

**SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT
DOTYCZĄCE ZMIANY UKŁADU FUNKCJONALNEGO PARTERU
BUDYNKU STAROSTWA POWIATOWEGO w CIECHANOWIE ul. 17 Stycznia 7**

A.03.00.	<u>POSADZKI</u>	
KOD WG CPV	45432100-5	KŁADZENIE I WYKŁADANIE PODŁÓG
	45432110-8	KŁADZENIE PODŁÓG
	45432120-1	INSTALOWANIE NAWIERZCHNI PODŁOGOWYCH

1. Wstęp.

1.1. Przedmiot SST.

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru podłóg i posadzek.

1.2. Zakres stosowania SST.

ST stanowi dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót dotyczących: ZMIANY UKŁADU FUNKCJONALNEGO PARTERU BUDYNKU STAROSTWA POWIATOWEGO w CIECHANOWIE.

1.3. Zakres robót objętych SST.

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie posadzek w w obiekcie przetargowym w pomieszczeniach części parteru.

W zakresie prac będzie:

- demontaż / skucie istniejącej posadzki,
- wyrównanie i wypoziomowanie pod nowe okładziny posadzkowe
- w pomieszczeniach mokrych wykonanie izolacji podpłytowej
- pokrycie podłóg nowymi okładzinami.

1.4. Określenia podstawowe.

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inżyniera.

2. Materiały.

2.1 Wymagania ogólne

Materiały stosowane do wykonywania robót wykładzinowych na podłogi i posadzki powinny mieć:

- Aprobata Techniczna lub być produkowane zgodnie z obowiązującymi normami,
- Certyfikat lub Deklarację Zgodności z Aprobata Techniczną lub z PN,
- Certyfikat na znak bezpieczeństwa,
- Certyfikat zgodności ze zharmonizowaną normą europejską wprowadzoną do zbioru norm polskich,
- Na opakowaniach powinien znajdować się termin przydatności do stosowania.
- Sposób transportu i składowania powinien być zgodny z warunkami i wymaganiami podanymi przez producenta.
- Wykonawca obowiązany jest posiadać na budowie pełną dokumentację dotyczącą składowanych na budowie materiałów przeznaczonych do wykonania robót wykładzinowych i okładzinowych.

Wszelkie materiały do wykonania wykładzin powinny odpowiadać wymaganiom zawartym w normach polskich lub aprobatach technicznych ITB dopuszczających dany materiał do powszechnego stosowania w budownictwie.

Podłogi pomieszczeń pokazano na rzucie przyziemia, a warstwy na przekroju poprzecznym.

UWAGA

WSZELKIE NAZWY WŁASNE PRODUKTÓW I MATERIELÓW PRZYWOŁANE W SPECYFIKACJI SŁUŻĄ OKREŚLENIU POŻĄDANEGO STANDARDU WYKONANIA I OKREŚLENIU WŁAŚCIWOŚCI I WYMOGÓW TECHNICZNYCH ZAŁOŻONYCH W DOKUMENTACJI TECHNICZNEJ DLA DANYCH ROZWIĄZAŃ.

DOPUSZCZA SIĘ ZAMIENNE ROZWIĄZANIA (W OPARCIU NA PRODUKTACH INNYCH PRODUCENTÓW) POD WARUNKIEM:

- SPEŁNIENIA TYCH SAMYCH WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNYCH;
- PRZEDSTAWIENIU ZAMIENNYCH ROZWIĄZAŃ NA PIŚMIE (DANE TECHNICZNE, ATESTY DOPUSZCZENIA DO STOSOWANIA)
- UZYSKANIU AKCEPTACJI PROJEKTANTA I ZAMAWIAJĄCEGO

2.2 WYKOŃCZENIE POSADZEK

We wszystkich pomieszczeniach parteru będących przedmiotem opracowania należy skuć/rozebrać istniejącą posadzkę. Szybkowiązącą zaprawą do napraw elementów betonowych wyrównać i wypoziomować posadzkę.

W pomieszczeniach obsługi, biurowych i technicznych projektuje się wykładzinę dywanową i wykładzinę PCV przeznaczoną do pomieszczeń o dużej intensywności ruchu.– należy je kleić do podłoża po wyrównaniu i wypoziomowaniu posadzki.

Gres szkliony - (pomieszczenia nr 1, 2, 3)

płytki ceramiczne w kolorze ciemnym szarym,	półpoler, płytki rektyfikowane;
powierzchnia	naturalna, odporna na powierzchniowe zabrudzenia
cokół	60x8cm;
wymiary płytek	min 60x60cm;
grubość płytek	0,94cm;
nasiąkliwość wodna	<0,1%, (mrozoodporny)
wytrzymałość na zginanie	min 45 N/mm ² ;
odporność na ścieranie	4
płytki antypoślizgowe	klasy min. R11;
odporność na odczynniki chemiczne	LA, HA;
odporność na plamienie	min. klasa 4.

Terakota – pomieszczenia sanitarne

Właściwości

- | | |
|---|---------------------------|
| • wymiary płytek | min 30x30cm; |
| • barwa | wg wzorca producenta |
| • nasiąkliwość po wypaleniu | 3% < E < 6% |
| • wytrzymałość na zginanie | nie mniejsza niż 25,0 MPa |
| • ścieralność | nie więcej niż 1,5 mm |
| • kwasoodporność | nie mniej niż 98% |
| • ługoodporność | nie mniej niż 90% |
| • odporność szkliwa na pęknięcia włoskowate | wymagana |
| • wykonane jako antypoślizgowe | min. R10 |

Płytki terakotowe muszą być uzupełnione takimi elementami jak: listwy przypodłogowe, kątowniki czy narożniki. Płytki cokołowe o właściwościach jak płytki terakotowe o wys. 8cm.

Wykładzina linoleum (pomieszczenia nr 5, 8, 9, 10, 16, 17, 18, 21, 22, 23, 24, 25, 26)

Wykładzina podłogowa (np. Marmoleum lub produkt równoważny) - ekologiczny materiał o właściwościach antyalergicznym i bakteriostatycznych. Ze względów ekologicznych najczęściej wybierana wykładzina podłogowa. Wierzchnią, 2mm warstwę stanowi naturalne linoleum, złożone z mieszkanki oleju lnianego, żywicy, mączki drzewnej, wapieni oraz pigmentów sprasowanych z podkładem jutowym. Kolejną warstwą jest płyta HDF z wyprofilowanym piórem i wpustem. Ostatnią stanowi naturalny korek grubości jednego milimetra. Kumuluje on ciepło i nadaje podłodze doskonałe właściwości dźwiękoszczelne. Materiał ten ulega całkowitej biodegradacji.

Główny surowiec – olej lniany uzyskiwany jest z nasion lnu, a następnie mieszany z żywicą naturalną. W kolejnym etapie dodaje się mączkę drzewną, pochodzącą z lasów odnawialnych, spełniającą rolę wypełniacza oraz wzmacniającą kolory wykładziny. W produkcji używany jest również wapień nadający powierzchni gładkości.

Naturalna wykładzina linoleum do zastosowania obiektowego o grubości 2,5 mm, zabezpieczona powłoką ochronną Topshield 2, nie wymagającą konserwacji po ułożeniu.

