

**Protokół Nr 5/2016**  
**Zarządu Powiatu Ciechanowskiego**  
**z dnia 18 lutego 2016 roku**

*Posiedzenie rozpoczęło się o godzinie 10.00*

*W posiedzeniu udział wzięło 5 członków Zarządu Powiatu a mianowicie:*

- 1. Pan Sławomir Morawski*
- 2. Pan Andrzej Pawłowski*
- 3. Pan Włodzimierz Fetliński*
- 4. Pan Łukasz Kapczyński*
- 5. Pan Wojciech Rykowski*

*Lista obecności stanowi załącznik Nr 1 do niniejszego protokołu.*

*Ponadto w posiedzeniu uczestniczyły:*

*Pani Joanna Marzena Pszczółkowska – Sekretarz Powiatu*  
*Pani Elżbieta Kwiatkowska – Skarbnik Powiatu*

**Ad. 1.**

*Otwarcia posiedzenia dokonał Przewodniczący Zarządu Powiatu Pan Sławomir Morawski. Po przywitaniu zebranych i stwierdzeniu prawomocności posiedzenia zaproponował porządek posiedzenia, który został przyjęty jednogłośnie i przedstawiał się następująco;*

- 1. Uchwalenie porządku posiedzenia Zarządu Powiatu.*
- 2. Przyjęcie protokołu z poprzedniego posiedzenia*
- 3. Zajęcie ostatecznego stanowiska w sprawie rozpatrzenia wniosku dyrektora SOSz-W w Ciechanowie w przedmiocie funkcjonowania klasy IV szkoły podstawowe.*
- 4. Zatwierdzenie Planu Pracy Ośrodka Wsparcia w Ciechanowie na 2016 rok.*
- 5. Zmiana uchwały budżetu powiatu ciechanowskiego na 2016 rok*  
*- podjęcie uchwały Nr 18/2016.*
- 6. Dokonanie oceny działalności Warsztatu Terapii Zajęciowej w Ciechanowie za 2015 rok*  
*- podjęcie uchwały Nr 19/2016.*
- 7. Sprawy różne.*

**Ad. 2.**

*Zarząd Powiatu jednogłośnie przyjął protokół z poprzedniego posiedzenia.*

**Ad. 3.**

*Zarząd Powiatu po ponownym rozpatrzeniu wniosku dyrektora Specjalnego Ośrodka Szkolno-Wychowawczego w Ciechanowie w sprawie utworzenia dodatkowego oddziału klasy IV szkoły podstawowej, zdecydował o udzieleniu dodatkowego wsparcia (10 godzin tygodniowo) w formie zajęć dydaktyczno-wyrównawczych z poszczególnych przedmiotów, a także zajęć mających na celu kształtowanie kompetencji społecznych i komunikowania się.*

**Ad. 4.**

Zarząd Powiatu zapoznał się i zatwierdził Plan Pracy Ośrodka Wsparcia w Ciechanowie na 2016 rok.

**Ad. 5.**

Zarząd Powiatu podjął uchwałę Nr 18/2016 w sprawie zmiany uchwały budżetu powiatu ciechanowskiego na 2016 rok.

Protokół Nr 1 z głosowania imiennego w sprawie podjęcia uchwały Nr 18/2016 stanowi załącznik do niniejszego protokołu.

**Ad. 6.**

Zarząd Powiatu podjął uchwałę Nr 19/2016 w sprawie dokonania oceny działalności Warsztatu Terapii Zajęciowej w Ciechanowie za 2015 rok

- podjęcie uchwały Nr 19/2016.

Protokół Nr 2 z głosowania imiennego w sprawie podjęcia uchwały Nr 19/2016 stanowi załącznik do niniejszego protokołu.

**Ad. 7.**

Sprawy różne:

- Zarząd Powiatu podjął uchwałę Nr 20/2016 w sprawie powołania Komisji Konkursowej do zaopiniowania ofert o dotacje złożonych w ramach otwartego konkursu na wsparcie realizacji zadań publicznych powiatu ciechanowskiego w 2016 roku w dziedzinie kultury, sztuki, ochrony dóbr kultury i dziedzictwa narodowego oraz wspierania i upowszechniania kultury fizycznej.

Protokół Nr 3 z głosowania imiennego w sprawie podjęcia uchwały Nr 20/2016 stanowi załącznik do niniejszego protokołu.

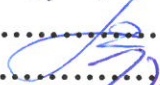
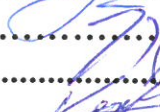
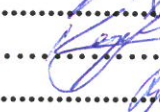


- Zarząd Powiatu podjął uchwałę Nr 21/2016 w sprawie uchwalenia regulaminu Komisji Konkursowej do zaopiniowania ofert o dotację złożonych w ramach otwartego konkursu na wsparcie realizacji zadań publicznych powiatu ciechanowskiego w 2016 roku dziedzinie kultury, sztuki, ochrony dóbr kultury i dziedzictwa narodowego oraz wspierania upowszechniania kultury fizycznej.

Protokół Nr 4 z głosowania imiennego w sprawie podjęcia uchwały Nr 21/2016 stanowi załącznik do niniejszego protokołu.

- Zarząd Powiatu po zapoznaniu się z wnioskiem Powiatowego Urzędu Pracy w Ciechanowie w sprawie dofinansowania organizacji subregionalnych tragów edukacji i pracy zdecydował, że jednostka powinna realizować zadanie w ramach swojego przyjętego planu finansowego.

Przewodniczący Zarządu podziękował zebranych za przybycie i aktywny udział, na tym zamknął posiedzenie Zarządu Powiatu Ciechanowskiego /godzina 11.05/.

**Członkowie Zarządu;**

1. Sławomir Morawski.....
2. Andrzej Pawłowski.....
3. Włodzimierz Fetliński.....
4. Łukasz Kapczyński.....
5. Wojciech Rykowski.....

Protokolowała:  
Beata Kamińska