

	<p style="text-align: center;">KARTA USŁUG - 19 STAROSTWO POWIATOWE W CIECHANOWIE 06-400 CIECHANÓW ul. 17 STYCZNIA 7 tel. 729-055-900 poniedziałek – piątek 8⁰⁰ - 16⁰⁰</p>	<p style="text-align: center;">WYDZIAŁ ROLNICTWA i ŚRODOWISKA</p>
I. TYTUŁ SPRAWY		
Wydawanie zaświadczenia o objęciu działek Uproszczonym Planem Urządzenia Lasu lub decyzją, o której mowa w art. 19 ust. 3 ustawy z dn. 28.09.1991 r. o lasach		
II. PODSTAWA PRAWNA		
<p>art. 217 § 2 pkt 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000 ze zm.) oraz art. 37a ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 28 września 1991 r. o lasach (Dz. U. z 2022 r. poz. 672 ze zm.).</p>		
III. GDZIE ZAŁATWIĆ SPRAWĘ		
<p>Wniosek składa się w Biurze Obsługi Mieszkańców Starostwa Powiatowego (parter). Załatwiający sprawę: Wydział Rolnictwa i Środowiska, Główny Specjalista – Joanna Podgórska, pokój 125, piętro I, tel. 729-055-925, w godzinach: poniedziałek – piątek: 8⁰⁰ - 16⁰⁰. Odbiór zaświadczenia osobiście lub pocztą.</p>		
IV. CZAS ZAŁATWIENIA SPRAWY		
<p>Zgodnie z art. 217 § 3 kpa: bez zbędnej zwłoki, nie później jednak niż w terminie 7 dni.</p>		
V. WYMAGANE DOKUMENTY		
<p>Wniosek o wydanie zaświadczenia według załączonego wzoru.</p>		
VI. OPŁATY		
<p>Opłata skarbową:</p> <ul style="list-style-type: none"> – 17 zł za wydanie zaświadczenia, na podstawie części II pkt 21 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2022 r. poz. 2142 ze zm.), – 17 zł w przypadku złożenia pełnomocnictwa, na podstawie części II pkt 21 oraz części IV załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2022 r. poz. 2142 ze zm.). <p>Opłaty można dokonać w kasie Starostwa Powiatowego w Ciechanowie (parter) lub na rachunek bankowy Urzędu Miasta Ciechanów: nr 81 1600 1462 1837 0686 3000 0001.</p>		
VII. DRUKI WNIOSKÓW		
Zgodnie z załączonym wzorem		
VIII. PROCEDURA ODWOŁAWCZA		
<p>Odmowa wydania zaświadczenia następuje w formie postanowienia, na które służy zażalenie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Ciechanowie za pośrednictwem Starosty Ciechanowskiego w terminie 7 dni od daty otrzymania postanowienia.</p>		

Opracowała: Joanna Podgórska
Data: 01.02.2023 r.
Sprawdziła: Małgorzata Bola
Data: 01.02.2023 r.