 1,
- koagulator, szt. 1,
- wirówka, szt. 1,
- system pomp,
- suszarka rozpyłowa, szt. 1,
- filtr workowy, szt. 1,
- transport próżniowy,
- silos magazynowy, szt. 1,
- przesiewacz, szt. 1,
- system workowania.

B) linia produkcji z pierza przetworzonego białka pochodzenia zwierzęcego o wydajności 136 Mg/d, z następującymi urządzeniami:

- muldy przyjęciowe surowca o pojemności 100 m³ każda, szt. 2,
- przenośniki ślimakowe,
- wykrywacz metali, szt. 1,
- hydrolizatory pracy ciągłej, szt. 2,
- próżniowe suszarki dyskowe, szt. 2,
- schładzalnik, szt. 1,
- przesiewacze, szt. 2,
- przenośniki ślimakowe,
- młyny młotkowe, szt. 2,
- przenośniki ślimakowe,
- system workowania,
- zbiorniki magazynowe, szt. 8,

C) linia produkcji z produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego miękkich o wydajności 214 Mg/d przetworzonego białka pochodzenia zwierzęcego oraz 126 Mg/d tłuszczu, z następującymi urządzeniami:

- muldy przyjęciowe surowca o pojemności 100 m³ każda, szt. 3,
- przenośniki ślimakowe,
- system pomp,
- wykrywacz metali, szt. 3,
- system pomp,
- rozdrabniacze, szt. 2,
- podgrzewacze dyskowe, szt. 2,

- drenaże obrotowe, szt. 2,
- dwuślimakowe prasy, szt. 2,
- trikantery, szt. 3,
- suszarki dyskowe, szt. 4,
- przenośniki ślimakowe,
- schładzalnik, szt. 1,
- młyny młotkowe, szt. 2,
- przesiewacze, szt. 3,
- system workowania,
- zbiorniki magazynowe przetworzonego białka zwierzęcego, szt. 24,
- zbiorniki magazynowe tłuszczu, szt. 8,
- dwustopniowe wyparki, szt. 2,
- zbiornik koncentratu, szt. 1,
- zbiorniki sody kaustycznej, szt. 2,
- zbiornik kwasu, szt. 1,
- zbiornik kondensatu, szt. 1,
- zbiorniki wody kleistej, szt. 2,
- wieże chłodnicze, szt. 2,

3) kotłownia technologiczna wyposażona w 3 kotły gazowe o mocy maksymalnej 13,3 MW każdy.

4) system oczyszczania powietrza z hal procesowych i urządzeń technologicznych złożony z: sekcji linii skraplaczy, w skład których wchodzi cyklony oraz dwa skraplacze chłodzone powietrzem, sekcji linii skrubarów w której skład wchodzi 2 skrubary o wydajności 50 000 m³/h każdy i 1 skrubar o wydajności 80 000 m³/h, sekcji regeneracyjnych termooksydatorów RTO, złożonej z 2 termooksydatorów o przepływie powietrza procesowego 50 000 m³/h każdy.

5) wstępny system podczyszczania ścieków, oparty na procesach mechaniczno – chemicznych. System składa się z 3 przepompowni technologicznych, pompowni kondensatu z ZPUPPZ, pompowni transferowej ścieków podczyszczonych, budynku technologicznego dla ścieków z Zakładu, w którym realizowane będą procesy filtracji, flokulacji, flotacji i zbiornika buforowego.

3. Czas pracy instalacji:

Zakład pracuje na 3 zmiany przez 6 dni w tygodniu – 7 512 godzin/rok

4. Zużycie surowców, paliwa, energii elektrycznej i wody

Lp.	Rodzaj	Jednostka	Zużycie maksymalne	Zużycie surowców / jednostkę produktu
1.	Surowiec	Mg/dobę Mg/rok	1 592 498 300	1
2.	Energia elektryczna	MW/dobę	120	0,075
3.	Gaz ziemny	m ³ /dobę	80 000	50,251
4.	Woda na cele technologiczne	m ³ /d	1 300	0,8156

