

DECYZJA Nr 2 /2008

Działając na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 ze zm.);
- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 193 ust. 1 pkt 3 art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zm.);
- art. 17 ust. 2 i art. 18 ust. 2, art. 27, art. 31 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251 ze zm.);

po rozpatrzeniu wniosku BSO POLSKA S.A, Zygmuntowo 38, 06-450 Głinojeck złożonego w dniu 11.06.2008 r. o wygaszenie: decyzji Starosty Ciechanowskiego z dnia 30 listopada 2005 r. o znaku ROS.I.7645-I/1-3/05 dot. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji, decyzji z dnia 1 października 2007 r. o znaku RSD.7645/4/07 zmieniającej ww. pozwolenie oraz o udzielenie nowego pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji cukru, elektrociepłowni, pieców wapiennych; po uzgodnieniu z Mazowieckim Wojewódzkim Inspektorem Ochrony Środowiska Delegaturą w Ciechanowie (pismo z dnia 08.12.2008 r., znak: CI.IN.mp.414/109-12/259/08)

orzekam:**I. wygasić własne decyzje:**

- z dnia 30 listopada 2005 r. znak ROS.I.7645-I/1-3/05 o udzieleniu pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji cukru, elektrociepłowni i pieców wapiennych,
- z dnia 1 października 2007 r. znak RSD.7645/4/07 zmieniającej ww. pozwolenie w trybie art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego;

II. udzielić BSO POLSKA S.A, Zygmuntowo 38, 06-450 Głinojeck (REGON: 130061802) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji:

- linia do produkcji cukru,
- elektrociepłownia,
- piece wapienne,

w następującym zakresie:

- 1) wprowadzania gazów i pyłów do powietrza,
- 2) wytwarzania odpadów,
- 3) emisji hałasu do środowiska;

III. Rodzaj i parametry instalacji

A. Rodzaj prowadzonej działalności

BSO Polska S.A. produkuje cukier biały kat. II, wg PN-A-74850 lub EG2, wg rozporządzenia UE nr 1260/2001, wapno oraz energię cieplną i elektryczną - w głównej mierze na potrzeby produkcji cukru. Zarówno produkcja cukru oraz produktów cukrowych: melas, wysłodki brykietowane i suszone, wapna, jak i produkcja większych ilości energii (w tym także sprzedaż energii elektrycznej) ma charakter kampanijny i trwa okresowo podczas kampanii buraczanej i sokowej. Surowcem podstawowym jest burak cukrowy skupowany od plantatorów przed rozpoczęciem kampanii cukrowniczej tj. na przełomie września i października.

B. Charakterystyka i zdolności przerobowe instalacji

- **instalacja do produkcji cukru** rozpoczyna się od placu przyjęcia buraków a kończy się na suszeniu i schładzaniu cukru. Jej zdolność produkcyjna w okresie kampanii wynosi 1.500 ton cukru/dobę.

Instalacja składa się z następujących elementów i procesów technologicznych:

- przyjęcie buraków-urządzenia transportowe,
 - buraczarnia,
 - krajalnia buraków,
 - ekstrakcja cukru,
 - oczyszczanie soków:
 - defekacja wstępna (nawapnianie),
 - defekacja główna zimna,
 - defekacja główna gorąca,
 - saturacja I (jednostopniowa dwukotłowa),
 - dekantacja i filtracja osadu,
 - saturacja II (jednostopniowa),
 - odwapnianie soku za pomocą węgla sodu,
 - filtracja podstawowa,
 - siarczynowanie soku (sulfitacja),
 - filtracja końcowa (uzupełniająca),
 - filtracja,
 - zagęszczanie soku,
 - krystalizacja cukru,
 - suszenie i chłodzenie cukru,
 - odkładanie soku gęstego dla kampanii sokowej;
- **instalacja do spalania paliw**, składająca się z:
 - sześciu kotłów parowych OR-32 o mocach nominalnych 26 MW i sprawności 78%,
 - jednego kotła parowego OR-16 o mocy nominalnej 13 MW i sprawności 70%,
 - jednego kotła wodnego WCO-80 o mocy nominalnej 1,1 MW i sprawności 76%.

Każdy z kotłów posiada wentylator wyciągowy dobrany do jego mocy znamionowej.

- Kotły OR-32 posiadają wentylator wyciągowy typ WPW 100/1,8A o wydajności znamionowej 112.000 m³/h.
- Kocioł OR-16 posiada wentylator wyciągowy typ WPW 90/1,8A o wydajności znamionowej 80.000 m³/h.
- Kocioł WCO-80 wyposażony jest w wentylator typu WWOax 40 o wydajności znamionowej 6.480 m³/h.

Łączna wydajność cieplna kotłów wynosi 170,1 MW, natomiast łączna moc cieplna wprowadzana w paliwie wynosi w przybliżeniu 208,6 MW.

Dane techniczne zainstalowanych cyklonów:

Typ kotła	Rodzaj odpylacza	Typ odpylacza	Skuteczność odpylania [%]
OR-32*	multicyklon	OBW 1100/6	80,0
OR-16	multicyklon	OBW 1100/5	85,0
WCO-80	bateria cyklonów	C-41	75,0

* każdy z sześciu kotłów wyposażony jest w ten sam rodzaj i typ odpylacza.

- **instalacja do produkcji wapna palonego i CO₂**, proces zachodzi w dwóch piecach wapiennych, szybowych o pojemności 150 m³ i wydajności 115 t CaO/d każdy, w wyniku termicznego rozkładu węglanu wapniowego.

C. Czas pracy instalacji

Instalacja do produkcji cukru - pracuje w okresie kampanii buraczanej przez 140 dni/roku tj. 3360 godzin oraz w kampanii sokowej przez 50 dni w roku tj. 1200 godzin.

Instalacja do spalania paliw - podczas pracy w kampanii buraczanej przewidywana jest praca 5 z 6 kotłów OR-32. Jeden kocioł OR-16 i OR-32 stanowią zimną rezerwę na wypadek awarii jednego z kotłów eksploatowanych.

Podczas pracy w kampanii sokowej przewidywana jest praca 2 z 6 kotłów OR-32. Jeden kocioł OR-16 oraz cztery OR-32 stanowią zimną rezerwę na wypadek awarii jednego z kotłów eksploatowanych.

W pozostałym okresie, gdzie występuje zapotrzebowanie na cele grzewcze i ciepłej wody. W okresie tym pracuje wyłącznie kocioł wodny WCO-80.

Czasy układów w poszczególnych okresach przedstawiają się następująco:

Czas pracy w okresie kampanii buraczanej (5 x OR-32) [h]	Czas pracy w okresie kampanii sokowej (2 x OR-32) [h]	Czas pracy poza kampaniami (WCO-80) [h]
3 360	1 200	4200

Instalacja do produkcji wapna palonego i CO₂ - pracuje w okresie kampanii buraczanej przez 140 dni/roku tj. 3360 godzin.

D. Instalacje i urządzenia pomocnicze, z których korzysta Zakład, znajdujące się na terenie objętym wnioskiem

- składowanie, segregowanie i pakowanie cukru,
- silosy na cukier,
- melaśniki,
- zbiorniki magazynowe i magazyn chemikaliów,
- suszarnia wysłodków,
- składowisko towarów masowych (węgiel, koks, kamień wapienny),
- ujęcie wód podziemnych,
- układ wody przemysłowej.

E. Pobór wody, wprowadzanie ścieków przemysłowych i opadowych

BSO Polska S.A. ma możliwość zaopatrzenia w wodę z trzech źródeł:

- z ujęcia wód podziemnych,
- z ujęcia wód powierzchniowych,
- z przyłącza z sieci wodociągowej Zakładu Gospodarki Komunalnej w Głinojecku.

