|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Rozmiar: 6309 bajtów | **KARTA USŁUG - 4****STAROSTWO POWIATOWE** **W CIECHANOWIE**06-400 CIECHANÓWul. 17 STYCZNIA 7tel. 729-055-900, e-mail: starostwo@ciechanow.powiat.pl poniedziałek – piątek 800 -1600 | WYDZIAŁ**GEODEZJI,** |
| **I. TYTUŁ SPRAWY** |
| **PONOWNA KLASYFIKACJA GLEBOZNAWCZA** **NA GRUNTACH PODLEGAJĄCYCH KLASYFIKACJI** |
| **II. PODSTAWA PRAWNA** |
| * art. 7d pkt 1 ppkt a), art. 20 i art. 22 ustawy z dnia 17 maja 1989 roku, *Prawo geodezyjne i kartograficzne* (tekst jedn. Dz. U. 2021 r. Nr 1990 tj. 2021.11.03),
* § 3 i 4 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 12 września 2012 roku *w sprawie gleboznawczej klasyfikacji gruntów* (Dz. U. z 2012 r. poz. 1246).
 |
| **III. GDZIE ZAŁATWIĆ SPRAWĘ** |
| Wniosek można złożyć za pośrednictwem operatora pocztowego lub osobiście w Biurze Obsługi Mieszkańców na parterze budynku Starostwa Powiatowego w Ciechanowie.Sprawę załatwia: **Wydział Geodezji, I piętro, pok. 107** Podinspektor Karolina Klimkowska tel. 729-055-967W przypadku pytań proszę kontaktować się z Geodetą Powiatowym- Jarosławem Kobylińskim tel. 729-055-919. |
| **IV. CZAS ZAŁATWIENIA SPRAWY** |
| Niezwłocznie, nie później niż w ciągu miesiąca, a sprawy szczególnie skomplikowane nie później niż w ciągu dwóch miesięcy od dnia wszczęcia postępowania. |
| **V. WYMAGANE DOKUMENTY** |
| Wniosek zawierający:* dane wnioskodawcy: nazwa, imię, nazwisko, adres (właściciela nieruchomości lub podmiotu, w którego władaniu znajdują się grunty Skarbu Państwa),
* numer i położenie działki, której dotyczy wniosek w sprawie ponownej klasyfikacji gruntów użytków zmienionych,
* opis sytuacji skutkującej koniecznością przeprowadzenia ponownej klasyfikacji,
* dane klasyfikatora – gleboznawcy, który będzie wykonywał czynności związane z klasyfikacją oraz dokumenty potwierdzające posiadane kwalifikacje,
* oświadczenie dotyczące kosztów prac przeprowadzonych przez klasyfikatora.

W przypadku wniosku składanego przez osoby niebędące właścicielami nieruchomości – pełnomocnictwo lub wykazanie interesu prawnego.Załączniki:* oświadczenie klasyfikatora o wyrażeniu zgody na przeprowadzenie czynności klasyfikacyjnych,
* decyzja zezwalającą na zmianę lasu na użytek rolny, wydana na podstawie art. 13 ust. 2 i 3 ustawy z 28.09.1991r. o lasach (Dz. U.2022. 672 t.j. z dnia 2022.03.25), w przypadku zmiany lasu na użytek rolny/ decyzja zezwalająca na trwałe wyłączenie gruntów z produkcji leśnej (Dz.U.2021.1326 t.j. z dnia 2021.07.20)
* Plan Urządzania Lasu lub Plan Zalesienia, sporządzony przez podmiot uprawniony, w przypadku wnioskowania zmiany gruntów rolnych na las.
 |
| **VI. OPŁATY** |
| Opłata skarbowa 10 zł od podania za dokonanie czynności urzędowej zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz.U.2021.1923 t.j. 2021.10.25).Opłatę można wnieść w kasie Starostwa Powiatowego w Ciechanowie ul. 17 Stycznia 7, parter KASA czynna od poniedziałku do piątku w godzinach 800 – 15 40 lub przelewem na rachunek Urzędu Miasta w Ciechanowie Plac Jana Pawła II 6, 06-400 Ciechanów, nr konta **81 1600 1462 1837 0686 3000 0001**.  |
| **VII. DRUKI WNIOSKÓW** |
| Wniosek własny. |
| **VIII. PROCEDURA ODWOŁAWCZA** |
| Od decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Wojewódzkiego Inspektora Nadzoru Geodezyjnego i Kartograficznego w Warszawie za pośrednictwem Starosty Ciechanowskiego w terminie 14 dni od daty otrzymania. Od odwołania opłaty skarbowej nie pobiera się. |

Opracowała: Ewa Tyjeńska-Makowska

Data: 25.11.2022 r.

Sprawdził: Jarosław Kobyliński

Data: 25.11.2022 r.