5. Zużycie substancji i preparatów

Lp.	Rodzaj	Jednostka	Zużycie maksymalne	Zużycie substancji/ jednostkę produktu
1.	Kwas azotowy 5%	Mg/rok	120	2,006 ⁻⁶
2.	Wodorotlenek sodu 25%	Mg/rok	330	6,622 ⁻⁴
3.	Podchloryn sodu NaClO 15%	Mg/rok	120	2,006 ⁻⁶
4.	Neubox HC Liquid BHT, BHA	Mg/rok	4,5	9,030 ⁻⁶
5.	Neubox HC Liquid	Mg/rok	4,5	9,030 ⁻⁶
6.	DM CID S 2%	Mg/rok	10	2,006 ⁻⁵
7.	DIVOSAN ACTIV 0,3%	Mg/rok	10	2,006 ⁻⁶
8.	FATSOLVE	Mg/rok	10	2,006 ⁻⁶
9.	BARLON 0,5%	Mg/rok	10	2,006 ⁻⁶
10.	ENDURO UNIPHASE 0,5%	Mg/rok	10	2,006 ⁻⁶
11.	ACIPLUSFOAM 2%	Mg/rok	10	2,006 ⁻⁶
12.	SUREDIS 1%	Mg/rok	10	2,006 ⁻⁶
13.	ALCO CID A 100%	Mg/rok	10	2,006 ⁻⁶
14.	KENOSAN LACTIC 10%	Mg/rok	10	2,006 ⁻⁶
15.	DEOSAN DEOGEN	Mg/rok	10	2,006 ⁻⁵
16.	DELLADET 2%	Mg/rok	5	1,003 ⁻⁵

Lp.	Rodzaj	Jednostka	Zużycie maksymalne	Zużycie substancji/ jednostkę produktu
17.	KENOSEPT L	Mg/rok	0,5	1,003 ⁶
18.	Mydło płynne	Mg/rok	0,5	1,003 ⁶

III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji, energii, wytwarzanych odpadów

1. Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

1.1. Źródła emisji na terenie Zakładu Przetwórczego Ubocznych Produktów Pochodzenia Zwierzęcego

A) Kotłownia technologiczna

Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Emitowana substancja	Stężenie przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych [mg/m ³]	Urządzenie redukujące zanieczyszczenie
Kocioł o mocy 13,3 MW	E5/1	dwutlenek siarki	35	-
		tlenki azotu	100	
		pył	5	
Kocioł o mocy 13,3 MW	E5/2	dwutlenek siarki	35	-
		tlenki azotu	100	
		pył	5	
Kocioł o mocy 13,3 MW	E5/3	dwutlenek siarki	35	-
		tlenki azotu	100	
		pył	5	

B) System oczyszczania powietrza

Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Zanieczyszczenie	Emisja [kg/h]	Emisja [Mg/rok]	Urządzenie redukujące zanieczyszczenie
4 linie produkcyjne	E5/4	amoniak	0,9600	7,2000	Termo - oksydator RTO nr 1
		siarkowodór	0,2400	1,8000	
linia krwi, pasteryzatory	E5/5	amoniak	0,9600	7,2000	Termo - oksydator RTO nr 2
		siarkowodór	0,2400	1,8000	

Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Zanieczyszczenie	Emisja [kg/h]	Emisja [Mg/rok]	Urządzenie redukujące zanieczyszczenie
Hala produktu gotowego kat. III	E5/6	amoniak	1,0112	7,5840	Skruber nr 2
		siarkowodór	0,2528	1,8960	
Hala produkcyjna kat. III	E5/7	amoniak	0,6317	4,7376	Skruber nr 1
		siarkowodór	0,1579	1,1844	
Hala przyjęcia surowca, produkcyjna oraz produktu gotowego kat. II	E5/8	amoniak	0,6317	4,7376	Skruber nr 3
		siarkowodór	0,1579	1,1844	
palnik termooksydatora RTO nr 1	E5/4	dwutlenek siarki	0,01	0,075	brak
		dwutlenek azotu*	3	22,5	
		tlenek węgla	6	45,0	
		Pył PM 10	0,000063	0,0005	
		Pył PM 2,5	0,000063	0,0005	
palnik termooksydatora RTO nr 2	E5/5	dwutlenek siarki	0,01	0,075	brak
		dwutlenek azotu*	3	22,5	
		tlenek węgla	6	45,0	
		Pył PM 10	0,000063	0,0005	
		Pył PM 2,5	0,000063	0,0005	

* tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu

1.2. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Czas pracy [h]	Wysokość [m]	Wymiary wylotu/średnica [m]
E5/1	Kocioł o mocy 13,3 MW	7 500	16	1,0
E5/2	Kocioł o mocy 13,3 MW	7 500	16	1,0
E5/3	Kocioł o mocy 13,3 MW	7 500	16	1,0
E5/4	4 linie produkcyjne - Termooksydator RTO nr 1	7 500	16	1,5
E5/5	linia krwi, pastaerzatory - Termooksydator RTO nr 1	7 500	16	1,5
E5/6	hala produktu gotowego kat. III - skruber nr 2	7 500	16	1,5
E5/7	Hala produkcyjna kat. III - skruber nr 1	7 500	16	1,5

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Czas pracy [h]	Wysokość [m]	Wymiary wylotu/średnica [m]
E5/8	hala przyjęcia surowca, produkcyjna oraz produktu gotowego kat. II – skruber nr 3	7 500	16	1,5

1.3. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji

Lp.	Zanieczyszczenie – oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Wielkości emisji [Mg/rok]
1.	amoniak (7664-41-7)	31,4592
2.	Siarkowodór (7783-06-4)	7,8648
3.	dwutlenek azotu* (10102-44-0)	82,4612
4.	dwutlenek siarki (7446-09-5)	1,8625
5.	tlenek węgla	95,1375
6.	pył PM 10	0,0116
7.	pył PM 2,5	0,0116

* tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu

1.4. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji pyłów wprowadzanych do powietrza

Emitory E5/1, E5/2, E5/3, E5/4, E5/5, E5/6, E5/7, E5/8 posiadają stanowiska pomiarowe spełniające wymagania PN-Z-04030-7:1994 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

1.5. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

1. Pomiarzy powinny być przeprowadzone przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia, zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów.
2. Pierwszy pomiar na emitorach E5/1, E5/2, E5/3, E5/4, E5/5, E5/6, E5/7, E5/8 należy wykonać najpóźniej w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji lub uruchomienia urządzenia.

2. Emisja hałasu do środowiska

Stacjonarne źródła hałasu na terenie zakładu stanowią: instalacja wentylacji mechanicznej i urządzenia chłodnicze (wentylatory i wyrzutnie dachowe, czerpnie ścienne, centrale wentylacyjne dachowe, skraplacze, wieże chłodnicze).

Rozkład czasu pracy źródeł hałasu

Instalacja/ obiekt	Urządzenie	Czas pracy [h]	
		Dzień 6:00 - 22:00	Noc 22:00 - 6:00
Źródła punktowe			
Budynek zakładu przetwórczego ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego	- 3 linie produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego kategorii III, - linia produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego kategorii II, - 2 wieże chłodnicze, - 2 skraplacze, - 2 skrubery o wydajności 50 000 m ³ /h,	16	8
Budynek zakładu przetwórczego ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego	- 1 skrubler o wydajności 80 000 m ³ /h, - 2 termooksydatory RTO, - wentylatory dachowe, - centrala wentylacyjna, - 8 jednostek zewnętrznych klimatyzatorów budynku produkcyjnego,	16	8
Budynek technologiczny podczyszczalni ścieków	- wentylator dachowy - centrala wentylacyjna	16	8
Źródła liniowe			
Transport samochodowy	Samochody ciężarowe, osobowe i dostawcze	16	8

2.1. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Wielkość dopuszczalnej emisji hałasu w warunkach normalnego, prawidłowego funkcjonowania instalacji wyrażona poprzez równoważny poziom dźwięku A w dB, emitowanego na obszary wykorzystywane jako:

a) tereny zabudowy zagrodowej wynosi:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – 55 dB
- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy (od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – 45 dB

2.2. Monitoring hałasu

- a) Lokalizacja stanowiska pomiarowego: na granicy działki zakładu z terenami chronionymi – zabudowy zagrodowej na działce nr ew. 183/2 obręb Ujazdówek.
- b) Pomiary powinny być przeprowadzone przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia, zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów.

3. Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami

3.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w trakcie eksploatacji instalacji

a) odpady niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj wytwarzanych odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5	Mieszanina węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodatkowych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu itp.). Postać płynna. Substancja łatwopalna. W czasie pracy urządzeń następują zmiany w składzie olejów nie tylko w części węglowodorowej danego oleju. Zmianom ulegają wszystkie dodatki uszlachetniające
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5	Opakowana po olejach, farbach i lakierach po przemysłowych preparatach chemicznych, po niebezpiecznych preparatach myjących, powstające podczas procesów mycia. Skład różny w zależności materiału lub substancji.
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,8	Materiał głównie bawełniany, zanieczyszczony rozpuszczalnikami, węglowodorami aromatycznymi i nienasyconymi, związkami metali
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,0	Zużyte źródła światła zawierające rtęć - świetlówki. O następującym składzie: szkło i końcówki metalowe, luminofor oraz rtęć (podstawowy składnik niebezpieczny). Zużyte monitory komputerowe, w szczególności kineskopy (lampy elektronowe pokryte luminoforem, które zawierają szkodliwe dla środowiska metale).
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenie zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5	Zróżnicowany skład chemiczny oraz właściwości fizyczne w zależności od rodzaju chemikaliów – zużyte lub przeterminowane oczynniki chemiczne.
6.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	0,3	

b) odpady inne niż niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj wytwarzanych odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	0,6	Tak zwane nagary osadzające się wewnątrz kotła w procesie niepełnego spalania lub pyły które dostały się do palnika kotła z powietrza i nie uległy procesowi spalania. Ciało stałe w postaci sypkiej.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj wytwarzanych odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,0	W skład opakowań wchodzi głównie papier w różnej postaci.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10,0	W skład opakowań wchodzi różnego rodzaju folie, pojemniki z tworzyw sztucznych, opakowania PET. Podstawowym składnikiem jest polietylen niskiej i wysokiej gęstości.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2,5	Odpady opakowaniowe o różnym składzie.
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	30,0	Odpady opakowaniowe o różnym składzie.
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0	Urządzenia elektryczne i elektroniczne oraz ich elementy o składzie: tworzywa sztuczne, metale, toner drukarski.
7.	17 02 01	Drewno	7,0	Zużyte urządzenia i sprzęt – drewniane
8.	17 04 05	Żelazo i stal	100,0	Zużyte urządzenia, fragmenty wyposażenia technologicznego, rury, elementy stalowe i żelazne.

3.2. Sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami

a) odpady niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj wytwarzanych odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób dalszego gospodarowania
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane są w szczelnych, oznakowanych pojemnikach w warsztacie technicznym	Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenia
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane są w szczelnych, oznakowanych pojemnikach w warsztacie technicznym	Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenia
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane są w szczelnych, oznakowanych pojemnikach w warsztacie technicznym	Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenia
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady magazynowane są w szczelnych, oznakowanych pojemnikach w warsztacie technicznym	Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenia
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenie zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane są w szczelnych, oznakowanych pojemnikach w warsztacie technicznym	Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenia

b) odpady inne niż niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj wytwarzanych odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób dalszego gospodarowania
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	Odpady magazynowane są w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów	Odbierane przez zainteresowanych odbiorców odpadów do wykorzystania.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane są w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów	Odbierane przez zainteresowanych odbiorców odpadów do wykorzystania.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane są w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów	Odbierane przez zainteresowanych odbiorców odpadów do wykorzystania.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane są w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów	Odbierane przez zainteresowanych odbiorców odpadów do wykorzystania.
5.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane są w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów	Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenia
6.	17 02 01	Drewno	Odpady magazynowane są w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów	Odbierane przez zainteresowanych odbiorców odpadów do wykorzystania
7.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane są w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów	Odbierane przez zainteresowanych odbiorców odpadów do wykorzystania

3.3. Monitoring wytwarzanych odpadów realizowany poprzez następujące działania:

1. ograniczanie ilości powstających odpadów i maksymalne ich wykorzystanie,
2. selektywne magazynowanie wytworzonych odpadów,
3. dostarczanie odpadów do miejsc magazynowania i przetwarzania w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska,
4. prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji wytworzonych odpadów z zastosowaniem kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów,
5. zapewnienie bezpiecznego dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
 - a) odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
 - b) miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
 - c) sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów.

IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych

1. Monitoring technologiczny powinien obejmować:

- a) kontrolę eksploatacji i stanu technicznego urządzeń i instalacji technologicznych,
- b) kontrolę podstawowych parametrów procesów technologicznych,
- c) rejestrowanie zużycia surowców, substancji i preparatów, wielkości produkcji,
- d) kontrolę zużycia energii, gazu, poboru wody,
- e) kontrolę rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów,
- f) ewidencjonowanie wyników pomiarów oraz ich przechowywania przez co najmniej 5 lat.