➤ dla potrzeb instalacji objętych obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, podstawowym źródłem zaopatrzenia w wodę (do celów przemysłowych, bytowych) jest ujęcie wód podziemnych:

SW - 1 o głębokości 60,0 m,

SW - 2 o głębokości 57,7 m,

SW - 3 o głębokości 56,0 m i zatwierdzonych zasobach w kat. „ B” w wysokości 102 m³/h przy depresji 11,6 – 12,1 m,

➤ źródłem uzupełniającym jest ujęcie wód powierzchniowych zlokalizowane w km 85 + 150 rzeki Wkry,

➤ woda z wodociągu należącego do zakładu Gospodarki Komunalnej w Głinojecku wykorzystywana jest na cele bytowe oczyszczalni ścieków w Komuninie i Szyjkach oraz mieszczącego się tam laboratorium;

Zakład prowadzi kontrolowany pobór wody,

warunki poboru wody podziemnej na potrzeby BSO POLSKA S.A. reguluje pozwolenie wodnoprawne, udzielone decyzją Starosty Ciechanowskiego ROS.I.7645-I/3/05 z dnia 30.11.2005 r. na pobór wód podziemnych, pobór wody powierzchniowej, na odprowadzenie ścieków przemysłowych do rzeki Wkry oraz na wprowadzenie do ziemi wód amoniakalnych. (obowiązująca: od 30.11.2005 r.) na 10 lat;

dopuszczalny pobór wody podziemnej dla potrzeb instalacji IPPC – nie powinien przekraczać wielkości:

$$Q_{\max.d} - 511,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

dopuszczalny jednostkowy pobór wody przez instalacje IPPC wynosi:

$$q - 0,211 \text{ m}^3 / 1 \text{ Mg cukru}$$

dopuszczalny pobór wody powierzchniowej dla potrzeb instalacji IPPC – w okresie od 1 IX do 30 VI nie powinien przekraczać wielkości:

$$Q_{\max.d} - 10.000,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max.h} - 417,0 \text{ m}^3/\text{h}$$

dopuszczalny jednostkowy pobór wody przez instalacje IPPC wynosi:

$$q - 0,8 \text{ m}^3 / 1 \text{ Mg buraka}$$

➤ **zrzuty ścieków**

BSO POLSKA S.A. odprowadza ścieki przemysłowe do rzeki Wkry w km **85 + 130** w okresie od 1 IX do 30 VI w ilości **$Q_{\text{śr.d}} - 10.000 \text{ m}^3/\text{d}$** zgodnie z cyt. powyżej decyzją określającą dopuszczalne wartości stężeń zanieczyszczeń:

Temperatura	35 ⁰ C
Odczyn	6.5-9 pH
BZT5	25 mgO ₂ /l
ChZTCr	125 mgO ₂ /l
OWO	30 mgC/l
Zawiesina ogólna	35 mg/l
Azot ogólny	30 mg N/l
Azot amonowy	10 mg NH ₄ /l
Azot azotanowy	30 mg NO ₃ /l
Fosfor ogólny	3 mg P/l
Chlorki	1 000 mg Cl/l
Siarczany	500 mg SO ₄ /l

- ☐ ścieki opadowe i roztopowe spływające z utwardzonego terenu Zakładu odprowadzane są do oczyszczalni ścieków przemysłowych.

IV. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

1. Ochrona środowiska w instalacjach będzie realizowana poprzez ograniczenie do niezbędnego minimum emisji poszczególnych czynników do środowiska.
2. Stosowane będą surowce i materiały gwarantujące dotrzymanie wymogów najlepszej dostępnej techniki.
3. Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować w oparciu o stosowne instrukcje.
4. Prowadzący instalacje jest zobowiązany do podejmowania remontu instalacji i jego przeprowadzania w sposób zgodny z zatwierdzoną procedurą zakładową.
5. Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesów technologicznych muszą być w pełni sprawne.
6. **Realizowane będą następujące planowane działania, w tym przewidywane środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji:**
 - A. Stałe doskonalenie procesów technologicznych i stosowanych urządzeń z wykorzystaniem danych monitoringowych.
 - B. Dokonywania zakupów towarów masowych (np. kamień wapienny, węgiel, koks) o najlepszych parametrach technicznych oraz zmniejszających materiałochłonność.
 - C. Prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów.
 - D. Obniżenie zapotrzebowania na energię poprzez zastosowanie działań:
 - minimalizację ilości wody wprowadzanej do procesu ekstrakcji (tzw. odciąg),
 - zagęszczanie soku na stacji wyparnej do optymalnej (uzasadnionej technologicznie) zawartości suchej substancji,
 - wysoki stopień wykorzystania dwutlenku węgla w procesie saturacji,
 - prawidłowe zaizolowanie rurociągów soków, pary, oparów oraz skroplin,
 - automatyzację i monitorowanie przebiegu procesów:
 - opomiarowanie głównych strumieni masowych,
 - pomiary oraz regulacje temperatury, ciśnienia itp.,
 - stosowanie przetwornic częstotliwości w układach regulacji przepływów i poziomów w zbiornikach,
 - automatyzacja procesów krystalizacji cukru,

- E. Nasadzenie zieleni szybko rosnącej na granicy północnej Cukrowni; 330 sztuk żywotnika zachodniego - do końca listopada 2008 r.
- F. Wykonanie kolejnej analizy rozprzestrzeniania się hałasu pod kątem oddziaływania poszczególnych źródeł na najbliższy budynek mieszkalny. Badania pozwolą na dokładne określenie źródeł hałasu na terenie zakładu mających dominujący wpływ na klimat akustyczny w rejonie zabudowy mieszkaniowej. Analiza wyników badań będzie skutkowałą projektami dodatkowych zabezpieczeń akustycznych dla urządzeń tego wymagających o określonej skuteczności - do końca maja 2009 r.
- G. Instalacja 4 tłumików hałasu na wysokociśnieniowych wylotach pary – do końca czerwca 2009 r.
- H. Instalacja osłon przeciw hałasowych ograniczających hałas emitowany przez piec wapienny– do końca czerwca 2010 r.

V. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

1. Odzyskiwanie i ponowne wykorzystanie ciepła, tam gdzie to możliwe poprzez zastosowanie 6-cio działowych wyparek; powtórne wykorzystanie ciepła na produktowni (wyparki).
2. Obniżenie zapotrzebowania na energię osiąga się między innymi poprzez:
 - minimalizację ilości wody wprowadzanej do procesu ekstrakcji (tzw. odciąg),
 - wysoki stopień wykorzystania dwutlenku węgla w procesie saturacji,
 - stosowanie pras (wysłodków po ekstrakcji) wysokiego wyźęcia,
 - stosowanie wysokosprawnych ogrzewaczy soku (płytowych, rurkowych sekcyjnych),
 - zagęszczanie soku na stacji wyparnej do optymalnej (uzasadnionej technologicznie) zawartości suchej substancji,
 - stosowanie wysokosprawnych aparatów wyparnych,
 - właściwa organizacja odbiorów ciepła ze stacji wyparnej,
 - prawidłowe zaizolowanie rurociągów soków, pary, oparów oraz skroplin,
 - stosowanie nowoczesnych konstrukcyjnie werników do krystalizacji cukru,
 - automatyzacja i monitorowanie przebiegu procesów,
 - unikanie nadmiernego, nieuzasadnionego technologicznie wprowadzania wody do układu technologicznego,
 - zastępowanie wody tam gdzie jest to możliwe - półproduktami pośrednimi (np. sokami, odciekami, wysłodami).