- homogeniczna wykładzina naturalna linoleum
- dodatkowe trwałe, fabryczne zabezpieczenie (Topshield 2TM) światłoutwardzalną, ekologiczną powłoką ochronną na bazie wody, nie wymagającą konserwacji po ułożeniu
- klasa użytkowa EN 685 (ISO 10874) - 23/34/43
- grubość całkowita EN 428 (ISO 24346) - 2,5 mm
- grubość warstwy użytkowej EN 429 (ISO 24340) – 1,5 mm
- waga całkowita EN 430 (ISO 23997) – max. 2900 g/m²
- trwałość kolorów ISO 105-B02 – Metoda 3: niebieska skala minimum 6
- pozostałość wgniecenia EN 433 (ISO 24343-1) - 0,08 mm
- giętkość i ugięcie PE EN-ISO 24344 - ø 40 mm
- gwarancja 10-letnia
- możliwość zastosowania jednokolorowych lub wielokolorowych sznurów do zgrzewania
- klasa antypoślizgowości DIN 51130 - R9

- naturalne właściwości bakteriostatyczne (odporność na listeria monocytogenes, meningokoki, MRSA, acinetobacter baumannii, neisseria lactamica, Escherichia coli)
- odporność na żar papierosa EN 1399 - tak
- długość rolki EN 426 - min 32 mb (mniej łączeń)
- tłumienie odgłosów uderzeniowych PN EN ISO 717-2 - $\Delta L_w \leq 7$ dB
- reakcja na ogień EN 13501-1 – Cfls1
- klasyfikacja REACH – spełnia
- przewodność cieplna EN 12524 - 0,17 W/(m.K), nadaje się do ogrzewania podłogowego
- emisja do powietrza: TVOC 28 dni - < 100 g/m³
- odporność na zabrudzenie i chemikalia PE EN-ISO 26987 - Odporne na działanie rozcieńczonych kwasów, olejów, tłuszczów i standardowych rozpuszczalników: alkoholu, białego spirytusu

Sznur do spawania wykładzin - sznur do spawania na gorąco wykładzin naturalnych w kolorze odpowiadającym kolorowi spawanej wykładziny, o średnicy 4mm lub sznur strukturalny (wielokolorowy - zapewniający niewidoczne zgrzewanie).

Roztwór do gruntowania - dyspersyjny środek gruntujący przeznaczony do zagruntowania chłonnych lub nie chłonnych mineralnych podłoży przed zastosowaniem zaprawy wygładzającej

Masa wyrównująca - zaprawa wygładzająca służy do wyrównywania stropów betonowych, posadzek cementowych i anhydrytowych pod wszelkiego rodzaju wykładziny

Klej do wykładzin - klej do wykładzin linoleum np. Forbo 418, 611 do przyklejenia wykładziny do podłoża + klej kontaktowy np. Forbo 233 do przyklejenia wywiniętego cokołu z wykładziny do ściany

Listwa wyobleniowa - listwa narożna 25mm x 25mm wypełniająca narożnik ściany z podłożem, na którą klejony jest cokół z wykładziny wywijany na ścianę

Wykładzina dywanowa (pomieszczenia biurowe nr 6, 19, 20)

Pętelkowa, poliamidowa wykładzina dywanowa w płytkach (np. Tivoli Burmatex lub produkt równoważny) produkowana ze 100% nylonu barwionego na wskroś, przeznaczona do pomieszczeń biurowych o dużym natężeniu ruchu

Typ wykładziny	płytki pętelkowe
Skład runa	100% nylon barwiony na wskroś (poliamid PA)
Wymiary	50 cm x 50 cm
Waga runa	600 g/ m ²
Waga całkowita	4050g/m ²
Gęstość tkania	196 500 g/m ²
Wysokość runa	4 mm
Wysokość całkowita	6,5 mm
Warsta spodnia	bitumen
Trudnopalność	Bfl-s1
Klasa obiektowa	33
Klasyfikacja zużycia	BS EN 1307
Zacieśnienie:	1/10 gauge 50 stitges
Tuftowanie:	196,500/m ² +/- %
Podkład	AccumenTM, 75% surowców z recyklingu
Klasa komfortu:	LC2
Przewodzenie ciepła	0,04 m ² K/W
Odporna na krzesła na kółkach	
Odporność kolorów na światło	6
Izolacja akustyczna dźwięków	23 dB

Płyn antypoślizgowy - płyn antypoślizgowy do wykładzin w płytkach np. 542 Eurofix Tiles umożliwiający swobodną wymianę pojedynczych płytek.

Listwa przypodłogowa - systemowa listwa przypodłogowa h= 5 cm, umożliwiająca wklejenie paska wykładziny. Mocowana do ściany za pomocą kołków. Do listwy należy wkleić pasek wykładziny dywanowej.

Wykładzina PCV (pomieszczenie techniczne nr 4 i 15)

Homogeniczna wykładzina PVC w płytkach do zastosowania obiektowego z zatopionymi żyłkami grafitu przez cały przekrój (np. ColoRex EC lub produkt równoważny) zapewniająca bezpieczeństwo ESD z gwarancją na parametry prądoprzewodności oraz rozpraszania ładunków elektrostatycznych.

Wykładzina odprowadza ładunki z osób i urządzeń oraz minimalizuje ich tworzenie się na styku podeszwy z podłogą.

- homogeniczna wykładzina z wysokiej jakości PVC w płytkach 615x615mm (wg. EN 427)
- grubość całkowita EN 428 2,00 mm
- klasa użytkowa EN 685 34/43
- masa całkowita EN 430 3,2 kg/m²
- wytrzymałość na obciążenia statyczne min. 50kg/cm²
- wytrzymałość na obciążenia dynamiczne min. 90kg/cm²
- możliwość odnawiania i regenerowania przez szlifowanie
- naprawialna – bez widocznych śladów przy odbiorze z odległości min. 900mm
- odporna na przedłużone działanie (pow. 4h) kwasów: siarkowego, fluorowego, fosforowego oraz zasad o pH ≥ 12
- kwalifikacja IPA Fraunhofer CSM (Cleanroom Suitable Material) klasa ISO 2 wg. ISO 14644-1
- odgazowywanie TVOC (23oC/90oC): ISO-AMC -8.3 wg. ISO 14644-8
- odgazowanie wg. IDEMA M11-99 < 1 $\mu\text{g}/\text{cm}^2$
- certyfikat IPA Fraunhofer TESTED DEVICE
- pozostałość wgniecenia EN 433 - 0,035 mm
- napięcie elektrostatyczne wg. EN 1815 $\leq 20\text{V}$ (Body Voltage Generation)
- klasa antypoślizgowości EN 13846 zał. C, DIN 51130 - R 9
- klasa ścieralności EN 660-1 – grupa M
- stabilność wymiarowa EN 434 - 0.05%
- odporność na kółka meblowe EN 425 – żadnych śladów
- odporność chemiczna EN423 – doskonała
- właściwości antystatyczne: wg EN 1081 IEC 61340-4-1: $5 \times 10^4 \leq R \leq 10^6 \Omega$
- dożywotnia gwarancja na utrzymanie parametrów przewodzenia
- odporna na działanie kwasu fluorowodorowego 40% (HF) – bez widocznych śladów po 24h
- odporna na działanie kwasu azotowego 65% (HNO₃) – bez widocznych śladów po 1h
- odporna na działanie kwasu siarkowego 98% (H₂SO₄) – po 24h możliwe zabrązowanie usuwalne poprzez przeszlifowanie – niewymagane naniesienie żadnego lakieru;
- odporne na działanie zasad o pH ≥ 12
- odporne na węglowodory, alkohole, eter, ester (octan), glikol, formaldehyd, keton izobutyloowo-metylowy, kwas solny, kwas fluorowodorowy, kwas azotowy, kwas fosforowy, kwas octowy, kwas mrówkowy, kwasek cytrynowy, kwas mleczny
- usuwalność kolorowych plam lub zmatowionej powierzchni spowodowanych działaniem substancji chemicznych jak rozlany klej oraz utlenione lub spalone powierzchnie (poprzez zeszlifowanie bez jakiegokolwiek śladu)
- łatwość odkazania powierzchni skażonych materiałami promieniotwórczymi DIN 25415 część I i ISO 8690 – znakomita
- właściwości bakteriostatyczne i grzybobójcze SNV195920 - tak
- posiada deklarację zgodności ze znakiem CE, EN 14041