2. Zasady gromadzenia i przekazywania monitoringu

- a) wszelkie badania i pomiary przeprowadzać zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów, przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia określone w przepisach,
- b) wyniki pomiarów i badań przedkładać Staroście Ciechanowskiemu oraz Mazowieckiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru,
- c) prowadzić ewidencję wyników monitoringu oraz archiwizować dane o zakresie korzystania ze środowiska i inne materiały związane z korzystaniem ze środowiska i oddziaływaniem na środowisko przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

V. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

1. utrzymywanie wszystkich urządzeń objętych niniejszym pozwoleniem we właściwym stanie technicznym,
2. sprawowanie regularnego nadzoru nad stanem technicznym instalacji, prowadzenie konserwacji i planarnych remontów w celu ograniczenia zużycia energii, ilości powstających odpadów i emisji hałasu,
3. modernizowanie maszyn i urządzeń wchodzących w skład linii technologicznych,
4. automatyczne sterowanie i kontrolowanie procesów technologicznych,
5. identyfikacja i stały nadzór nad urządzeniami zużywającymi największe ilości ciepła, wody, energii,
6. prowadzenie monitoringu zużycia wody, surowców, energii,
7. przestrzeganie zawartych w kartach charakterystyk sposobów postępowania z substancjami i preparatami niebezpiecznymi,
8. selektywne magazynowanie odpadów i przekazywanie ich uprawnionym podmiotom,
9. zapewnienie odpowiednich warunków przechowywania surowców, produktów

- oraz preparatów i substancji niebezpiecznych,
10. szkolenie pracowników w zakresie obsługi maszyn i urządzeń oraz przepisów BHP i p. poż.,
 11. oszczędne wykorzystywanie energii elektrycznej oraz ciepła poprzez ograniczenie przerw i przestoju do niezbędnego minimum,
 12. właściwy dobór materiałów pomocniczych, zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko,
 13. prowadzenie analizy wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań z niej wynikających.

VI. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

1. monitoring pracy urządzeń, dostosowanie ich wydajności do aktualnych potrzeb,
2. nadzór nad zużyciem energii elektrycznej,
3. szkolenie pracowników w zakresie efektywnego wykorzystania energii,
4. zastosowanie falowników w urządzeniach,
5. prowadzenie audytów energetycznych.

VII. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Eksploatacja instalacji nie powoduje transgranicznych oddziaływań na środowisko.

VIII. Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii

1. przeprowadzanie przeglądów i konserwacja urządzeń,
2. niezwłoczne usuwanie powstałych awarii,
3. w przypadku zaistnienia awarii, co do której zachodzą podejrzenia, że jej skutki będą stwarzały zagrożenie dla środowiska, niezwłoczne informowanie:
 - Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, Delegaturę WIOŚ w Ciechanowie,
 - Powiatowego Komendanta Państwowej Straży Pożarnej w Ciechanowie,
 - Starostę Ciechanowskiemu.

IX. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów prawa, w tym ustawy Prawo budowlane, Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz warunkami BHP. Projekt rozbiórki powinien uwzględniać rewitalizację terenu po zlikwidowaniu instalacji.

X. Kryteria definiowania istotnej zmiany w instalacji

Za istotną zmianę w działalności instalacji do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton na dobę, powodującą konieczność zmiany treści pozwolenia zintegrowanego,

uznaje się zmiany polegające na powstaniu nowych znaczących emisji do środowiska lub istotny wzrost którejkolwiek z emisji, określonej w niniejszej decyzji, związane ze zmianą technologii i znacznym wzrostem wielkości produkcji.

XI. Termin ważności pozwolenia

1. Pozwolenie wydawane jest na czas nieoznaczony.
2. Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania jeżeli:
 - eksploatacja instalacji jest prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia,
 - w przypadkach gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach pozwalające na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub gdy wynikać to będzie z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 22 czerwca 2018 r. CEDROB S.A. Ujazdówek 2A, 06 – 400 Ciechanów, w imieniu którego działa pełnomocnik Pan Józef Sielużycki – Dyrektor Działu Inwestycji i Eksploatacji, zwrócił się do Starosty Ciechanowskiego z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej w Zakładzie Przetwórstwa Ubocznych Produktów Pochodzenia Zwierzęcego, na działce nr ew. 199/3 obręb Ujazdówek gm. Ciechanów.