VI. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców, paliw oraz wielkość produkcji

1. roczne maksymalne i jednostkowe zużycie surowców, wody, paliw

Lp.	Nazwa surowca	Ilość [t/rok]	Ilość [kg/Mg cukru]
1	Buraki cukrowe	1 300 000,0	9 191
2	Kamień wapienny	40 000,0	230
3	Węgiel	75 000,0	342
4	Woda z własnych ujęć na potrzeby technologiczne	60 000,0	173
5	Koks (w tym antracyt)	3 500,0	211

2. roczne maksymalne i jednostkowe zużycie energii cieplnej i elektrycznej:

	Jednostka	Wielkość
Zużycie jednostkowe energii cieplnej na Mg cukru	kWh/Mg	2 356
Zużycie energii cieplnej przy produkcji 1 500Mg cukru/doba	MWh	3 534
Zużycie jednostkowe energii elektrycznej Mg cukru	kWh/Mg	178
Zużycie energii elektr. przy produkcji 1 500Mg cukru/doba	MWh	267

3. roczne maksymalne i jednostkowe zużycie substancji:

➤ substancje i preparaty pomocnicze zawierające w swym składzie substancje niebezpieczne:

Lp.	Preparaty i substancje	Ilość [t/rok]	Ilość [kg/Mg cukru]
1	Środki dezynfekcyjne	200,0	0,7
2	Środki oczyszczające soki	1 450,0	5,1
3	Inhibitory korozji	1,0	0,004
4	Środki przeciw osadzaniu kamienia kotłowego	40,0	0,14
5	Kwas solny (HCl 36,5%)	10,0	0,035
6	Kwas siarkowy (H ₂ SO ₄ techniczny 96%)	250,0	0,88

➤ substancje i preparaty pomocnicze inne niż niebezpieczne:

Lp.	Preparaty i substancje	Ilość [t/rok]	Ilość [kg/Mg cukru]
1	Środki flokulacyjne	5,0	0,018
2	Środki wspomagające wyżymanie wysłodków	1 800,0	6,32
3	Pasta zarodowa do szczepienia roztworów cukru	5,0	0,018
4	Środki przeciwpienne	80,0	0,28
5	Środek uszlachetniający wodę kotłową	1,0	0,004

4. roczna maksymalna i jednostkowa ilość produktów

Lp.	Produkty i półprodukty	Ilość [t/rok]	Ilość [kg/Mg cukru]
1	Cukier biały kat. II, wg PN-A-74850 lub EG2	285 000	-
2	Melasa (suma dla kampanii buraczanej i sokowej)	55 100	213
3	Wysłodki	392 000	2059

VII. Warunki wprowadzania do środowiska substancji, energii, wytwarzanych odpadów

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji:

- do spalania paliw o łącznej mocy 170,1 MW

Kod emitora	Emitowana substancja		Wielkość emisji w sytuacjach normalnych		
	nazwa	Nr CAS	mg/m ³	kg/h	Mg/rok
E-1/1 OR-32	dwutlenek azotu	10102-44-0	400	-	82,16
	dwutlenek siarki	7446-09-5	1 500	-	316,73
	pył ogółem	-	400	-	85,84
E-1/1 OR-16	dwutlenek azotu	10102-44-0	400	-	31,13
	dwutlenek siarki	7446-09-5	1 500	-	120,02
	pył ogółem	-	700	-	32,53
E-1/1 WCO-80	dwutlenek azotu	10102-44-0	400	-	2,986
	dwutlenek siarki	7446-09-5	1 500	-	11,516
	pył ogółem	-	700	-	5,405
E-1/1 w kampanii buracz. i sokowej	dwutlenek azotu	10102-44-0	400	-	345,93
	dwutlenek siarki	7446-09-5	1 500	-	1333,58
	pył ogółem	-	400	-	361,43

Emisje roczne zanieczyszczeń dla instalacji do spalania paliw

Zanieczyszczenie	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
dwutlenek azotu	348,92
dwutlenek siarki	1 345,1
pył	366,83

■ *do produkcji cukru*

Kod emitora	Emitowana substancja		Wielkość emisji w sytuacjach normalnych		
	nazwa	Nr CAS	mg/„m ³	kg/h	Mg/rok
E-5/1	dwutlenek azotu	10102-44-0	-	1,2480	4,193
	tlenek węgla	630-08-0	-	121,082	406,837
	amoniak	7664-41-7	-	1,7892	6,012
E-5/3	dwutlenek azotu	10102-44-0	-	1,2480	4,193
	tlenek węgla	630-08-0	-	121,082	406,837
	amoniak	7664-41-7	-	1,7892	6,012
E-5/5	dwutlenek azotu	10102-44-0	-	1,2480	4,193
	tlenek węgla	630-08-0	-	80,8216	271,225
	amoniak	7664-41-7	-	1,1928	4,008
E-5/9	dwutlenek azotu	10102-44-0	-	0,4380	1,997
	tlenek węgla	630-08-0	-	1,7604	8,027
	amoniak	7664-41-7	-	0,1848	0,843
E-5/14	pył ogółem	-	-	0,5180	2,362
	PM10	-	-	0,5180	2,362
E-5/15	pył ogółem	-	-	0,3960	1,806
	PM10	-	-	0,3960	1,806
E-5/16	pył ogółem	-	-	0,4720	2,152
	PM10	-	-	0,4720	2,152
E-5/17	pył ogółem	-	-	0,3160	1,441
	PM10	-	-	0,3160	1,441

Emisje roczne zanieczyszczeń dla instalacji do produkcji cukru:

Zanieczyszczenie	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
dwutlenek azotu	14,576
tlenek węgla	1 092,926
amoniak	16,875
pył	7,761

- do produkcji wapna

Kod emitora	Emitowana substancja		Wielkość emisji					
			w sytuacjach normalnej eksploatacji			w sytuacjach odbiegających od normalnych (rozpalanie i wygaszanie)		
			mg/„m ³	kg/h	Mg/rok	mg/„m ³	kg/h	Mg/rok
nazwa	Nr CAS							
E-3/1	dwutlenek azotu	10102-44-0	-	0,6240	2,097	-	2,184	0,262
	dwutlenek siarki	7446-09-5	-	0,6566	2,206	-	3,830	0,460
	tlenek węgla	630-08-0	-	40,3608	135,612	-	20,998	2,520
	amoniak	7664-41-7	-	0,5964	2,004	-	-	-
	pył ogółem	-	-	-	-	-	18,143	2,177
	PM10	-	-	-	-	-	18,143	2,177
E-4/1	pył ogółem	-	-	0,8592	2,887	-	-	-
	PM10	-	-	0,8592	2,887	-	-	-
E-4/2	pył ogółem	-	-	0,8976	3,016	-	-	-
	PM10	-	-	0,8976	3,016	-	-	-
E-4/3	pył ogółem	-	-	0,3260	1,095	-	-	-
	PM10	-	-	0,3260	1,095	-	-	-

Emisje roczne zanieczyszczeń dla instalacji do produkcji wapna:

Zanieczyszczenie	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
dwutlenek azotu	2,359
dwutlenek siarki	2,666
tlenek węgla	138,132
amoniak	2,004
pył	9,175

**Emisje roczne zanieczyszczeń
dla instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym na terenie cukrowni:**

Zanieczyszczenie	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
dwutlenek azotu	365,851
dwutlenek siarki	1 347,762
tlenek węgla	1 649,751
amoniak	18,879
pył	383,761

Miejsce i parametry wprowadzania gazów i pyłów do powietrza:

Kod emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji				
		Wysokość emitora	Średnica	Prędkość gazów	Temperatura wylotowa gazów	Czas emisji w roku
		m	m	m/s	K	H
E-1/1	Elektrociepłownia k. buraczana	100,0	3,8	13,85	453	3 360
E-1/1	Elektrociepłownia k. sokowa			5,54	453	1 200
E-1/1	Elektrociepłownia okres między kampaniami			0,11	453	4 200
E-3/1	Upust gazu sat.	19,5	0,4	6,1	313	3 360
E-4/1	Lasownica nr 1	16,0	0,6	5,9	333	3 360
E-4/2	Lasownica nr 2	16,0	0,6	5,9	333	3 360
E-4/3	Lasownica nr 3	14,5	0,4	5,5	333	3 360
E-5/1	Saturacja IA	40,0	0,6	11,04	358	3 360
E-5/3	Saturacja IA`	31,5	0,95	4,40	358	3 360
E-5/5	Saturacja II	24,0	0,8	3,32	358	3 360
E-5/9	Pompy próżniowe	41,0	0,3	5,90	308	4 560
E-5/14	Suszarka 750t/d	30,5	1,3	5,23	313	4 560
E-5/15	Suszarka 540t/d	30,5	1,3	6,70	313	4 560
E-5/16	Transport 750t/d	30,5	1,3	5,23	313	4 560
E-5/17	Transport 540t/d	30,5	1,3	6,70	313	4 560