Sznur do spawania wykładzin - sznur do zgrzewania na gorąco wykładzin PVC w kolorze przeznaczonym do koloru spawanej wykładziny o średnicy 4mm

Roztwór do gruntowania dyspersyjny środek gruntujący przeznaczony do zagruntowania chłonnych lub nie chłonnych mineralnych podłoży przed zastosowaniem zaprawy wygładzającej.

Masa wygładzająca - zaprawa wyrównująca drobnziarnista służy do wyrównywania stropów betonowych, posadzek cementowych i anhydrytowych pod wszelkiego rodzaju wykładziny.

Klej do wykładzin - prądoprzewodzących np. 523 EC Eurostar Tack przyklejenia wykładziny do podłoża +n klej kontaktowy 233 Eurosol Contact do przyklejenia wywiniętego cokołu z wykładziny do ściany.

Listwa wyobleniowa listwa narożna 25mm x 25mm wypełniająca narożnik ściany z podłożem, na którą klejony jest cokół z wykładziny wywijany na ścianę.

Taśma miedziana - taśma miedziana o grubość 25 μm (0,025 mm), szerokość 15 mm.

Wykładzina PCV (pomieszczenie nr 7)

Homogeniczna wykładzina PVC w płytkach do zastosowania obiektowego [m.in. w sektorach farmaceutyki, biotechnologii, przemysłu chemicznego, spożywczego oraz elektronicznego] z zatopionymi żyłkami grafitu przez cały przekrój(np. ColoRex SD lub produkt równoważny).

- homogeniczna wykładzina z wysokiej jakości PVC w płytkach 615x615mm (wg. EN 427)
- wykładzina nielakierowana i niewymagająca lakierowania
- zawartość plastifikatorów poniżej 14%
- grubość całkowita EN 428 2,00 mm
- klasa użytkowa EN 685 34/43
- masa całkowita EN 430 3,2 kg/m²
- możliwość odnawiania i regenerowania przez szlifowanie
- naprawialna – bez widocznych śladów przy odbiorze z odległości min. 900mm
- certyfikat IPA Fraunhofer TESTED DEVICE na podstawie dokumentacji Colorex EC
- pozostałość wgniecenia EN 433 0,035 mm
- napięcie elektrostatyczne IEC 61340-4-5 <40V
- klasa antypoślizgowości EN 13846 zał. C, DIN 51130 R 9
- klasa ścieralności EN 660-1 grupa M
- odporność chemiczna EN 423 doskonała
- właściwości antyelektrostatyczne: $R \leq 108\Omega$; wg EN 1081 IEC 61340-4-1: $106\Omega \leq R \leq 108\Omega$
- dożywnia gwarancja na utrzymanie parametrów przewodzenia
- niezależność parametrów rezystancji oraz BVG od wilgotności powietrza
- odporna na działanie kwasu fluorowodorowego 40% (HF) – bez widocznych śladów po 24h
- odporna na działanie kwasu azotowego 65% (HNO₃) – bez widocznych śladów po 1h
- odporna na działanie kwasu siarkowego 98% (H₂SO₄) – po 24h możliwe zabrązowanie usuwalne poprzez przeszlifowanie – niewymagane naniesienie żadnego lakieru
- odporna na działanie m.in. węglowodorów, alkoholi, glikolu, estrów, eterów, formaldehydu
- odporne na działanie zasad o pH ≥ 12
- kwalifikacja CSM (Cleanroom Suitable Material) klasa ISO 2 wg. ISO 14644-1 na podstawie dokumentacji Colorex EC – zapewnia utrzymanie wymaganej klasy czystości
- dopuszczony do stosowania w pomieszczeniach sterylnych klasy A/B wg. EC-GMP zał. 1 na podstawie dokumentacji Colorex EC
- stabilność wymiarowa EN 434 - 0.05%
- łatwość odkazania powierzchni skażonych materiałami promieniotwórczymi DIN 25415 część I i ISO 8690 – znakomita
- właściwości bakteriostatyczne i grzybobójcze SNV195920 - tak
- posiada deklarację zgodności ze znakiem CE, EN 14041

Sznur do spawania wykładzin - sznur do zgrzewania na gorąco wykładzin PVC w kolorze przeznaczonym do koloru spawanej wykładziny o średnicy 4mm

Roztwór do gruntowania - dyspersyjny środek gruntujący np. Forbo 044 przeznaczony do zagruntowania chłonnych lub nie chłonnych mineralnych podłoży przed zastosowaniem zaprawy wygładzającej

Masa wygładzająca zaprawa wyrównująca np. Forbo 975 służy do wyrównywania stropów betonowych, posadzek cementowych i anhydrytowych pod wszelkiego rodzaju wykładziny

Klej do wykładzin Klej do wykładzin PVC np. Forbo 523 do przyklejenia wykładziny do podłoża + Klej kontaktowy Forbo 233 do przyklejenia wywiniętego cokołu z wykładziny do ściany

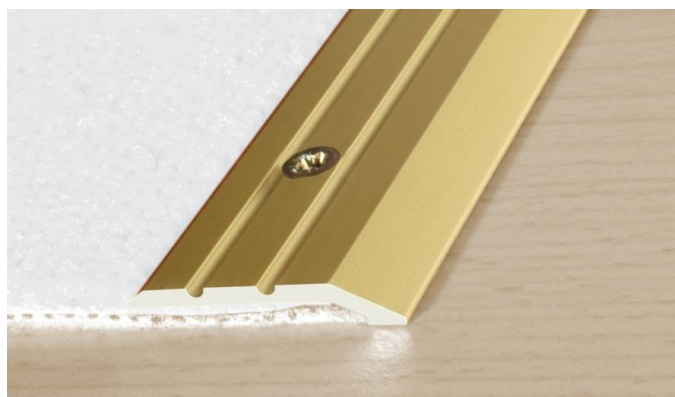
Listwa wyobleniowa - listwa narożna 25mm x 25mm wypełniająca narożnik ściany z podłożem, na którą klejony jest cokół z wykładziny wywijany na ścianę

Wycieraczka obiektowa – strefa wejścia hol 1

Mata wejściowa tekstylna rolowana, z przeznaczeniem do obiektów użyteczności publicznej (np. mata Coral Duo lub produkt równorzędny) stanowiąca niezwykle skuteczną barierę przed wnoszonym brudem i wilgocią do obiektu o bardzo dużym natężeniu ruchu.