Instalacja została zakwalifikowana, zgodnie z punktem 6, podpunkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), do instalacji, których prowadzenie, stosownie do art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.), wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. zakładu jest starosta, gdyż przedmiotowa instalacja nie należy do przedsięwzięć zlokalizowanych na terenach zamkniętych oraz takich, o których mowa w art. 378 ust. 2 a ww. ustawy.

Pismem z dnia 9 lipca 2018 r. znak RSD.6222.6.2018 Starosta Ciechanowski, zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przekazał zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej ministrowi właściwemu do spraw środowiska.

Przedłożony wniosek wraz z załącznikami spełnia wymagania formalne określone w art. 184 oraz art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 210 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, Wnioskodawca dołączył potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej, będącej warunkiem rozpatrzenia wniosku, obliczonej na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r. poz. 1183), wniesionej na rachunek Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie.

Starosta Ciechanowski na podstawie art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 30 i art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2017 r. poz. 1405 ze zm.), w dniu 2 sierpnia 2018 r. podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego oraz o możliwości zapoznania się z dokumentacją, składania uwag i wniosków przez zainteresowane strony. Zgodnie z art. 21 ust. 2 pkt. 23 lit. k wyżej cytowanej ustawy, informacja o wniosku w przedmiotowej sprawie została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o środowisku na stronie BIP Starostwa Powiatowego w Ciechanowie.

Zawiadomienie o wszczęciu postępowania wywieszane było przez 30 dni na tablicy ogłoszeń w siedzibie Starostwa Powiatowego w Ciechanowie (od 2 sierpnia 2018 r. do 4 września 2018 r.) oraz w siedzibie zakładu CEDROB S.A. w Ujazdówku gm. Ciechanów (od 2 sierpnia 2018 r. do 3 września 2018 r.). Natomiast w Urzędzie Gminy Ciechanów zawiadomienie wywieszane było na tablicy ogłoszeń w dniach: od 6 sierpnia 2018 r. do 5 września 2018 r.

W terminie 30 dni od ogłoszenia, tj. do 5 września 2018 r. nie wniesiono żadnych uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie.

Po oględzinach instalacji oraz szczegółowym zapoznaniem się z przedłożoną dokumentacją wniosku Starosta Ciechanowski ustalił co następuje.

Zakład Przetwórczy Ubocznych Produktów Pochodzenia Zwierzęcego należący do Spółki CEDROB S.A. Ujazdówek 2A, 06 – 400 Ciechanów, zlokalizowany jest na działce nr ew. 199/3 w m. Ujazdówek gm. Ciechanów.

Instalacja podlegająca pozwoleniu będzie pracować z wydajnością produkcyjną 558 Mg/d, tj. ok. 24 Mg/h produktu gotowego.

Instalacja podlegająca pozwoleniu jest instalacją nową w fazie rozruchu. Jak wynika z dokumentacji, zapotrzebowanie na energię elektryczną zapewnione będzie poprzez własną stację transformatorową zasilaną z linii energetycznej Zakładu Energetycznego. Energia cieplna wytwarzana będzie we własnej kotłowni opalanej gazem ziemnym. Woda na potrzeby instalacji pobierana będzie z własnego ujęcia wód podziemnych.

Podstawowym surowcem dla Zakładu Przetwórczego Ubocznych Produktów Pochodzenia Zwierzęcego będą uboczne produkty z zakładów firmy CEDROB S.A., głównie z ubojni drobiu, fileciarni, wylęgarni piskląt, zakładowej oczyszczalni ścieków oraz z zewnętrznych ferm drobiu czy innych zewnętrznych firm. Produkcja zakładu polegać będzie na przetwarzaniu produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego pochodzenia zwierzęcego kategorii II i produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego kategorii III. W wyniku pracy instalacji powstawać będą produkty końcowe w postaci: mączki mięsno – kostnej kat. II, tłuszczu wytopionego i oddzielonego w procesach technologicznych z surowców kat. II, przetworzonego białka pochodzenia zwierzęcego kat. III, przetworzonego białka pochodzenia zwierzęcego z pierza, produktów z krwi, tłuszczu wytopionego i oddzielonego w procesach technologicznych z surowców kat. III.