Lokalizacja stanowisk pomiarowych

E-3/1	Stanowisko pomiarowe umiejscowione na kanale odlotowym powyżej poziomu dachu, na wysokości 1,0 m powyżej powierzchni dachu
E-4/1	Stanowisko pomiarowe umiejscowione na kanale odlotowym powyżej poziomu dachu, na wysokości 1,5 m powyżej powierzchni dachu
E-4/2	Stanowisko pomiarowe umiejscowione na kanale odlotowym powyżej poziomu dachu, na wysokości 1,5 m powyżej powierzchni dachu
E-4/3	Brak możliwości wykonania stanowiska pomiarowego zgodnie z normą dla pomiaru kontrolnego.
E-5/1	Stanowisko pomiarowe umiejscowione na kanale odlotowym powyżej poziomu dachu, na wysokości 1,0 m powyżej powierzchni dachu
E-5/3	Stanowisko pomiarowe umiejscowione na kanale odlotowym powyżej poziomu dachu, na wysokości 1,0 m powyżej powierzchni dachu
E-5/5	Stanowisko pomiarowe umiejscowione na kanale odlotowym powyżej poziomu dachu, na wysokości 1,2 m powyżej powierzchni dachu
E-5/9	Stanowisko pomiarowe umiejscowione na kanale odlotowym powyżej poziomu dachu, na wysokości 1,2 m powyżej powierzchni dachu
E-5/14	Stanowisko pomiarowe umiejscowione na kanale odlotowym poniżej poziomu dachu, wewnątrz hali. Stanowisko wymaga instalacji rusztowania przed pomiarem.
E-5/15	Stanowisko pomiarowe umiejscowione na kanale odlotowym poniżej poziomu dachu, wewnątrz hali. Stanowisko wymaga instalacji rusztowania przed pomiarem.
E-5/16	Stanowisko pomiarowe umiejscowione na kanale odlotowym poniżej poziomu dachu, wewnątrz hali. Stanowisko wymaga instalacji rusztowania przed pomiarem.
E-5/17	Stanowisko pomiarowe umiejscowione na kanale odlotowym poniżej poziomu dachu, wewnątrz hali. Stanowisko wymaga instalacji rusztowania przed pomiarem.
E-1/1	Stanowiska pomiarowe dla każdego z kotłów znajdują się na zewnątrz elektrociepłowni na poziomie terenu. Znajdują się za wentylatorami wyciągowymi, przed kolektorem zbierającym spaliny, które prowadzone są dalej do komina.

Stanowiska pomiarowe muszą spełniać wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”, co oznacza spełnienie wymagań określonych w normie usytuowania przekroju pomiarowego (punktu pomiarowego) w celu wykluczenia zaburzeń przepływu, powodujących błędy pomiarowe. Przekrój taki powinien być usytuowany na odcinku prostym o stałej średnicy hydraulicznej o długościach:

- przed przekrojem pomiarowym $l \geq 5D_H$,
- za przekrojem pomiarowym $l \geq 2D_H$. Dla przewodów z wylotem do atmosfery wymagana odległość za przekrojem $l \geq 5D_H$.

2. Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami

Dopuszczalne do wytwarzania rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne

- Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w trakcie eksploatacji instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok	Charakterystyka wytwarzanych odpadów z uwzględnieniem ich podstawowego składu i właściwości. Źródła powstawania lub miejsca wprowadzania do środowiska odpadów.
ODPADY INNE JAK NIEBEZPIECZNE				
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	15 000	Odpad ten powstaje na skutek mechanicznych uszkodzeń buraków, są to: części buraków, ogonki odrywające się w czasie hydrotransportu i czyszczenia surowca pozostałe na łapaczach, części roślin zwożonych z pól wraz z burakami.
2	02 04 01	Stałe osady z czyszczenia i mycia buraków	70 000	Wykopki buraków prowadzone przy pomocy sprzętu mechanicznego powodują, że korzenie buraka zawierają duże ilości zanieczyszczeń w tym ziemi i kamieni. Odpady tego typu powstają w czasie oczyszczania surowca na terenie cukrowni z ziemi i innych zanieczyszczeń po przewiezieniu ich z pól plantatorów. Skład chemiczny tych osadów zależy od rodzaju gleb buraczanych intensywności ich nawożenia oraz od rodzajów nawozów wykorzystywanych w uprawie buraka.
3	10 01 80	Mieszanka popiołowo-żużłowa z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	25 000	Odpad ten powstaje głównie w wyniku spalania miazgi węglowej oraz węgla groszku. Ze względu na metodę mokrą odprowadzania odpadów paleniskowych i popiołu spod palenisk, uzyskana mieszanka jest w stanie wilgotnym.
4	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	10 000	Odpad powstaje w procesie przygotowywania wsadu do pieca wapiennego (mieszanka kamienia wapiennego i koks), gdzie następuje mechaniczne oddzielenie tych frakcji kamienia wapiennego utrudniających prawidłowy przebieg procesu wypalania
5	15 02 03	Sorbenty i materiały filtracyjne	50	W okresie kampanii wymieniane są głównie tkaniny jednorazowe oraz uszkodzone. Proces weryfikacji przydatności tkanin do dalszej pracy i ich wymiany realizowany jest w okresie remontowym

- Sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Buraki cukrowe po przywiezieniu z pola transportowane są do kolejnych etapów oczyszczania. Masa roślinna zostaje wychwycona na pierwszym etapie przez tzw. łapacze. Następnie jest przekazywana osobom fizycznym (rolnikom) lub uprawnionym firmom wykorzystującym odpad we własnym zakresie. Odpad wywożony jest z terenu cukrowni transportem własnym zainteresowanej osoby lub firmy. Prowadzony jest też proces odzysku odpadów.
2	02 04 01	Stałe osady z czyszczenia i mycia buraków	Buraki do procesu transportowane są przy użyciu wody za pośrednictwem kanałów spławnych. W trakcie transportu przed myciem surowca zainstalowane są łapacze kamieni i piasku, na których następuje oddzielenie tych ciężkich frakcji. Następnie buraki są myte w płuczkach w wyniku, czego uzyskujemy znaczne ilości wody zanieczyszczonej osadami ziemnymi. Osady te są transportowane rurociągiem do pompowni splawiakowej, gdzie poddane są oddzieleniu od wody transportowej. W pierwszej kolejności w piaskownikach a następnie na sitach łukowych, na których oddzielana jest miazga organiczna. W dalszej kolejności woda trafia do osadników radialnych gdzie następuje ostatni etap oczyszczania wody splawiakowej, czyli sedimentacja najlżejszych frakcji skąd w postaci mątki transportowane są do laguny w miejscowości Komunin. Część z tych odpadów wykorzystywana jest, co roku do nadbudowywania wałów ziemnych zbiorników akumulacyjnych. Część z nich jest wydobywana za pomocą koparek i pozostawiana na brzegu do wyschnięcia. Przesuszony osad jest przekazywany podmiotom gospodarczym, które odbierają go transportem własnym. Frakcje najcięższe spod łapaczy odbierane są na bieżąco przez rolników lub podmioty gospodarcze transportem własnym odbiorcy. Ciężkie frakcje osadów, z piaskowników gromadzone są w tak zwanym piaskowniku polowym, zlokalizowanym na terenie cukrowni skąd w okresie letnim przekazywana jest okolicznym rolnikom. Prowadzony jest też proces odzysku kamieni oraz ziemi z mycia i czyszczenia buraków.
3	10 01 80	Mieszanka popiołowo-żużłowa z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Odpad ten powstaje głównie w wyniku spalania miazgi węglowej oraz węgla groszku. Ze względu na metodę mokrą odprowadzania odpadów paleniskowych i popiołu spod palenisk, uzyskana mieszanka jest w stanie wilgotnym. Transport żużla i popiołu z kotłów odbywa się za pomocą odżuźlaczy i przenośników ślimakowych, spod których żużel i popiół odbierane są na taśmociągi nieckowe. Odżużlanie odbywa się na mokro. Do usuwania żużla spod leja zsykowego służy ładowarka Ł-34. Mieszanka pyłowa – żużłowa przekazywana jest osobom fizycznym lub podmiotom gospodarczym. Odbiór następuje zawsze transportem kołowym odbiorcy. Cały proces wytwarzania i przekazywania odpadu nadzorowany jest przez pracowników kotłowni. Ważenie odpadu następuje przy wyjeździe z zakładu.
4	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	Odpad powstaje w instalacji do produkcji wapna palonego w piecu wapiennym, szybowym. Proces ten jest procesem pomocniczym w produkcji cukru.