mata wejściowa rulonowa o szerokości	205 cm
grubość całkowita ISO 1765	9,00 mm
klasa użytkowa EN 685	34/43
masa całkowita EN 430	3,8 kg/m ²
typ produktu - wzór	Tuftowanie 5/32, runo cięte
rodzaj włókna	prążkowany
podłoże pierwszorzędowe	100 % poliamid BCF, w 75% z Econyl Nylonu
podłoże drugorzędowe (bezfalanowe)	włóknina poliestrowa
wysokość runa	T® PVC
gęstość runa	ok. 6 mm
ilość tuftów na m ²	0,095 g/cm ³
klasa komfortu	ok 32 000/m ²
reakcja na ogień	LC 2
odporność na poślizg	Bfl-s1
opór elektryczny	DS
Trwałość kolorów:	< 2kW
światło EN ISO 105/B02	>5
podgumowanie EN ISO 105/X12	4-5
woda EN ISO 105/E01	4-5
Zacieki EN 1307 aneks G	5
Szampon BS 1006	4-5
Rozpuszczalniki organiczne EN ISO 105/X05	4-5
Klej do mat wejściowych 522 Eurosafe Star Tack	

Aluminiowa listwa wykończeniowa do wykładzin dywanowych. Listwa karbowana, mocowana do podłoża za pomocą wkrętów. Listwa o szerokości 3 cm.



3. SPRZĘT I NARZĘDZIA.

3.1. Wymagania dotyczące sprzętu i maszyn do wykonywania robót budowlanych

Wykonawca zobowiązany jest do używania takiego sprzętu, jaki nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót.

3.2. Sprzęt do wykonywania robót

Roztwór gruntujący rozprowadzamy wałkiem ok. 150g/m. Do mieszania masy wygładzającej powinno być używane mieszadło mechaniczne, którego maksymalne obroty nie przekraczają 600 obr./min (wyższe obroty wpływają na pogorszenie parametrów masy i jej nadmiernego napowietrzania).

Masę rozprowadzamy za pomocą rakli zębatej i odpowietrzamy odpowiednim wałkiem odpowietrzającym. Do ewentualnego szlifowania niewielkich, miejscowych nierówności i równania powierzchni wylewki po wyschnięciu powinno się używać szlifierki jednotarczowej (140 – 180 obr./min). Klej rozprowadzamy przy pomocy pacy z grzebieniem zębatym (B1). Walec o wadze min. 60 kg do docięnięcia wykładziny i usunięcia ewentualnego powietrza pozostającego przy klejeniu brytów wykładziny. Nagrzewnica elektryczna i rolka dociskowa do montażu cokołów.

Frezarka ręczna i mechaniczna do frezowania połączeń wykładzin pod spawanie. Spawarka ręczna lub automat spawalniczy do łączenia brzegów wykładzin na gorąco.

4. TRANSPORT.

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania tylko takich środków transportu, jaki nie wpłynie niekorzystnie na stan i jakość transportowanych materiałów.

5. WYKONANIE ROBÓT.

Przed przystąpieniem do wykonywania posadzek powinny być zakończone wszystkie roboty stanu surowego łącznie z wykonaniem podłoża, warstw konstrukcyjnych i izolacji podłóg, roboty instalacji sanitarnych, centralnego ogrzewania, elektrycznych i innych np. technologicznych, wszystkie bruzdy, kanały i przebiecia naprawiane i wykończone tynkiem lub masami naprawczymi.

5.1 Klejenie okładzin gresowej i terakoty.

Preparat gruntujący - skoncentrowany preparat gruntujący na bazie żywic syntetycznych w dyspersji wodnej do podłoży chłonnych.

Dane techniczne

Zakres temperatury stosowania:

od +5°C do +35°C.

Minimalny czas schnięcia:

2 godziny.

Nakładanie:

pędzlem lub natryskiem.

EMICODE: EC1 –

bardzo niska emisja.

Przechowywanie:

24 miesiące.

Zużycie:

0,1-0,2 kg na 1 m²,
zależnie od zastosowania i chłonności podłoża.

Opakowania:

kanistry 25, 10 i 5 kg
oraz butelki 1 kg, pakowane w zgrzewki po 12 sztuk.

Gres szkliony.

- gruntowanie – jw.
- klejenie - odfaszalana, cementowa, tiksotropowa zaprawa klejąca o wysokich parametrach i przedłużonym czasie schnięcia otwartego z zastosowaniem technologii Low Dust. Szczególnie polecana do montażu gresu szklionego i kamienia naturalnego o dużych formatach. Grubość warstwy od 3 do 15 mm. Zastosowanie: klejenie na zewnątrz i wewnątrz budynków płytek ceramicznych, gresu każdego typu i mozaiki ceramicznej, na ścianach i podłogach, na podłogach: – tradycyjnych (tynki, posadzki cementowe, ściany z cegieł, bloczków itp.), – z płyt kartonowo-gipsowych i tynkach gipsowych, – z istniejących okładzin ceramicznych, kamienia naturalnego i lastryko, o ile są odpowiednio przygotowane i mocno związane z podłożem, – wylewkach betonowych, fibrobetonie, powierzchniach z elementów prefabrykowanych (sezonowanych powyżej 4 miesięcy), – podkładach z ogrzewaniem podłogowym, – na powierzchniach uszczelnionych uprzednio. Może być stosowany do układania płytek o małych i dużych formatach na nierównym podłożu - bez konieczności wcześniejszego wyrównywania, a także do mocowania płytek (nawet o dużych formatach) w płaszczyźnie pionowej bez efektu ich osuwania. Może być również stosowany do mocowania materiałów izolacyjnych takich jak styropian, styropian ekstrudowany, wełna mineralna i szklana, panele dźwiękochłonne itp..
- fugowanie - elastyczna, szybkowiążąca i szybko schnąca, odporna na ścieranie zaprawa do wypełniania szczelin o szerokości od 2 do 20 mm, niepowodująca powstawania plam i wykwitów, o właściwościach hydrofobowych, z efektem perlenia oraz technologią zapobiegającą rozwojowi grzybów i pleśni.

Terakota - węzły sanitarne

- gruntowanie – jw.
- izolacja przeciwwilgociowa - elastyczna, gotowa do użycia płynna folia, o krótkim czasie schnięcia do wykonywania izolacji przeciwwilgociowych wewnątrz budynków.
- klejenie - klej cementowy wzmocniony włóknami o podwyższonych parametrach, zmniejszonym spływie i wydłużonym czasie schnięcia otwartego, przeznaczony do cienkowarstwowego i średniowarstwowego (do 10mm) przyklejania płytek ceramicznych; przeznaczony do cienkowarstwowego i średniowarstwowego (do 10mm) przyklejania płytek ceramicznych (glazury, terakoty, gresu klinkieru, kamionki, płytek typu cotto, mozaiki ceramicznej) oraz płytek kamiennych i betonowych (pod warunkiem że, nie są wrażliwe na wilgoć) wewnątrz i na zewnątrz zarówno na powierzchniach pionowych, jak i poziomych. Rekomendowany jest w szczególności do montażu okładzin, małego, średniego i dużego formatu na trudnych podłożach cementowych i gipsowych (również w warunkach podwyższonych temperatur i niskiej wilgotności względnej powietrza), narażonych na oddziaływanie niekorzystnych warunków eksploatacyjnych (klatki schodowe, powierzchnie handlowe, ogrzewanie podłogowe, balkony, tarasy, elewacje itp.). Nadaje się również do klejenia materiałów izolacyjnych takich jak płyty styropianowe, płyty z wełny mineralnej i szklanej, płyty dźwiękochłonne, itp.
Dane techniczne: maksymalny czas użytkowania: około 8 godzin, czas schnięcia otwartego: 45 minut, korygowalność: około 45 minut, spoinowanie na ścianach: po 4-8 godzinach, spoinowanie na podłogach: po 24 godzinach. Obciążenie lekkim ruchem pieszym: po 24 godzinach. Pełne obciążenie: po 14 dniach. Kolor: szary
EMICODE: EC1PLUS R — bardzo niska emisja. Przechowywanie: 12 miesięcy. Zużycie - 2-5 kg/m². Opakowania - worki 25

