

**Uchwała Nr 72/2016**  
**Zarządu Powiatu Ciechanowskiego**  
**z dnia 16 sierpnia 2016 roku**

**w sprawie:** przyjęcia opracowanego przez dyrektora Domu Pomocy Społecznej „Kombatant” w Ciechanowie Regulaminu Organizacyjnego Domu Pomocy Społecznej „Kombatant” w Ciechanowie.

Na podstawie art. 36 ust. 1 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 roku o samorządzie powiatowym (Dz. U. z 2016 r., poz. 814), § 4 ust. 1 rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 23 sierpnia 2012 roku w sprawie domów pomocy społecznej (Dz. U. z 2012 r., poz. 964), Zarząd Powiatu uchwala, co następuje:

§ 1

Przyjmuje się przygotowany przez dyrektora Domu Pomocy Społecznej „Kombatant” w Ciechanowie Regulamin Organizacyjny Domu Pomocy Społecznej „Kombatant” w Ciechanowie, w brzmieniu załącznika do uchwały.

§ 2

Traci moc uchwała Nr 13/2015 Zarządu powiatu Ciechanowskiego z dnia 23 lutego 2015 roku w sprawie przyjęcia opracowanego przez dyrektora Regulaminu Organizacyjnego Domu Pomocy Społecznej „Kombatant” w Ciechanowie.

§ 3

Wykonanie uchwały powierza się Przewodniczącemu Zarządu Powiatu.

§ 4

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Członkowie Zarządu Powiatu:

1. Sławomir Morawski – Starosta Ciechanowski - ..... 

2. Andrzej Pawłowski - Wicestarosta - ..... 

3. Włodzimierz Fetliński - ..... 

4. Łukasz Kapczyński - ..... 

5. Wojciech Rykowski - ..... 