			Powstające w czasie wypalania mieszanki kamienia wapiennego i koksu wapno oraz dwutlenek węgla stosowane są do oczyszczenia soków cukrowniczych w procesie defekacji i saturacji. Odpad powstaje w procesie przygotowania wsadu do pieca wapiennego (mieszanka kamienia wapiennego i koksu) oraz w czasie gaszenia wapna palonego (grudki niedopału, grudki przepału, nieopalony koksik i piasek). Ilość odpadu zależy od szybkości wypalania kamienia, na który wpływają temperatura brył wapienia, jego struktura krystaliczna oraz wielkość brył. Frakcje kamienia wapiennego, które utrudniają prawidłowy proces wypalania oddzielane są mechanicznie. Skład chemiczny oddzielnego odpadu odpowiada składowi kamienia wapiennego, a ilość stanowi od 4 do 10 % masy przerobionego kamienia wapiennego.
5	15 02 03	Sorbenty i materiały filtracyjne	Proces weryfikacji przydatności tkanin do dalszej pracy i ich wymiany realizowany jest w okresie remontowym. Wytworzony odpad jest selektywnie zbierany i przekazywany do miejsc tymczasowego gromadzenia odpadów a następnie odbierany przez wyspecjalizowane firmy uprawnione do odbioru i utylizacji odpadu. Transport pojazdami odbiorcy. Ważenie odpadu następuje przy wyjeździe z zakładu.

- Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Po wychwyceniu przez łapacze odpadowa masa roślinna jest czasowo gromadzona na placu składowym pod łapaczami. W związku z tym, że ilość odpadu nie jest duża (stosowanie oczyszczarek na polach plantatorów) oraz że jest na bieżąco przekazywana rolnikom, czas przechowywania odpadu wynosi ok. 2-3 dni.
2	02 04 01	Stałe osady z czyszczenia i mycia buraków	Frakcje ciężkie są transportowane rurociągiem do piaskownika polowego zlokalizowanego na terenie cukrowni. Frakcje lekkie kierowane są do odстойników, które znajdują się w miejscowości Komunin.
3	10 01 80	Mieszanka popiołowo-żużłowa z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Mieszanka pyłowo – żużłowa gromadzona jest czasowo na placu składowym o utwardzonym podłożu zlokalizowanym w okolicy kotłowni, zabezpieczonym przed rozprzestrzenianiem się odpadu.
4	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	Odpady te są czasowo gromadzone na utwardzonym placu przy piecu wapiarni.
5	15 02 03	Sorbenty i materiały filtracyjne	Wytworzony odpad jest gromadzony w specjalistycznych pojemnikach.

Dopuszczalna wielkość emisji odpadów została określona w niniejszej decyzji. W wypadku awarii instalacji ilość odpadów nie może ulec zwiększeniu. W okresie rozruchu ilość odpadów nie ulega zmianie. Ilość odpadów jest ustalana przy ich przekazywaniu odbiorcom. Linia technologiczna nie wymaga stałego monitorowania pod względem ilości odpadów.

Główny Kuchl
508 087 524

3. Zezwalam na odzysk w procesie R14

Rodzaj odpadów poddanych odzyskowi

- osady z czyszczenia i mycia buraków (ziemia z czyszczenia i mycia buraków i kamienie)** – kod 02 04 01 w ilości łącznie 60 000 Mg/rok,
- odpadowa masa roślinna** – kod 020103 w ilości 5000Mg/rok.

Dopuszczone metody odzysku oraz miejsce prowadzenia odzysku

- osady z czyszczenia i mycia buraków kod 02 04 01**

Odzysk odpadu będzie odbywał się poprzez następujące działania

- oddzielenie kamieni od ziemi i masy roślinnej przy użyciu separatora wibracyjnego (segregacja sucha),
- oddzielenie kamieni od ziemi i masy roślinnej w łapaczu zainstalowanym w kanale spławiakowym pełniącym również rolę płuczki kamieni (segregacja mokra),
- sortowanie wg rozmiarów (w zależności od zapotrzebowania),
- Proces prowadzony będzie w instalacji spławiania buraków i w jej pobliżu.

Pozostałe osady z czyszczenia i mycia buraków są transportowane rurociągiem do osadników ziemnych zlokalizowanych w pobliżu wsi Komunin.

Planuje się prowadzenie następujących działań mających na celu odzysk odpadu:

- * wydobywanie osadów ze zbiornika sedymentacji,
- * pozostawienie do przesuszenia,
- * przewietrzanie w celu poprawienia stosunków powietrzno-wodnych poprzez mieszanie fadromą,
- * oddzielanie frakcji o różnej granulacji,
- * mieszanie z zasadowym błotem defekosaturacyjnym,
- * mieszanie z innymi składnikami np. kora (w zależności od zapotrzebowania),
- * sortowanie osadów zgodnie z pH.

Poprzez przeprowadzenie powyższych metod odzysku uzyska się jednolity produkt stosowany do:

- * użyźniania gleb szczególnie lekkich piaszczystych zwiększając ich w właściwości sorpcyjne wpływając w ten sposób korzystnie na kwaśny odczyn,
- * zwiększania zasobności gleby w składniki pokarmowe,
- * zwiększania pojemności wodnej, poprawiając w ten sposób strukturę gleb,
- * ulepszania gruntów kwaśnych, zdegradowanych, obszarów bezglebowych.

Wszystkie wymienione działania będą prowadzone w pobliżu osadników.

- odpadowa masa roślinna – kod 020103**

Odzysk odpadu będzie odbywał się poprzez następujące działania

- Odzysk będzie prowadzony w piaskowniku zlokalizowanym na terenie zakładu głównego w pobliżu osadników radialnych.

Proponowane etapy odzysku

- przewiezienie odpadowej masy roślinnej spod łapaczy do osadnika piaskowego,
- dodawanie preparatu biotechnologicznego EKOKOMPOST PLUS firmy HANTPOL Warszawa w ilości 10kg/dobę bezpośrednio po przewiezieniu do miejsca prowadzenia procesu,
- przewietrzanie w celu poprawienia stosunków powietrzno-wodnych poprzez mieszanie fadromą.

Celem planowanych działań jest uzyskanie jednolitego produktu bądź półproduktu poprawiającego strukturę i żyzność gleby. Uzyskany produkt może być wykorzystywany do użyzniania gleby.

Miejsce i sposób magazynowania odpadów.

Odpady będą gromadzone w miejscach do tego przeznaczonych związanych z procesem produkcji. Odzyskane surowce będą kierowane wprost do odbiorców lub czasowo składowane w miejscach do tego przeznaczonych.