- fugowanie - elastyczna, szybkowiążąca i szybkoschnąca, odporna na ścieranie zaprawa do wypełniania szczelin o szerokości od 2 do 20 mm, niepowodująca powstawania plam i wykwitów, o właściwościach hydrofobowych, z efektem perlenia oraz technologią zapobiegającą rozwojowi grzybów i pleśni.

5.2. Linoleum

Wymagania ogólne dla podłoża.

Podłoże, na którym może być ułożona wykładzina, powinno być suche, twarde i gładkie do pomiaru używamy wyskalowanego klina oraz łaty niwelacyjnej o długości 2m (różnica poziomu nie może przekraczać 2mm). Należy sprawdzić wilgotność podłoża. Maksymalna wartość wilgotności dla jastrychu cementowego pod wykładziny naturalne wynosi 2,0 - % (CM). W przypadku stwierdzenia zabrudzeń i niewielkich nierówności należy je przeszlifować maszyną jednotarczową z odpowiednią tarczą. Przeszlifowane podłoże należy odkurzyć przy pomocy odkurzacza przemysłowego.

Dylatacje technologiczne/przeciwskurczowe i szczeliny w podłożu powinny być wypełnione i trwale zamknięte.

Gruntowanie i wylewanie mas.

Po dokonaniu niezbędnych czynności związanych z przygotowaniem podłoża przystępujemy do gruntowania. W zależności od rodzaju podłoża dobieramy odpowiedni grunt (podłoże nasiąkliwe lub nienasiąkliwe) przystępujemy do wylewania masy. Grubość masy wygładzającej powinna wynosić w zakresie od 2mm do 5mm. Po wylaniu masę rozprowadzamy na podłożu rakłą zębatą a odpowietrzamy specjalnym wałkiem odpowietrzającym. Po wyschnięciu szlifujemy powierzchnię w celu pozbycia się tzw. „mleczka cementowego”

Instalacja wykładzin

Przed instalacją wykładzin należy sprawdzić numery serii w celu uniknięcia różnic w odcieniach (do jednego pomieszczenia należy dobierać wykładzinę z tej samej serii produkcyjnej). Wykładzina przed instalacją powinna być przechowywana pionowo w pomieszczeniu ok. 24h w celu przejścia temperatury pomieszczenia min. 18°C; podłoża min. 17 °C. Po tym okresie należy docinać arkusze wykładziny. Przy pomocy odpowiedniej pacy z grzebieniem zębatym rozprowadzamy klej na całym wyznaczonym linią podłożu. Do klejenia wykładzin na podłożu używamy klejów dyspersyjnych (na bazie wody). W przypadku cokołów używamy kleju kontaktowego (pokrywamy nim zarówno powierzchnię ściany jak i wykładziny i pozostawiamy do wyschnięcia powierzchni kleju). Po rozprowadzeniu kleju pacą z grzebieniem B1(na mokry klej) dociskamy wykładzinę do podłoża, następnie używając walca min 60kg pozbywamy się powietrza spod wykładziny (najpierw w poprzek, następnie wzdłuż arkusza). Następnie czynność powtarzamy na drugiej połowie arkusza. W celu wywinienia wykładziny na ścianę należy rolką dociskową przycisnąć wykładzinę, aby dokładnie przylegała w miejscu łączenia się ściany z podłogą. Narożnik wewnętrzny wykonujemy tak, aby cięcie i łączenie było w miejscu łączenia się dwóch ścian. Narożnik zewnętrzny wykonujemy w ten sam sposób, łączenie w pionie. Po wykonaniu wszelkich prac związanych z docinaniem i obróbką wykładzin, przyklejamy cokoł klejem kontaktowym. Po upływie 24h możemy przystąpić do prac związanych ze „spawaniem (zespawaniem) wykładzin”. Dopuszczalne odchylenie powierzchni posadzki od płaszczyzny poziomej nie powinno być większe niż 2mm/m oraz 5mm na całej długości lub szerokości pomieszczenia.

Spawanie (zespawanie) wykładzin

Pierwszą czynnością, jaką należy wykonać jest frezowanie wykładziny. Wykładzinę frezujemy na 2/3 grubości wykładziny. Prawidłowo i fachowo wykonany frez ma wpływ na wygląd połączonych brytów wykładziny. Do tych prac używamy frezarki ręcznej lub mechanicznej.

Po wykonaniu frezowania możemy przystąpić do spawania na gorąco. Używając spawarek ręcznych lub automatu spawalniczego wprowadzamy sznur w styki wykładziny. Kolejną czynnością jest ścięcie nadmiaru sznura. Ścinanie odbywa się w dwóch etapach – pierwszy z nich to ścięcie jeszcze ciepłego sznura przy pomocy noża z płytką. Drugi po ostygnięciu sznura bezpośrednio na wykładzinie. Zbyt szybkie ścięcie może spowodować skurczenie, zapadanie się sznura w procesie stygnięcia.

5.3. Wykładzina dywanowa

Wymagania ogólne dla podłoża pod wykładzinę

Podłoże, na którym może być ułożona wykładzina, powinno być suche, twarde i gładkie do pomiaru używamy wyskalowanego klina oraz łaty niwelacyjnej o długości 2m (różnica poziomu nie może przekraczać 2mm). Należy sprawdzić wilgotność podłoża. Maksymalna wartość wilgotności dla jastrychu cementowego pod wykładziny naturalne wynosi 2,0 - % (CM). W przypadku stwierdzenia zabrudzeń i niewielkich nierówności należy je przeszlifować maszyną jednotarczową z odpowiednią tarczą. Przeszlifowane podłoże należy odkurzyć przy pomocy odkurzacza przemysłowego.

Dylatacje technologiczne/przeciwskurczowe i szczeliny w podłożu powinny być wypełnione i trwale zamknięte.

Instalacja wykładzin

Przed instalacją wykładzin należy sprawdzić numery serii w celu uniknięcia różnic w odcieniach (do jednego pomieszczenia należy dobierać wykładzinę z tej samej serii produkcyjnej). Przy pomocy odpowiedniej pacy z grzebieniem zębatym rozprowadzamy płyn antypoślizgowy na całym wyznaczonym linią podłożu. W przypadku cokołów używamy kołków. Pasek wykładziny w listwę przypodłogową wklejamy na klej znajdujący się w listwie. Dopuszczalne odchylenie powierzchni posadzki od płaszczyzny poziomej nie powinno być większe niż 2mm/m oraz 5mm na całej długości lub szerokości pomieszczenia.