W przedstawionym wniosku przeanalizowano oddziaływanie instalacji na poszczególne elementy środowiska.

Eksploatacja instalacji na terenie Zakładu Przetwórczego Ubocznych Produktów Pochodzenia Zwierzęcego powoduje wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

Źródłem emisji zorganizowanej do powietrza jest kotłownia technologiczna i linie produkcyjne wraz z systemem oczyszczania powietrza.

Źródłem emisji w kotłowni są 3 kotły parowe o mocy 13,3 MW każdy, opalane gazem ziemnym wysokometanowym. Dwa kotły będą pracowały jednocześnie w systemie ciągłym na potrzeby produkcji pary wodnej i ciepła technologicznego, a trzeci kocioł jest kotłem awaryjnym, uruchamianym podczas awarii, napraw i przeglądów pozostałych kotłów. Dla kotłów konieczne jest dotrzymanie standardów emisyjnych, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych z niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2018 r. poz. 680). Zanieczyszczenia z kotłów odprowadzane są emitorami E5/1, E5/2, E5/3.

W skład systemu oczyszczania powietrza wchodzi: 3 skrubery, 2, termooksydatory RTO, 2 skraplacze. Zanieczyszczenia odprowadzane są emitorami: E5/4, E5/5, E5/6, E5/7 i E5/8. We wniosku, na podstawie przedstawionych parametrów emitorów i emisji, przedstawiono symulację rozkładu przestrzennego stężeń zanieczyszczeń. W obliczeniach uwzględniono wszystkie zorganizowane źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza zlokalizowane na terenie kompleksu zakładów należących do Spółki CEDROB S.A. W pozwoleniu określono charakterystykę miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, usytuowanie stanowisk pomiarowych na emitorach oraz wielkość emisji dla poszczególnych źródeł i dla całej instalacji. Analizę oddziaływania zakładu wykonano dla zidentyfikowanych

poziomów substancji i określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzeniu Ministerstwa Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031).

Zgodnie z art. 147 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, prowadzący instalację nowo zbudowaną lub zmienioną w istotny sposób, z której emisja wymaga pozwolenia, jest obowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji. Na podstawie art. 147 ust. 5 wyżej cytowanej ustawy obowiązek ten należy zrealizować najpóźniej w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji lub uruchomienia urządzenia.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 215 poz. 1366) wyniki okresowych pomiarów należy przedkładać Staroście Ciechanowskiemu oraz Mazowieckiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przeanalizowano wpływ instalacji na środowisko akustyczne terenów podlegających ochronie przed hałasem. W obliczeniach emisji hałasu uwzględniono instalacje IPPC, ale także pozostałe urządzenia znajdujące się na terenie zakładu oraz źródła mobilne, poruszające się po terenie zakładu.

Głównym źródłem hałasu jest instalacja wentylacji mechanicznej i urządzenia chłodnicze oraz transport samochodowy. Jak wynika z informacji zawartych we wniosku instalacja będzie spełniała dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826 ze zm.). W pozwoleniu zintegrowanym zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy Prawo ochrony środowiska ustalono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem w odniesieniu do terenów podlegających ochronie przed hałasem, rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby oraz lokalizację punktu pomiarowego.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji ustalono dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz warunki gospodarowania odpadami z uwzględnieniem ich magazynowania. Odpady, których powstaniu nie da się zapobiec, będą gromadzone w sposób selektywny, zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych i magazynowane w wydzielonych miejscach na terenie zakładu. Wytworzone odpady będą przekazywane firmom prowadzącym działalność w zakresie

gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia. Odpady transportowane będą transportem odbiorców odpadów, posiadających wymagane prawem zezwolenia, z częstotliwością wynikającą z procesów technologicznych oraz z pojemności wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów. Prowadzona będzie ewidencja jakościowa i ilościowa wytwarzanych odpadów według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów oraz z wykorzystaniem wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami szczegółowymi.

Na wniosek zakładu warunki poboru wód podziemnych oraz odprowadzania ścieków zostały ustalone w odrębnych pozwoleniach.