4. Emisja hałasu do środowiska

Dopuszczalny poziom hałasu przenikającego do środowiska wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w dB z terenu instalacji objętych IPPC na granicy terenów objętych ochroną akustyczną (tj. dla terenu zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego) nie może przekraczać:

Pora dnia – przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (w godzinach 6⁰⁰ – 22⁰⁰) – **55 dB,**

Pora nocy – przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (w godzinach 22⁰⁰ – 6⁰⁰) – **45 dB;**

Miejsca kontroli poziomu hałasu – na granicy terenów chronionych oznaczonych w miejscowych planach zagospodarowania przestrzennego gm. Głinojeck i gm. Strzegowo jako tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego – w miejscowości Zygmuntowo i w miejscowości Nowopole gm. Strzegowo.

Źródła emisji hałasu do środowiska istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem

Źródła hałasu typu budynek:

L.p.	Źródło	Czas aktywności źródła w h	
		Dzień	Noc
1	Łapacze lekkich zanieczyszczeń	16	8
2	Rywna transportowa buraków	16	8
3	Buraczarnia - poziom surowni	16	8
4	Budynek pomp gazowych wapniarni	16	8
5	Kotłownia	16	8
6	Pakownia cukru	16	8
7	Magazyn wysłodek	16	8
8	Budynek produkcyjny	16	8

*- $L_{Aeq,Tr}$ równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ściany zewnętrznej,

Wszechkierunkowe punktowe źródła hałasu:

L.p.	Źródło	Czas aktywności źródła w h	
		Dzień	Noc
1	Dozownik kamienia wap. wapniarni	16	8
2	Procentownia	16	8
3	Mokry rozładunek buraka	16	8
4	Łapacz kamieni przy mokrym rozładunku	16	8
5	Płuczka buraczana nr 1	16	8
6	Płuczka buraczana nr 2	16	8
7	Załadunek wysłodem mokrym	16	8
8	Zasobnik kamienia wapiennego	16	8
9	Wentylator wyciągowy kotła OR-32 nr 1	16	8
10	Wentylator wyciągowy kotła OR-32 nr 2	16	8
11	Wentylator wyciągowy kotła OR-32 nr 3	16	8
12	Wentylator wyciągowy kotła OR-32 nr 4	16	8
13	Wentylator wyciągowy kotła OR-32 nr 5	16	8
14	Wentylator wyciągowy kotła OR-32 nr 6	16	8
15	Wentylator wyciągowy kotła OR-16	16	8
16	Wylot nad produktownią nr 1	16	8
17	Wylot nad produktownią nr 2	16	8
18	Wylot nad produktownią nr 3	16	8
19	Wylot nad produktownią nr 4	16	8
20	Instalacja wód barometrycznych II	16	8
21	Instalacja wód barometrycznych I	16	8
22	Filtry silosów cukru	16	8
23	Sprężarkownia	16	8
24	Wyrzutnia silosów magazynowych	16	8
25	Pompy zaparzacza krajanki	16	8
26	Odwadniacz	16	8
27	Napędy pras wysłodkowych	16	8
28	Napędy chłodni wentylatorowych	16	8
29	Napędy chłodni wentylatorowych	16	8

Wszechkierunkowe liniowe źródła hałasu:

L.p.	Źródło	Czas aktywności źródła w h	
		Dzień	Noc
1	Rynna transportu buraków	16	8
2	Podnośnik z wysłodem	16	8
3	Rynna transportu buraków	16	8

VIII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych

1. Monitoring technologiczny powinien obejmować:

Wszystkie procesy technologiczne zarówno podstawowe jak i pomocnicze będą monitorowane w sposób ciągły. Parametry techniczne i technologiczne procesów będą zbierane i archiwizowane zarówno w formie elektronicznej, jak również w postaci zapisów w Książkach Stanowiskowych na poszczególnych stanowiskach pracy.

Prowadzona będzie ocena stanu technicznego wszystkich urządzeń instalacji oraz urządzeń pomocniczych zgodnie z „Wewnętrzną procedurą do oceny stanu technicznego instalacji”.

2. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów i energii powinien obejmować:

- Prowadzić monitoring efektywności wykorzystywanych zasobów poprzez ewidencje i nadzór sposobów i ilości ich wykorzystania.
- Rejestrować i nadzorować wykorzystanie i ilość materiałów eksploatacyjnych, paliw, części zamiennych oraz wody

3. Monitoring jakości powietrza powinien obejmować:

- Monitoring ciągły emisji substancji z instalacji energetycznego spalania paliw.

4. Monitoring hałasu powinien obejmować:

- Wykonywanie po jednym pomiarze na granicy terenów chronionych oznaczonych w miejscowych planach zagospodarowania przestrzennego gm. Głinojeck i gm. Strzegowo jako tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego – w miejscowości Zygmuntowo i w miejscowości Nowopole gm. Strzegowo – w okresie kampanii sokowej i kampanii buraczanej

5. Monitoring emisji odpadów powinien obejmować:

- Prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych odpadów zgodnie z art. 36 ustawy z dnia 27 kwietnia o odpadach (Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251 ze zm.) z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów, których wzory zawarte są w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001 roku w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 152, poz. 1736).
- Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów należy przechowywać przez okres 5 lat licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.

IX. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu

1. Prowadzenie raz na pół roku ewidencji zawierającej informacje o rozmiarach korzystania ze środowiska w zakresie poboru wody, wprowadzania gazów i pyłów do powietrza zgodnie z wzorami określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska, z dnia 24 marca 2005 roku zmieniające rozporządzenie w sprawie wzorów wykazów zawierających informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska (Dz. U. Nr 53, poz. 481) i przekazywanie ich Marszałkowi Województwa Mazowieckiego i Mazowieckiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie do końca miesiąca następującego po upływie każdego półrocza.
2. Przedłożenia analizy rozprzestrzeniania się hałasu pod kątem oddziaływania poszczególnych źródeł na najbliższy budynek mieszkalny. Badania pozwolą na dokładne określenie źródeł hałasu na terenie zakładu mających dominujący wpływ na klimat akustyczny w rejonie zabudowy mieszkaniowej w terminie do końca maja 2009 r.
3. Przedkładanie wyników pomiarów hałasu Staroście Ciechanowskiemu i Mazowieckiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Warszawie w terminie 30 dni od daty ich wykonania.
4. Przedkładania raz do roku zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości wytworzonych, poddanych odzyskowi i unieszkodliwianiu odpadów Marszałkowi Województwa Mazowieckiego w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.
5. Przedkładania Staroście Ciechanowskiemu i Mazowieckiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Warszawie raz w roku w terminie 30 dni po jego zakończeniu zbiorczego zestawienia danych z monitoringu, którego zakres określa punkt VIII.

X. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Eksploatacja instalacji nie powoduje transgranicznych oddziaływań na środowisko.

XI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymogi informowania o nich

Zastosowana w Zakładzie nowoczesna technologia i zaawansowane rozwiązania techniczne umożliwiają pełną kontrolę procesów produkcyjnych. W związku z tym nie przewiduje się sytuacji, w których instalacje pracowałyby w warunkach odbiegających od przyjętych dla normalnego funkcjonowania, gdyż przekroczenie założonych parametrów pracy

powoduje wygenerowanie alarmu, a dalsza niekorzystna zmiana wyłączenie części linii technologicznych w celu uniknięcia awarii.

Potencjalną sytuacją awaryjną może być wybuch pożaru i wywołana tym niekontrolowana emisja produktów spalania do atmosfery. Sposoby i metody eliminowania zagrożeń wybuchu pożaru regulują przepisy p.poż, które muszą być przez Zakład ściśle przestrzegane.

W przypadku zaistnienia awarii, co do której zachodzą podejrzenia, że jej skutki będą stwarzały zagrożenie dla środowiska należy poinformować niezwłocznie telefonicznie i faksem:

- Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie, Delegaturę w Ciechanowie,
- Powiatowego Komendanta Państwowej Straży Pożarnej w Ciechanowie,
- Starostę Ciechanowskiego.

XII. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów ustawy Prawo budowlane i Prawo ochrony środowiska. Teren instalacji po ich likwidacji winien być zagospodarowany wg. ustaleń z organem samorządowym.