5.4. Wykładzina PCV prądoprzewodząca

Wymagania ogólne dla podłoża.

Podłoże, na którym może być ułożona wykładzina, powinno być stabilne, suche, twarde i gładkie do pomiaru używamy wyskalowanego klina oraz łąty niwelacyjnej o długości 2m (różnica poziomu nie może przekraczać 2mm).

Należy sprawdzić wilgotność podłoża. Maksymalna wartość wilgotności dla jastrychu cementowego pod wykładziny naturalne wynosi 2,0 CM - %.

W przypadku stwierdzenia zabrudzeń i niewielkich nierówności należy je przeszlifować maszyną jednotarczową z odpowiednią tarczą. Przeszlifowane podłoże należy odkurzyć przy pomocy odkurzacza przemysłowego.

Dylatacje technologiczne/przeciwskurczowe i szczeliny w podłożu powinny być wypełnione i trwale zamknięte.

Gruntowanie i wylewanie mas.

Po dokonaniu niezbędnych czynności związanych z przygotowaniem podłoża przystępujemy do gruntowania. W zależności od rodzaju podłoża dobieramy odpowiedni grunt (podłoże nasiąkliwe lub nienasiąkliwe) przystępujemy do wylewania masy. Grubość masy wygładzającej powinna wynosić w zakresie od 2 mm do 5 mm. Po wylaniu masę rozprowadzamy na podłożu rakłą zębatą a odpowietrzamy specjalnym wałkiem odpowietrzającym. Po wyschnięciu szlifujemy powierzchnię w celu pozbycia się tzw. „mleczka cementowego”.

Instalacja wykładzin.

Przed instalacją wykładzin należy sprawdzić numery serii w celu uniknięcia różnic w odcieniach (do jednego pomieszczenia należy dobierać wykładzinę z tej samej serii produkcyjnej).

Wykładzina przed instalacją powinna być przechowywana w pomieszczeniu ok. 24h w celu przejścia temperatury otoczenia (min. 18°C). Po tym okresie należy docinać płytki wykładziny.

Przy pomocy odpowiedniej pacy z grzebieniem zębatym rozprowadzamy klej na całym wyznaczonym linią podłożu. Do klejenia wykładzin na podłożu używamy klejów dyspersyjnych (na bazie wody).

W przypadku cokołów używamy kleju kontaktowego (pokrywamy nim zarówno powierzchnię ściany jak i wykładziny i pozostawiamy do wyschnięcia powierzchni kleju).

Dla systemów prądoprzewodzących używamy taśmy miedzianej w warstwie kleju w ilości uzależnionej od wielkości pomieszczenia.

Po wstępnym odparowaniu kleju (około 15 min) dociskamy wykładzinę do podłoża, następnie używając walca min 50kg pozbywamy się powietrza spod wykładziny (najpierw w poprzek, następnie wzdłuż płytki). W celu wywiniecia wykładziny na ścianę należy podgrzać wykładzinę nagrzewnicą elektryczną, a rolką dociskową przycisnąć wykładzinę, aby dokładnie przylegała w miejscu łączenia się ściany z podłogą.

SPAWANIE HOMOGENICZNE NAROŻNIKÓW WEWNĘTRZNYCH I ZEWNĘTRZNYCH



Spawanie wykładzin

Pierwszą czynnością, jaką należy wykonać jest frezowanie wykładziny. Wykładzinę frezujemy na 2/3 grubości wykładziny. Prawidłowo i fachowo wykonany frez ma wpływ na wygląd połączonych brytów wykładziny. Do tych prac używamy frezarki ręcznej lub mechanicznej.

Po wykonaniu frezowania możemy przystąpić do spawania na gorąco. Używając spawarek ręcznych

lub automatu spawalniczego wprowadzamy sznur w styki wykładziny. Kolejną czynnością jest ścięcie nadmiaru sznura. Ścinanie odbywa się w dwóch etapach – pierwszy z nich to ścięcie jeszcze ciepłego sznura przy pomocy noża z płytką. Drugi po ostygnięciu sznura bezpośrednio na wykładzinie. Zbyt szybkie ścięcie może spowodować skurczenie, zapadanie się sznura w procesie stygnięcia.

5.5 wykładzina PCV rozpraszająca

Wymagania ogólne dla podłoża

Podłoże, na którym może być ułożona wykładzina, powinno być stabilne, suche, twarde i gładkie do pomiaru używamy wyskalowanego klina oraz łaty niwelacyjnej o długości 2m (różnica poziomu nie może przekraczać 2mm).

Należy sprawdzić wilgotność podłoża. Maksymalna wartość wilgotności dla jastrychu cementowego pod wykładziną naturalne wynosi 2,0 CM - %.

W przypadku stwierdzenia zabrudzeń i niewielkich nierówności należy je przeszlifować maszyną jednotarczową z odpowiednią tarczą. Przeszlifowane podłoże należy odkurzyć przy pomocy odkurzacza przemysłowego.

Dylatacje technologiczne/przeciwskurczowe i szczeliny w podłożu powinny być wypełnione i trwale zamknięte.

Gruntowanie i wylewanie mas.

Po dokonaniu niezbędnych czynności związanych z przygotowaniem podłoża przystępujemy do gruntowania. W zależności od rodzaju podłoża dobieramy odpowiedni grunt (podłoże nasiąkliwe lub nienasiąkliwe) przystępujemy do wylewania masy. Grubość masy wygładzającej powinna wynosić w zakresie od 2mm do 5mm. Po wylaniu masę rozprowadzamy na podłożu rakłą zębatą, a odpowietrzamy specjalnym wałkiem odpowietrzającym. Po wyschnięciu szlifujemy powierzchnię w celu pozbycia się tzw. „mleczka cementowego”.

Instalacja wykładzin.

Przed instalacją wykładzin należy sprawdzić numery serii w celu uniknięcia różnic w odcieniach (do jednego pomieszczenia należy dobierać wykładzinę z tej samej serii produkcyjnej).

Wykładzina przed instalacją powinna być przechowywana w pomieszczeniu ok. 24h w celu przejścia temperatury otoczenia (min. 18°C). Po tym okresie należy docinać płytki wykładziny.

Dla systemów rozpraszających używamy taśmy miedzianej w warstwie kleju w ilości uzależnionej od wielkości pomieszczenia. Przy pomocy odpowiedniej pacy z grzebieniem zębatym rozprowadzamy klej na całym wyznaczonym linia podłożu. Do klejenia wykładzin na podłożu używamy klejów dyspersyjnych (na bazie wody). W przypadku cokołów używamy kleju kontaktowego (pokrywamy nim zarówno powierzchnię ściany jak i wykładziny i pozostawiamy do wyschnięcia powierzchni kleju).

Po wstępnym odparowaniu kleju (około 15 min) dociskamy wykładzinę do podłoża, następnie używając walca min 50kg pozbywamy się powietrza spod wykładziny (najpierw w poprzek, następnie wzdłuż płytki). W celu wywinięcia wykładziny na ścianę należy podgrzać wykładzinę nagrzewnicą elektryczną, a rolką dociskową przycisnąć wykładzinę, aby dokładnie przylegała w miejscu łączenia się ściany z podłogą.