Zgodnie z zapisami art. 208 ust. 2 pkt 4 lit. a ustawy Prawo ochrony środowiska dołączenie do wniosku raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko jest wymagane jedynie w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz gdy występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu. Do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dołączono „Analizę o braku konieczności przygotowania raportu początkowego”, określającą stan jakości powierzchni ziemi na terenie zakładu w Ujazdówku gm. Ciechanów. Analiza wykazała, że biorąc pod uwagę występujące grunty w podłożu oraz zastosowane środki zapobiegawcze przedostania się zanieczyszczeń, nie jest możliwe istotne zanieczyszczenie gleby/ziemi i wód powierzchniowych. W związku z powyższym nie ma potrzeby wykonania raportu początkowego. Nie ma też powodów do nakładania na prowadzącego instalację obowiązków ochrony gleb i wód gruntowych w związku z prowadzeniem instalacji.

Z uwagi na brak oddziaływania transgranicznego przedmiotowej instalacji na środowisko nie określono sposobów ograniczenia tych oddziaływań, na podstawie art. 211 ust. 2 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zakład nie zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii, w związku z tym w decyzji nie określono obowiązków, co do postępowania w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej.

Przedłożony wniosek zawiera porównanie przedmiotowej instalacji z najlepszymi technikami (BAT) na podstawie dokumentu referencyjnego na temat Najlepszych Dostępnych Techniek dla Rzeźni oraz Przetwórstwa Produktów Ubocznych Pochodzenia Zwierzęcego.

Wyniki tego porównania prowadzą do wniosku, że zastosowane w zakładzie rozwiązania techniczne i technologiczne, spełniają wymogi najlepszej dostępnej techniki, a eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska poza

terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

W pozwoleniu ustalony został szczegółowy zakres, sposób i częstotliwość prowadzenia monitoringu dla poszczególnych elementów w ramach korzystania ze środowiska.

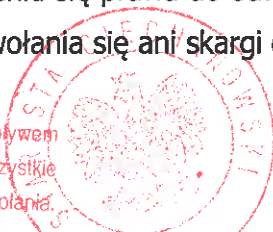
W trybie art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego Starosta Ciechanowski pismem z dnia 7 stycznia 2019 r. znak WR.6222.6.2018 zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania dowodowego dając tym samym możliwość wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia. Strona nie skorzystała z prawa wypowiedzenia się co do zebranych w sprawie dowodów i materiałów.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

1. Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Ciechanowie za pośrednictwem Starosty Ciechanowskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji stronie (art. 127 § 1 i 2 kpa).
2. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu (art. 130 § 1 kpa).
3. Wniesienie odwołania w terminie wstrzymuje wykonanie decyzji (art. 130 § 2 kpa).
4. Decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 kpa).
5. Zgodnie z treścią art. 127a § 1 kpa w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.
6. Zgodnie z treścią art. 127a § 2 kpa z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. W przypadku złożenia przez stronę oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania od decyzji (określonego w § 2) nie przysługuje prawo do odwołania się ani skargi do sądu administracyjnego.

Decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, gdyż wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.
Dnia 06.02.2019 r.
Ciechanów, dnia 06.02.2019 r.



Z up. STAROSTY
M. Bola
mgr inż. Małgorzata Bola
Kierownik Wydziału Rolnictwa i Środowiska

Decyzja stała się ostateczna i prawomocna
w dniu 06.02.2019 r.
Ciechanów, dnia 06.02.2019 r.

Z up. STAROSTY
M. Bola
mgr inż. Małgorzata Bola
Kierownik Wydziału Rolnictwa i Środowiska

Otrzymują:

1. CEDROB S.A.
ul. Płocka 5, 06 – 400 Ciechanów
Pełnomocnik Pan Józef Sielużycki

2. a/a ad

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00 – 922 Warszawa
2. Marszałek Województwa Mazowieckiego
ul. Jagiellońska 26, 03 – 719 Warszawa
3. Urząd Gminy Ciechanów
ul. Fabryczna 8, 06 – 400 Ciechanów,
4. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie
Delegatura WIOŚ w Ciechanowie
ul. Strażacka 6, 06 – 400 Ciechanów

Za wydanie niniejszej decyzji wniesiono opłatę skarbową w wysokości 2011,00 zł na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2018 r. poz. 1044 ze zm.). Potwierdzenie wpłaty z dnia 21.06.2018 r. w aktach sprawy.