1. W szczególności należy sporządzić projekt likwidacji obiektów i urządzeń uwzględniający (oprócz wymagań budowlanych i BHP) wymagania ochrony środowiska, głównie w odniesieniu do gospodarki odpadami.

Rozbiórka instalacji w zakresie gospodarki odpadami powinna uwzględniać:

- segregację i selekcję wytwarzanych odpadów,
- bezpieczne, czasowe magazynowanie posegregowanych odpadów z ustaleniem sposobu i miejsc magazynowania,
- przede wszystkim odzysk odpadów unieszkodliwianie różnymi metodami może być projektowane jedynie w sytuacjach braku możliwości technicznej odzysku odpadów.

2. Projekt rozbiórki winien również uwzględniać rewitalizację terenu po zlikwidowaniu instalacji.

XIII. Kryteria istotnej zmiany instalacji

- wzrost zużycia surowców, materiałów, paliw, energii, o nie mniej niż 20% w odniesieniu do średniego dobowego zużycia w roku,
- przebudowa lub modernizacja urządzeń instalacji powodująca wzrost dobowej zdolności produkcyjnej o więcej niż 20 %,
- zwiększenie średniej dobowej emisji obliczonej dla danego roku o więcej niż 20%.

XIV. Pozwolenie wydaje się na czas oznaczony - termin ważności pozwolenia

- 1. Ustala się termin ważności pozwolenia na okres do dnia 31 grudnia 2015 roku.**
- 2. Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach pozwalające na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy wynikać to będzie z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.**

Uzasadnienie

Pismem z dnia 11.06.2008 r. Zarząd BSO POLSKA S.A, Zygmuntowo 38, 06-450 Głinojeck zwrócił się do Starosty Ciechanowskiego z wnioskiem o wygaszenie: decyzji Starosty Ciechanowskiego z dnia 30 listopada 2005 r. znak ROS.I.7645-I/1-3/05 o udzieleniu pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji, decyzji z dnia 1 października 2007 r. znak RSD.7645/4/07 zmieniającej ww. pozwolenie oraz o udzielenie nowego pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji cukru, elektrociepłowni, pieców wapiennych.

W drugiej połowie 2005 roku, kiedy został złożony wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego, dane dotyczące planowanych przerobów i wielkości produkcji cukru zostały ustalone na podstawie założeń projektowych dotyczących rozbudowy i modernizacji cukrowni. Modernizacja została przeprowadzona w latach 2005/06, a instalacja została oddana do eksploatacji na kampanię buraczaną 2006/07.

Projekt ten przewidywał, że średni przerób buraków wzrośnie do poziomu 11.500 t/dobę, przy niezmienionej dobowej wielkości produkcji cukru wynoszącej 1200 t/dobę.

Z przerobionych buraków ok. 1/3 cukru w postaci zagęszczonego soku gęstego miała zostać zmagazynowana, a następnie przerobiona w czasie kampanii sokowej.

W oparciu o powyższe założenia Starosta Ciechanowski udzielił decyzją z dnia 30 listopada 2005 roku pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji: linii do produkcji cukru, elektrociepłowni, pieców wapiennych.

Jak wykazało zestawienie danych o wielkości produkcji, wykonane przez wnioskodawcę, już po pierwszym roku eksploatacji okazało się, że założenia projektowe zostały dla podstawowych parametrów przekroczone i osiągnięte wyniki średnie zbliżyły się do zakładanych wyników maksymalnych. Zakładany średni przerób dobowy buraków na poziomie 11.500 t w kampanii 2006/07 osiągnął poziom 11.951 t, a w kampanii 2007/08 wzrósł do

wielkości 12.010 t/dobę. Średnia produkcja cukru zakładana na poziomie 1.200t/dobę wyniosła analogicznie 1.181 t i 1.262 t.

Odpowiedni dobór nowoczesnych urządzeń, bardzo wysoka automatyzacja i komputeryzacja procesu produkcyjnego, wysoko wykwalifikowany i doświadczony personel oraz know-how zastosowane w instalacji pozwoliło na uzyskanie o wiele wyższych osiągnięć niż to pierwotnie zakładano.

Ponieważ nastąpił wzrost produkcji o więcej niż 20 % BSO POLSKA S.A złożyło wniosek o wygaszenie wcześniejszych decyzji o pozwoleniu zintegrowanym i jego zmianie oraz o udzielenie nowego pozwolenia zintegrowanego.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 184 oraz art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska. Wniesiona została również opłata rejestracyjna na rachunek Ministra Środowiska.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Starosta Ciechanowski zawiadomieniem z dnia 25 czerwca 2008 r. o znaku RSD.7645/1/08 wszczął postępowanie i wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku. W dniu 25 sierpnia br. podano do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu danych o wniosku BSO POLSKA S.A. w publicznie dostępnym wykazie, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w dniu 25 sierpnia 2008 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Starostwa Ciechanowskiego, w dniu 27 sierpnia 2008 r. na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta i Gminy Głinojeck oraz na tablicy przy bramie do BSO POLSKA S.A w Zygmuntowie 38.

W terminie 21 dni od ogłoszenia tj. do 18.09.2008 r. (licząc od umieszczenia zawiadomienia na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta i Gminy Głinojeck) społeczeństwo nie wniosło żadnych uwag i wniosków do sprawy.

W trakcie rozpatrywania wniosku jeszcze dwukrotnie wnioskodawca składał wyjaśnienia i uzupełnienia wniosku, pismem z dnia 3 października i 12 listopada br.

Przedmiotem niniejszej decyzji jest wygaszenie własnych decyzji:

- z dnia 30 listopada 2005 r. znak ROS.I.7645-I/1-3/05 o udzieleniu pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji cukru, elektrociepłowni i pieców wapiennych,
- z dnia 1 października 2007 r. znak RSD.7645/4/07 zmieniającej ww. pozwolenie w trybie art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego,
- określenie warunków prowadzenia następujących instalacji:

- instalacji do produkcji cukru (rozpoczynającej się od placu przyjęcia buraków a kończącej się na suszeniu i schładzaniu cukru), której zdolność produkcyjna w okresie kampanii wynosi 1500 ton cukru/dobę,
- instalacja do spalania paliw o łącznej mocy 170,1 MW,
- instalacji do produkcji wapna palonego i CO₂, której zdolność produkcyjna wynosi 230 t CaO/dobę

Instalacje BSO Polska S.A. są zlokalizowane w miejscowości Zygmuntowo 38, 06-450 Glinojec. Budowę Cukrowni rozpoczęto w 1976 r., a zakończono w 1986 r. Ostatnia modernizacja instalacji do produkcji cukru miała miejsce w roku 2006. Instalacja do spalania paliw była ostatnio modernizowana w roku 2007, natomiast instalacja do produkcji wapna palonego w roku 1996.

BSO Polska S.A. produkuje cukier biały kat. II, wg PN-A-74850 lub EG2, wg rozporządzenia UE nr 1260/2001, półprodukty: melas i wysłodki, wapno oraz energię ciepłą i elektryczną - w głównej mierze na potrzeby produkcji cukru. Zarówno produkcja cukru, wapna, jak i produkcja większych ilości energii (w tym także sprzedaż energii elektrycznej) ma charakter kampanijny i trwa okresowo podczas kampanii buraczanej i sokowej.

Urządzenia wchodzące w skład linii technologicznej Cukrowni wykorzystują energię elektryczną i ciepłą wyprodukowaną w instalacjach Cukrowni. Wielkość zużycia energii cieplnej w przeliczeniu ilości energii na jednostkę produktu wynosi ok. 267 MWh/t cukru, natomiast ilość energii elektrycznej ok. 178 kWh/t cukru. Racjonalna gospodarka energetyczna, polegająca m.in. na wielokrotnym wykorzystaniu ciepła oraz automatyzacji i kontroli procesów produkcyjnych sprawia, iż wskaźniki zużycia energii w pełni odpowiadają zakresom zużycia energii w ramach Najlepszej Dostępnej Techniki.