Narożniki wewnętrzny i zewnętrzny wykonujemy z homogenicznie spawanego pasa cokołowego spawając krawędzie styku poszczególnych elementów narożników homogenicznie bez użycia sznura do spawania lub przy użyciu prefabrykowanych narożników wewnętrznych i zewnętrznych. Połączenie cokołu z wykładziną na podłożu spawamy sznurem do spawania wykładzin. Metodę spawania homogenicznego, pozwalającą uzyskać cokoły bez widocznych łączeń (odbiór z odległości min. 900mm) przedstawia oddzielna instrukcja.



Spawanie wykładzin

Pierwszą czynnością, jaką należy wykonać jest frezowanie wykładziny. Wykładzinę frezujemy na 2/3 grubości wykładziny. Prawidłowo i fachowo wykonany frez ma wpływ na wygląd połączonych brytów wykładziny. Do tych prac używamy frezarki ręcznej lub mechanicznej.

Po wykonaniu frezowania możemy przystąpić do spawania na gorąco. Używając spawarek ręcznych lub automatu spawalniczego wprowadzamy sznur w styki wykładziny. Kolejną czynnością jest ścięcie nadmiaru sznura. Ścinanie odbywa się w dwóch etapach – pierwszy z nich to ścięcie jeszcze ciepłego sznura przy pomocy noża z płytką. Drugi po ostygnięciu sznura bezpośrednio na wykładzinie. Zbyt szybkie ścięcie może spowodować skurczenie, zapadanie się sznura w procesie stygnięcia.

5.6 Wycieraczka obiektowa – strefa wejściowa hol 1

Wymagania ogólne dla podłoża pod matę wejściową

Podłoże, na którym może być ułożona wykładzina, powinno być stabilne, suche, twarde i gładkie do pomiaru używamy wyskalowanego klina oraz łąty niwelacyjnej o długości 2m (różnica poziomu nie może przekraczać 2mm).

Należy sprawdzić wilgotność podłoża. Maksymalna wartość wilgotności dla jastrychu cementowego pod wykładziną naturalne wynosi 2,0 CM - %.

W przypadku stwierdzenia zabrudzeń i niewielkich nierówności należy je przeszlić maszyną jednotarczową z odpowiednią tarczą. Przeszlifowane podłoże należy odkurzyć przy pomocy odkurzacza przemysłowego.

Dylatacje technologiczne/przeciwskurczowe i szczeliny w podłożu powinny być wypełnione i trwale zamknięte.

Instalacja maty wejściowej

Przed przystąpieniem do montażu maty wejściowej należy dokładnie wyczyścić podłoże. Do klejenia maty wejściowej na podłożu używamy klejów dyspersyjnych (na bazie wody). Po przyklejeniu maty wejściowej należy zamontować ramkę z listwy aluminiowej. Listwa aluminiowa mocowana w sposób trwały do podłoża, za pomocą wkrętów.

6. KONTROLA JAKOŚCI.

6.1. Wymagania ogólne

- Wymagana jakość materiałów powinna być potwierdzona przez producenta przez zaświadczenie o jakości lub znakiem kontroli jakości zamieszczonym na opakowaniu lub innym równorzędnym dokumentem.
- Nie dopuszcza się stosowania do robót materiałów, których właściwości nie odpowiadają wymaganiom technicznym. Nie należy stosować również materiałów przeterminowanych (po okresie gwarancyjnym).
- Należy przeprowadzić kontrolę dotrzymania warunków ogólnych wykonania robót (ciepłych, wilgotnościowych). Sprawdzić prawidłowość wykonania podkładu, posadzki, dylatacji.

6.2. Badania przed przystąpieniem do robót

- Przed przystąpieniem do robót związanych z wykonaniem posadzek powinny podlegać materiały, które będą wykorzystane do wykonania robót oraz podłoża.
- Wszystkie materiały – posadzka właściwa, kompozycje klejące, jak również materiały pomocnicze muszą spełniać wymagania odpowiednich norm lub aprobat technicznych oraz odpowiadać parametrom określonym w dokumentacji projektowej.
- Każda partia materiałów dostarczona na budowę musi posiadać certyfikat lub deklarację zgodności stwierdzającą zgodność własności technicznych z określonymi w normach i aprobatkach.
- Badanie podkładu powinno być wykonane bezpośrednio przed przystąpieniem do wykonywania robót w zakresie układania podłóg. Zakres czynności kontrolnych powinien obejmować:
 - sprawdzenie wizualne wyglądu powierzchni podkładu pod względem wymaganej szorstkości, występowania ubytków i porowatości, czystości i zawilgocenia,
 - sprawdzenie równości podkładu, które przeprowadza się przykładając w dowolnych miejscach i kierunkach 2-metrową łątę,
 - sprawdzenie spadków podkładu pod wykładziny (posadzki) za pomocą 2-metrowej łąty i poziomnicy; pomiary równości i spadków należy wykonać z dokładnością do 1 mm
 - sprawdzenie prawidłowości wykonania w podkładzie szczelin dylatacyjnych i przeciwskurczowych dokonując pomiarów szerokości i prostoliniowości
 - sprawdzenie wytrzymałości podkładu metodami nieniszczącymi.
- Wyniki badań powinny wpisywane do dziennika budowy i akceptowane przez inspektora nadzoru.

6.3. Badania w czasie robót

Badania w czasie robót polegają na sprawdzeniu zgodności wykonywania posadzek z dokumentacją projektową i ST w zakresie pewnego fragmentu prac. Prawidłowość ich wykonania wywiera wpływ na prawidłowość dalszych prac. Badania te szczególnie powinny dotyczyć sprawdzenia technologii wykonywanych robót, rodzaju i grubości kompozycji klejącej oraz innych robót „zanikających”.

6.4. Badania w czasie odbioru robót

Badania w czasie odbioru robót przeprowadza się celem oceny spełnienia wszystkich wymagań dotyczących wykonanych wykładzin, a w szczególności:

- zgodności z dokumentacją projektową i wprowadzonymi zmianami, które naniesiono w dokumentacji powykonawczej,
- jakości zastosowanych materiałów i wyrobów,
- prawidłowości przygotowania podłoża,
- jakości (wyglądu) powierzchni wykładzin
- prawidłowości wykonania krawędzi, naroży, styków z innymi materiałami i dylatacji.

Przy badaniach w czasie odbioru robót pomocne mogą być wyniki badań dokonanych przed przystąpieniem robót i w trakcie ich wykonywania.

Zakres czynności kontrolnych dotyczący wykładzin podłóg powinien obejmować:

- sprawdzenie prawidłowości ułożenia podłogi właściwej; ich barwę i odcień należy sprawdzać wizualnie i porównać z wymaganiami projektu technicznego oraz wzorcem,
- sprawdzenie odchylenia powierzchni od płaszczyzny za pomocą łaty kontrolnej długości 2 m przykładanej w różnych kierunkach, w dowolnym miejscu; prześwit pomiędzy łatą a badaną powierzchnią należy mierzyć z dokładności do 1 mm,
- sprawdzenie prostoliniowości spoin za pomocą cienkiego drutu naciągniętego wzdłuż spoin na całej ich długości (dla spoin wykładzin podłogowych i poziomych okładzin ścian) oraz pionu (dla spoin pionowych okładzin ścian) i dokonanie pomiaru odchylenia z dokładnością do 1 mm,

Wyniki kontroli powinny być opisane w dzienniku budowy lub protokole podpisanym przez przedstawicieli inwestora (zamawiającego) i wykonawcy.