Cukrownia posiada decyzję Starosty Ciechanowskiego znak ROS.I.7645-I/3/05 z dnia 30.11.2005 r. w sprawie pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód podziemnych, pobór wody powierzchniowej oraz odprowadzenie ścieków przemysłowych do rzeki Wkry.

Woda z ujęcia podziemnego na terenie Cukrowni wykorzystywana jest do celów technologicznych i socjalno-bytowych. Służy również jako nośnik energii wykorzystywany do podgrzewania wody, a także jako źródło energii w okresie grzewczym Cukrowni.

Pobór świeżej wody z ujęcia podziemnego jest zminimalizowany poprzez ujmowanie wód poprodukcyjnych (technologicznych) w obiegi zamknięte i ich wielokrotne wykorzystanie. Gospodarka wodna Zakładu charakteryzuje się bardzo dużym stopniem zamknięcia z maksymalnym wykorzystaniem zawracanych wód.

Podstawowym surowcem jest burak cukrowy skupowany od plantatorów w ilości 1.300.000 t w okresie od września do października. Pozostałe surowce to kamień wapienny, węgiel, woda z własnych ujęć, koks (w tym antracyt).

Ponadto instalacje Cukrowni wykorzystują następujące substancje chemiczne: flokulanty, środki dezynfekcyjne, środki wspomagające wyżymanie i krystalizację cukru, środki wspomagające filtrację, środki oczyszczające soki, środki przeciwpienne, środki przeciwiwkrustacyjne, kwas solny i siarkowy.

Substancje te służą do wspomaganiania procesów produkcyjnych (np. ekstrakcji, filtracji), zapobieganiu odkładania kamienia w instalacji grzewczej itp.

Główną instalacją IPPC, na której opiera się podstawowa działalność zakładu jest instalacja do produkcji cukru. Instalacja do produkcji energii i instalacji do produkcji wapna palonego stanowią instalacje pomocnicze, których działanie uzależnione jest od produkcji cukru. Dla instalacji opracowane zostały projekty bądź materiały referencyjne opisujące Najlepsze Dostępne Techniki. Dla technologii stosowanych w przemyśle cukrowniczym z uwzględnieniem instalacji do spalania paliw i produkcji wapna palonego opracowano dokumenty referencyjne:

- „Wydawanie pozwoleń zintegrowanych. Wytyczne najlepszej dostępnej techniki BATNEEC” – opracowane przez Irlandzką Agencję Ochrony Środowiska,
- „Draft Reference Document on Best Available Techniques In the Food, Drink and Milk Industries” – opracowany w Sewilli,

Na bazie ww. dokumentów zestawiono we wniosku wymagania BAT w zakresie stosowania metod, technologii i innych technik zapobiegania, ograniczenia lub minimalizacji oddziaływania instalacji na środowisko wraz z określeniem spełniania tych wymagań przez instalacje IPPC. W wyniku analizy porównawczej stwierdzono, że instalacje Cukrowni spełniają wymagania BAT jak również wymogi obowiązujących w Polsce przepisów prawa ochrony środowiska w omawianych obszarach oddziaływania:

- na jakość powietrza atmosferycznego,
- klimat akustyczny,
- gospodarkę odpadową,
- wody powierzchniowe i podziemne z gospodarką ściekową.

Poprzez automatyzację i monitoring instalacji Cukrownia ogranicza zużycie surowców, energii i wody. Cukrownia BSO Polska S.A. posiada między innymi certyfikat zgodności systemu zarządzania środowiskiem z międzynarodową normą ISO 14 001:2004. Certyfikat został wydany

przez firmę Lloyd`s Register Quality Assurance Limited 3.01.2008. Okres ważności do 2.01.2011. Nr certyfikatu GDK0003067/E.

W ramach systemu prowadzone są systematyczne działania nadzoru i operacyjne w Cukrowni. Oznacza to, że działalność prowadzona jest w zgodzie z obowiązującym prawem. Cykliczne przeglądy prowadzone są wg wewnętrznych procedur zgodnych z zaleceniami producentów urządzeń wchodzących w skład instalacji. Ewentualne awarie posiadają procedurę ich likwidacji oraz wprowadzonych po nich działań zapobiegających. Umożliwia to również ograniczenie emisji zanieczyszczeń do powietrza, wód i ziemi. Ścieki są odprowadzane do oczyszczalni, a po oczyszczeniu część z nich kierowana jest do wód powierzchniowych, nie powodując zagrożenia dla środowiska.

Wytworzone odpady są w sposób prawidłowy gromadzone, a następnie przekazywane do odpowiednich miejsc składowania lub powtórnego wykorzystania. Cukrownia prowadzi działania, mające na celu ograniczenie oddziaływania na otoczenie w zakresie odorów i hałasu. Zakład nie oddziałuje transgranicznie.

Przy dotrzymaniu wielkości emisji gazów i pyłów określonej niniejszym pozwoleniem nie zostaną przekroczone standardy jakości powietrza określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz.U. Nr 260, poz. 2181) oraz wartości odniesienia określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu z dnia 5.12.2002 r.(Dz.U. Nr 1/03, poz. 12).

Zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3a cytowanej ustawy wielkość emisji hałasu wyznaczono dopuszczalnymi poziomami hałasu poza terenem Zakładu, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} . Dopuszczalne poziomy hałasu określono na podstawie analizy ustaleń miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego gminy Głinojeck i gminy Strzegowo, zgodnie z którym tereny w sąsiedztwie BSO POLSKA S.A. należą do terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego.

BSO POLSKA S.A będzie podejmowało działania mające na celu minimalizację emisji do środowiska w tym dodatkowe działania, których celem jest poprawa klimatu akustycznego.

W pozwoleniu ustalony został zakres, sposób i częstotliwość prowadzenia monitoringu dla poszczególnych elementów w ramach korzystania ze środowiska.

Dla ww. elementów oraz dla rocznych zestawień o wytworzonych odpadach określono także sposoby i terminy przekazywania uzyskanych danych do Starosty Ciechanowskiego i Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie, Delegatury w Ciechanowie.

W dniu 8 grudnia 2008 r. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem o znaku: CI.IN.mp.414/109-12/259/08uzgodnił pozytywnie wniosek i przedłożony przez Starostę Ciechanowskiego projekt decyzji - pozwolenia zintegrowanego dla BSO POLSKA S.A.

Biorąc pod uwagę powyższe uznaje się, że przedmiotowe instalacje, prowadzone przez BSO POLSKA S.A w Zygmuntowie 38, Gm. Głinojeck, spełniają wymagania niezbędne do uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Niemniej jednak zgodnie z art. 216 ust. 2 i w świetle art. 195 ustawy Prawo ochrony środowiska w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Biorąc pod uwagę powyższe należało orzec jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Ciechanowie ul. Rzeczkowska 6, za moim pośrednictwem, w terminie 14 dni od daty otrzymania niniejszej decyzji.

Otrzymują:

1. BSO POLSKA S.A.
Zygmuntowo 38, 06-450 Głinojeck
2. a/a elz

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
2. Burmistrz Miasta i Gminy Głinojeck
06-450 Głinojeck
3. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie
Delegatura w Ciechanowie
06-400 Ciechanów, ul. Strażacka 7
4. Marszałek Województwa Mazowieckiego
03-472 Warszawa, ul. Brechta 3

Z up. STAROSTY
Członek Zarządu Powiatu
p.o. Kierownika
Wydziału Rolnictwa, Środowiska
i Działalności Antykorupcyjnych
inż. Zbigniew Bartoszek



Decyzja stała się ostateczna
w dniu 24.12.2008r.

Ciechanów, dnia 22.01.2008r.

Z up. STAROSTY
Członek Zarządu Powiatu
p.o. Kierownika
Wydziału Rolnictwa, Środowiska
i Działalności Antykorupcyjnych
inż. Zbigniew Bartoszek