7. ODMIAR ROBÓT.

Powierzchnie podłóg oblicza się w m² na podstawie dokumentacji, przyjmując w świetle ścian w stanie surowym. Z obliczonej powierzchni odlicza się powierzchnię słupów, pilastrów, fundamentów i innych elementów większą od 0,25 m².

W przypadku rozbieżności z dokumentacją powierzchnie oblicza się wg stanu faktycznego.

8. ODBIÓR ROBÓT.

Roboty podlegają odbiorowi wg. zasad podanych poniżej.

8.1. Odbiór materiałów i robót powinien obejmować zgodności z dokumentacją projektową oraz sprawdzenie właściwości technicznych tych materiałów z wystawionymi atestami wytwórcy. W przypadku zastrzeżeń co do zgodności materiału z zaświadczeniem o jakości wystawionym przez producenta - powinien być on zbadany laboratoryjnie.

8.2. Nie dopuszcza się stosowania do robót materiałów, których właściwości nie odpowiadają wymaganiom technicznym. Nie należy stosować również materiałów przeterminowanych (po okresie gwarancyjnym).

8.3. Wyniki odbiorów materiałów i wyrobów powinny być każdorazowo wpisywane do dziennika budowy.

8.4. Odbiór powinien obejmować:

- sprawdzenie wyglądu zewnętrznego; badanie należy wykonać przez ocenę wzrokową,
- sprawdzenie prawidłowości ukształtowania powierzchni posadzki; badanie należy wykonać przez ocenę wzrokową,
- sprawdzenie prawidłowości wykonania styków materiałów posadzkowych; badania prostoliniowości należy wykonać za pomocą naciągniętego drutu i pomiaru odchylenia z dokładnością 1 mm, a szerokości spoin - za pomocą szczelinomierza lub suwmiarki.
- sprawdzenie prawidłowości wykonania cokołów lub listew podłogowych; badanie należy wykonać przez ocenę wzrokową,

8.5. Na odbiór składają się: odbiór częściowy, odbiór końcowy, odbiór pogwarancyjny.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI.

9.1. Zasady rozliczenia i płatności

Rozliczenie pomiędzy zamawiającym a wykonawcą za wykonane roboty wykładzinowe może być dokonana według następujących sposobów:

- rozliczenie ryczałtowe gdy podstawą płatności jest ustalona w dokumentach umownych stała wartość wynagrodzenia; wartość robót w tym przypadku jest określona jako iloczyn ceny jednostkowej i ilości robót określonych na podstawie dokumentacji projektowej i umowy,
- rozliczenie w oparciu o wartość robót określoną po ich wykonaniu jako iloczyn ustalonej w dokumentach umownych ceny jednostkowej (z kosztorysu) i faktycznie wykonanej ilości robót.

W jednym i drugim przypadku rozliczenie może być dokonane jednorazowo po wykonaniu pełnego zakresu robót i ich końcowym odbiorze lub etapami określonymi w umowie po dokonaniu odbioru częściowego robót.

Ostateczne rozliczenie umowy pomiędzy zamawiającym a wykonawcą następuje po dokonaniu odbioru pogwarancyjnego.

9.2. Zasady ustalenia ceny jednostkowej

Ceny jednostkowe za roboty wykładzinowe i okładzinowe obejmują:

- roboczną bezpośrednią wraz z narzutami,
- wartość zużytych materiałów podstawowych i pomocniczych wraz z ubytkami wynikającymi z technologii robót z kosztami zakupu,
- wartość pracy sprzętu z narzutami,
- koszty pośrednie (ogólne) i zysk kalkulacyjny,
- podatki zgodnie z obowiązującymi przepisami (bez podatku VAT),

Ceny jednostkowe uwzględniają również przygotowanie stanowiska roboczego oraz wykonanie wszystkich niezbędnych robót pomocniczych i towarzyszących takich jak np. osadzenie elementów wykończeniowych i dylatacyjnych, rusztowania, pomosty, bariery zabezpieczające, oświetlenie tymczasowe, pielęgnacja wykonanych wykładzin i okładzin, wykonanie zaplecza socjalno-biurowego dla pracowników, zużycie energii elektrycznej i wody, oczyszczenie i likwidacja stanowisk roboczych.

W przypadku przyjęcia innych zasad określenia ceny jednostkowej lub innych zasad rozliczeń pomiędzy zamawiającym a wykonawcą sprawy te muszą zostać szczegółowo ustalone w umowie.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE.

Nie wymienienie tytułu jakiegokolwiek dziedziny, grupy, podgrupy czy normy nie zwalnia Wykonawcy od obowiązku stosowania wymogów określonych prawem polskim.

1	PN-EN 1008:2004	Woda zarobowa do betonu. Specyfikacja pobierania próbek, badanie i ocena przydatności wody zarobowej do betonu, w tym wody odzyskanej z procesów produkcji betonu.
2	PN-EN 13813:2003	Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania -- Materiały -- Właściwości i wymagania
3	PN-90/B-14501	Zaprawy budowlane zwykłe.
4	PN-85/B-04500	Zaprawy budowlane. Badania cech fizycznych i wytrzymałościowych.
5	PN- B- 19701	Cementy powszechnego użytku.
6	PN-79/B-06711	Kruszywa mineralne. Piaski do zapraw budowlanych.
7	PN-86/B-06712	Kruszywa mineralne do betonu (zmiana PN-B-06712/A1:1997)
8	PN-EN 13888:2004	Zaprawy do spoinowania płytek. Definicje i wymagania techniczne
9	PN-EN 12004:2002	Kleje do płytek. Definicje i wymagania techniczne
10	PN-EN 13139:2003	Kruszywa do zapraw
11	PN-EN 14411:2005	Płytki i płyty ceramiczne prasowane na sucho o nasiąkliwości wodnej 3 procent $< E <$ lub równe 6 procent (Grupa BIIa)
12	PN-EN 87:1994	Płytki i płyty ceramiczne ściennie i podłogowe. Definicje, klasyfikacja, właściwości i znakowanie.
13	PN-EN 99:1993	Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczenie nasiąkliwości wodnej.
14	PN-EN 100:1993	Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczenie wytrzymałości na zginanie.
15	PN-EN 101:1994	Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczenie twardości powierzchni wg skali Mohsa.
16	PN-EN 102:1993	Płytki i płyty ceramiczne ściennie i podłogowe. Oznaczanie odporności na wgłębne ścieranie.
17	PN-EN 105:1993	Płytki i płyty ceramiczne ściennie i podłogowe. Oznaczanie odporności na pęknięcia włoskowate.
18	PN-EN ISO 10545-2	Płytki i płyty ceramiczne - Oznaczanie wymiarów i sprawdzanie jakości powierzchni.
19	PN-ISO 13006:2001	Załącznik G „płytki ceramiczne prasowane na sucho o małej nasiąkliwości wodnej $E \leq 0,5\%$ Grupa BIa”
20	PN-EN649:2002	Elastyczne pokrycia podłogowe. Homogeniczne i heterogeniczne pokrycia z polichlorku winylu.
21	PN-EN13967:2006	Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji przeciwwodnej części podziemnych.